

ГОСТ 3594.11—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАГИ ПОРОШКООБРАЗНЫХ
ГЛИН

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ,
МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Российской Федерацией

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Казглавстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Туркменгосстандарт
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 ВЗАМЕН ГОСТ 3594.11—77 в части формовочных глин

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы І С Т А Н Д А Р Т**ГЛИНЫ ФОРМОВОЧНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ****Метод определения влаги порошкообразных глин**

Moulding refractory clays

Method for determination of moisture
content powdered claysДата введения 1995—01—01**1 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на комовые и порошкообразные огнеупорные глины каолинитового и каолинитогидрослюдистого состава (далее — глины), применяемые в литейном производстве в качестве минеральных связующих в составах формовочных и стержневых смесей, и устанавливает метод определения массовой доли влаги порошкообразных глин.

Метод основан на определении потери массы после высушивания навески глины при температуре 105—110 °С.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты

ГОСТ 9147—80 Посуда и оборудование лабораторные фарфоровые. Технические условия

ГОСТ 23932—90 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Общие технические условия

ГОСТ 24104—88 Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 3226—93 Глины формовочные огнеупорные. Общие технические условия

ГОСТ 3594.0—93 Глины формовочные огнеупорные. Общие требования к методам испытаний.

3 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛ

- 3.1 Весы лабораторные по ГОСТ 24104 4-го класса с наибольшим пределом взвешивания 160 г с погрешностью ± 5 мг.
- 3.2 Эксикатор по ГОСТ 25336.
- 3.3 Стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 23932.
- 3.4 Чаша выпарительная фарфоровая по ГОСТ 9147.
- 3.5 Шкаф сушильный с терморегулятором, обеспечивающий температуру нагрева 105—110°C.
- 3.6 Глина в состоянии поставки.

4 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 4.1 Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 3594.0

5 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

- 5.1 От партии глины отбирают пробы и подготавливают по ГОСТ 3226. Испытания проводят параллельно на двух навесках.
- 5.2 Отбирают навеску глины массой 20 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную чашу или бюксу и сушат в сушильном шкафу при температуре 105—110°C в течение 30 мин до постоянной массы. Чашу с навеской взвешивают. Затем дополнительно сушат в течение 15 мин и снова взвешивают. Операцию повторяют до тех пор, пока разность результатов двух последних взвешиваний будет не более 0,0% г. Чашу с глиной, высушенной до постоянной массы, охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

6 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

- 6.1 Массовую долю влаги X в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где m — масса навески глины до высушивания, г;
 m_1 — масса навески глины после высушивания, г.

Результаты анализа рассчитывают до третьего и округляют до второго десятичного знака.

7 ТОЧНОСТЬ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

7.1 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

7.2 Расхождение между результатами определений и средним арифметическим двух параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

Если расхождения превышают 0,2 %, определение повторяют.

7.3 За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

УДК 666.32:543.712:006.354 A59

ОКСТУ 4191

Ключевые слова: глины формовочные огнеупорные, определение влаги порошкообразных глин
