



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ОБОЙМЫ И ВСТАВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ
НА ФОТОАППАРАТАХ**
КОНСТРУКЦИЯ
ГОСТ 10313—87

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**ОБОЙМЫ И ВСТАВКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ НА ФОТОАППАРАТАХ**

Конструкция

Still picture camera accessory shoes
and accessory feet. Design

**ГОСТ
10313—87**

ОКП 44 4600

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обоймы фотоаппаратов, предназначенные для крепления съемных принадлежностей на корпусе фотоаппарата, и вставки, являющиеся основанием съемных принадлежностей (ламп-вспышек, видоискателей, дальномеров), вставляемые в обоймы.

Стандарт не распространяется на обоймы, вставки и принадлежности специальных фотоаппаратов (медицинских, для астрономии).

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их пояснения приведены в приложении 1.

1. Обоймы и вставки следует изготавливать исполнений:

СБ — без электрического контакта (соединение бесконтактное, черт. 1);

СК — с электрическим контактом (соединение контактное, черт. 2);

СКУ — с центральным электрическим контактом и дополнительными управляющими контактами (контакт готовности лампы-вспышки, контакт управления экспозицией и др.).

П р и м е ч а н и е. Конструкцию соединения СКУ устанавливают с 01.01.90 в зависимости от принятой системы управления экспозицией.

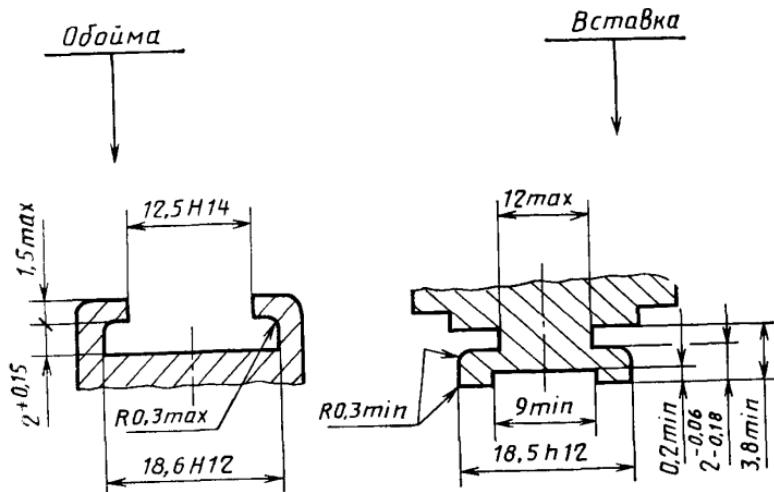
Принципиальная схема соединения СКУ приведена в приложении 2.

2. Присоединительные размеры обоймы и вставки должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2.

Требования черт. 2 не распространяются на изделия, опытные образцы которых утверждены до 01.01.80.

Приложение. Размеры $2^{+0,15}$ и $2^{-0,18}$ на черт. 1 указаны соответственно для обойм и вставок до установления дополнительных устройств, обеспечивающих повышение надежности соединения вставки.

Соединение бесконтактное (СБ)



Черт. 1

3. Длина направляющих соединения СБ должна быть: для обоймы — $16^{+3,0}_{-2,0}$, для вставки — 16 mm.

4. Допуски симметричности паза обоймы, определяемого размером 12,5H14 (черт. 1, 2) относительно поверхности, определяемой размером 18,6H12, а также паза вставки, определяемого размером 12 max, относительно поверхности, определяемой размером 18,5h12, должны быть 0,2 mm.

Допуски симметричности отверстия $\varnothing 3,5_{-0,2}$ (черт. 2) относительно поверхности, определяемой размером 18,5h12, и отверстия $\varnothing 4$ mm относительно поверхности, определяемой размером 18,6H12, должны быть 0,2 mm.

Примеры условных обозначений

Соединение бесконтактное обоймы и вставки:

Соединение контактное обоймы и вставки:

СК ГОСТ 10313—87

Соединение контактное обоймы и вставки с управляющими контактами:

СКУ ГОСТ 10313—87

5. Обоймы и вставки изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. В конце направляющих обоймы должен быть предусмотрен упор, ограничивающий продольное движение вставки.

