Группа Г18

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ЗАДВИЖКИ

Основные параметры

Gate valves. Main parameters

ГОСТ 9698—86

МКС 23.060.30
ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление $P_у$ от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см^2) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление $P_у$, МПа (кгс/см^2)	Условный проход $D_у$, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400* 1600*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	3100 4580
0,25 (2,5)	1400 1600			— —
0,4 (4,0)	800 1000 1200			1037 1485 2723
0,63 (6,3)	50 80* 100* 150* 200* 250* 300* 350* 400 500 600 800*			— 21,5 23,0 43,0 56,0 85,0 116 150 273 412 540 —

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y, МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10,0)	150	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	70
	200			105
	250			130
	300			185
	400*			323
	500*			555
	600*			1330
	800*			3440
	1000*			5160
1,6 (16,0)	50			57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			—
	1000			5950**
	1200			7035**
2,5 (25,0)	80			—
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			—
	500			1600**
	600			5250**
	700			—
	800			5800**
	1000			—
	1200			12800**
4,0 (40,0)	50			35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
	500			1725
	600			7000

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y, МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
6,3 (63)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
	800			—
	1000			—
	1200*			2690**
8,0 (80,0)	250		Под приварку	621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000***
	1000			11000**
	1200			15000**
10,0 (100)	50		Фланцевое; под приварку	—
	80			—
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			—
	400			—
	500			—
16,0 (160)	15		Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			—
	250			—
	300			—
	400			—
	500			—
	800			—

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
25,0 (250)	50 100 150 200 250 300 400	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—

* При новом проектировании не применять.
** Масса задвижек с электроприводом.
*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2

Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_y, МПа (кгс/см²)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800 1000 1200	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	1768 2378 4605**
0,25 (2,5)	500* 600* 800* 1000* 1200* 1400* 1600* 2000*			595 930 1050** 2680 2720** 5035** 6640** 13740**
0,4 (4,0)	40* 50* 65* 80* 200* 250* 300* 400*			4,0 6,5 9,5 12 130 180 246 445
0,63 (6,3)	50* 80* 100* 150*			20 34 43 76
1,0 (10)	50 80 100 125 150 200 250 300 350* 400 500* 600*			20 36 47 60 90 144 210 272 344 521 840 1115

Продолжение табл. 2

Условное давление $P_у$, МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_у$, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	800*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 30)	Фланцевое	1130
	900*			—
	1000*			4420
	1200*			7590
	1400*			9685
	1600*			10025
1,6 (16)	50	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)		18
	80			32
	100			44
2,5 (25)	100			57
	150			—
	200			—
	250			—

* При новом проектировании не применять.
** Масса задвижек с электроприводом.
*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 3

Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)

Условное давление $P_у$, МПа (кгс/см²)	Условный проход $D_у$, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	0,3
	20			0,4
	25			0,7
	32			0,9
	40			1,5
	50			2,0
	50		Фланцевое	28
	80			40
	100			56
	150			108
	200			140
2,5 (25)	15*		Муфтовое	1,0
	20*			1,2
	25*			1,7
	32*			2,35
	40*			2,9
	50*			3,6
	50		Фланцевое; под приварку	14,0
	80			22,0
	100			60
	150			64
	200			92
	250			105
	300			151

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y, МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
4,0 (40)	15 20 25 32 40 50	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; фланцевое	—

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготовлять в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698—86 СТ СЭВ 4366—83.
Таблица 1 ГОСТ 9698—86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366—83.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573

3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761—74	6
ГОСТ 5762—2002	6
ГОСТ 9544—93	5
ГОСТ 12893—83	6
ГОСТ 13547—79	6
ГОСТ 15150—69	4
ГОСТ 21345—78	6

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