

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## НАКЛАДКИ ДВУХГОЛОВЫЕ К РЕЛЬСАМ ТИПА Р43

## Конструкция и размеры

Double-headed fish plates for P43 rails.  
Design and dimensions

ГОСТ  
19127-73\*  
Взамен ГОСТ 4133-54  
в части накладок  
к рельсам типа Р43

ОКП 11 3100

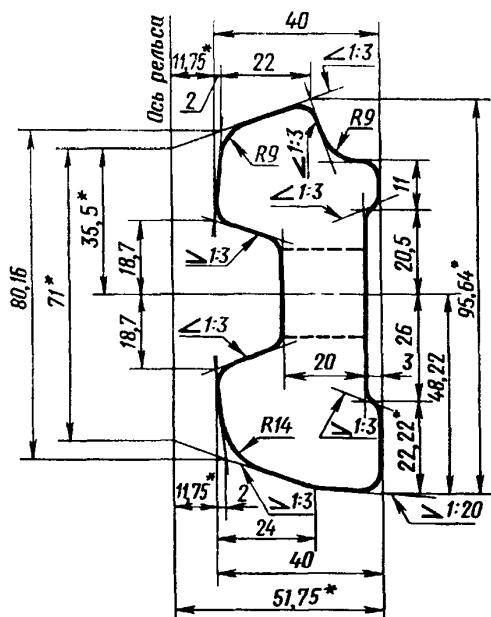
Утвержден Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 сентября 1973 г. № 2157. Срок введения установлен

с 01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

1. Настоящий стандарт распространяется на стыковые двухголовые накладки к железнодорожным рельсам типа Р43.

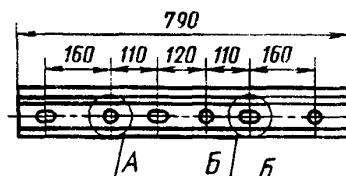
2. Конструкция и размеры накладок должны соответствовать указанным на черт. 1 (расчетные данные указаны в приложении).



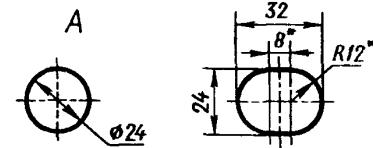
\* Размеры для справок

Черт. 1

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок

Черт. 2

3. Исполнения накладок и расположение болтовых отверстий с наружной стороны накладок должны соответствовать указанным на черт. 2.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (август 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 9-85)

## С. 2 ГОСТ 19127—73

Выбор исполнения накладок устанавливается по согласованию между изготовителем и потребителем.

Условное обозначение накладки к рельсам типа Р43 исполнения 1:

*Накладка 1Р43 ГОСТ 19127—73*

То же, исполнения 2:

*Накладка 2Р43 ГОСТ 19127—73.*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Радиусы закруглений, не указанные на чертеже, выполняются размером 2—6 мм.

5. Предельные отклонения по размерам накладки в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

По размерам болтовых отверстий со стороны продавливания . . . . .	$\pm 0,5$
По смещению отверстий от номинального расположения . . . . .	$\pm 1,0$
По высоте . . . . .	$\pm 0,5$
По толщине шейки . . . . .	$\pm 0,8$
По длине . . . . .	$\pm 4,0$

Высота накладки проверяется шаблоном по опорным поверхностям.

6. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, в готовых накладках не контролируются, но должны обеспечиваться технологией с точностью до  $\pm 1,0$  мм.

7. Технические требования — по ГОСТ 4133—73.

## ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

### РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

Площадь поперечного сечения проката, см <sup>2</sup> . . . . .	26,65
Расстояние до центра тяжести, см:	
от верха накладки . . . . .	4,92
от низа накладки . . . . .	4,53
от внешней грани . . . . .	1,88
Угол наклона осей к горизонту:	
главной . . . . .	$-4^{\circ}03'$
нейтральной . . . . .	$23^{\circ}08'$
Момент инерции, см <sup>4</sup> :	
относительно центральных осей:	
горизонтальной . . . . .	190,0
вертикальной . . . . .	27,1
центробежный . . . . .	$-11,6$
относительно главных осей:	
наибольший . . . . .	190,8
наименьший . . . . .	26,3
Момент сопротивления, см <sup>3</sup> :	
по верху накладки . . . . .	38,9
по низу накладки . . . . .	42,1
по внешней грани (наибольший) . . . . .	14,4
Масса, кг:	
1 м проката . . . . .	20,92
накладки исполнения 1 . . . . .	16,01
накладки исполнения 2 . . . . .	9,49

П р и м е ч а н и е. Масса определена, исходя из номинальных размеров и плотности стали 7850 кг/м<sup>3</sup>.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).