7. Обойма должна плотно удерживать вставку с помощью пружины или другого устройства.

8. Обойма и детали для крепления должны быть жесткими и должны выдерживать без остаточных деформаций воздействие изгибающего момента, равное не менее $0,4 \text{ Н} \cdot \text{м}$.

9. Шероховатость обработанных сопрягаемых поверхностей не должна быть более $Ra 2,5 \text{ мкм}$ на базовой длине $0,8 \text{ мм}$ по ГОСТ 2789—73.

10. Поверхности обойм, вставок и деталей их крепления следует изготавливать из коррозионностойких материалов или иметь защитные антикоррозионные покрытия.

11. Вставка с электрическим контактом должна иметь симметричные контактные пружины силой не менее 1 Н или другие устройства, обеспечивающие электрический контакт с массой обоймы. Поверхности В вставки, на которых располагают контактные пружины, и соответствующие контактирующие поверхности Г обоймы показаны на черт. 2.

12. Контакт вставки должен находиться под действием пружины и иметь возможность утапливаться до поверхности поднутрения.

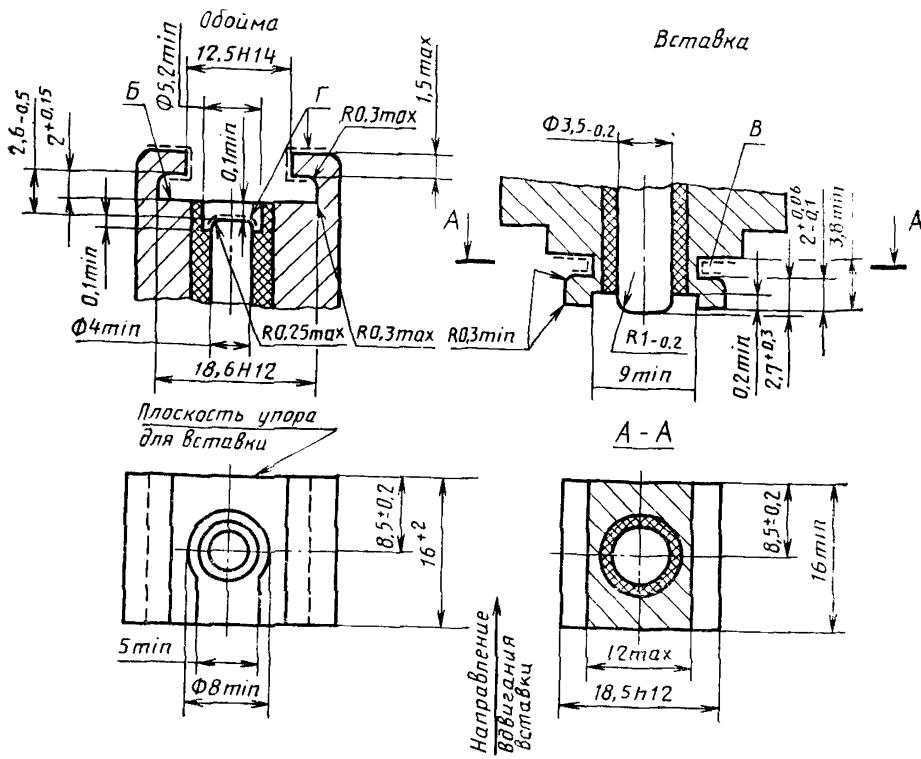
13. Сопротивление изоляции должно быть не менее 30 МОм в условиях измерения при температуре от 0 до 40°C и относительной влажности воздуха от 40 до 85% .

14. Конструкция обоймы и вставки и пространство на фотоаппарате вокруг обоймы должны обеспечивать легкую и беспрепятственную установку съемных принадлежностей.

На фотоаппарате не должно быть выступающих частей:

в зоне, ограниченной размерами $20 \text{ mm} \times 25 \text{ mm}$ (черт. 3), выше нижней поверхности Б (см. черт. 2) обоймы;

Соединение контактное (СК)



Черт. 2

в зоне от оси симметрии обоймы влево и вправо на 25 мм — на 2 мм выше верхней поверхности.

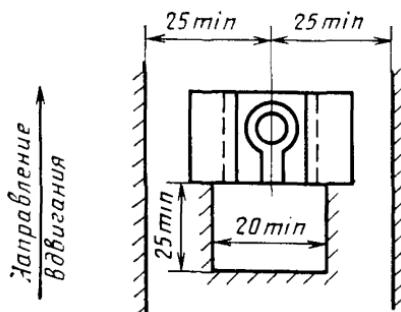
На принадлежности не должны выступать никакие детали, за исключением вставки:

за верхнюю плоскость размера 5,8 min (черт. 4);

вправо и влево от оси обоймы, если смотреть в направлении вдвижения, а также от плоскости упора на 24,5 max по всей зоне.

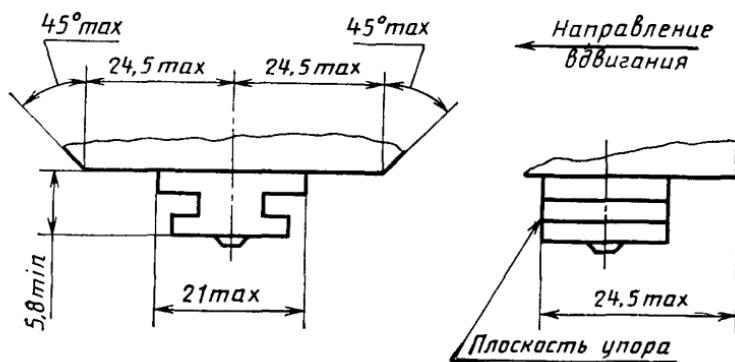
15. Во вставке (или лампе-вспышке) должна быть предусмотрена блокировка, исключающая закорачивание цепи синхроконтакта ламп-вспышек при условии установки вставки с электрическим контактом в металлическую обойму без электрического контакта.

Расположение на фотоаппарате зоны, свободной от выступающих частей



Черт. 3

Расположение на вставке зоны, свободной от выступающих частей



Черт. 4

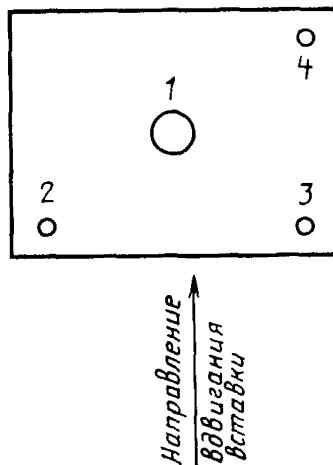
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

**ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ,
 И ИХ ПОЯСНЕНИЯ**

1. Обойма — устройство на фотоаппарате для крепления съемных принадлежностей (ламп-вспышек, видоискателей, дальномера).
2. Вставка — основание съемной принадлежности, с помощью которой последнюю устанавливают на корпусе фотоаппарата.
3. Соединение бесконтактное — механическое соединение лампы-вспышки с фотоаппаратом, электрический контакт между которыми осуществляют с помощью кабеля вне этого соединения.
4. Соединение контактное — механическое соединение лампы-вспышки с фотоаппаратом, электрический контакт между которыми осуществляют автоматически в месте соединения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ СКУ



1 — центральный контакт (синхроконтакт); 2 — контакт готовности лампы-вспышки (окончание зарядки); 3 — контакт управления экспозицией (длительность вспышки); 4 — монитор-контакт (контакт, определяющий возможность автоматического управления экспозицией)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. А. Иозеп, канд. техн. наук; В. И. Беликов; Н. И. Майкова;
В. А. Федоров

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением
Государственного комитета СССР по стандартам от 21.12.87
№ 4743

3. Срок проверки — 1991 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. В стандарт введен международный стандарт ИСО 518—77.

5. ВЗАМЕН ГОСТ 10313—71.

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2789—73	9

Редактор Т. С. Шеко
Технический редактор И. Н. Дубина
Корректор В. И. Варенцова

Сдано в наб. 13.01.88 Подп. в печ. 18.03.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,39 уч.-изд. л.
Тираж 5 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер.. 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1947