

# **МАСЛО ЭШ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ**

## **ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2011

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т

МАСЛО ЭШ ДЛЯ ГИДРОСИСТЕМ  
ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ

## Технические условия

ГОСТ  
10363—78Oil ЭШ for hydraulic systems of high-load  
mechanisms. SpecificationsМКС 75.100  
ОКП 02 5334 0100

Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на нефтяное масло ЭШ, применяемое в качестве рабочей жидкости в системах управления высоконагруженных механизмов (шагающих экскаваторов и др.), полученное загущением высокоочищенного минерального масла виниполом с добавлением не более 0,5 % депрессатора АЗНИИ.

Обозначение масла ЭШ по ГОСТ 17479.3—МГ-32-А.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Масло ЭШ должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологии, которые применялись при получении образцов масел, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям масло ЭШ должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Вязкость кинематическая при 50 °С, м <sup>2</sup> /с, не менее	20	ГОСТ 33
2. Индекс вязкости, не менее	135	ГОСТ 25371
3. Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,1	ГОСТ 5985
4. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ГОСТ 6307
5. Содержание механических примесей	»	ГОСТ 6370
6. Содержание воды	»	ГОСТ 2477
7. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	160	ГОСТ 4333
8. Температура застывания, °С, не выше	Минус 50	ГОСТ 20287
9. Испытание на коррозию	Выдерживает	ГОСТ 2917 с дополнением по п. 4.2 настоящего стандарта
10. Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	4,0	ГОСТ 20284
11. Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	850—880	ГОСТ 3900

## Примечания:

1. Для умеренной, теплой влажной и жаркой климатических зон (районы 11<sub>5</sub> — 11<sub>12</sub> по ГОСТ 16350) допускается вырабатывать масло с температурой застывания не выше минус 45 °С.

2. (Исключен, Изм. № 2).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978  
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2011

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. По степени воздействия на организм человека масло ЭШ относится к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007 с предельно допустимой концентрацией паров углеводородов в воздухе рабочей зоны  $300 \text{ мг/м}^3$ , масляного тумана —  $10 \text{ мг/м}^3$ .

2.2. Масло представляет собой горючую жидкость с температурой вспышки не ниже  $160^\circ\text{C}$ , температурой самовоспламенения  $280^\circ\text{C}$ .

2.3. При попадании масла на кожу и слизистую оболочку глаз необходимо обильно промыть кожу теплой мыльной водой, слизистую оболочку глаз — теплой водой.

2.4. При загорании масла ЭШ для тушения используют распыленную воду, пену; при объемном тушении — углекислый газ, состав СЖБ, состав 3,5, пар.

2.5. При работе с маслом применяют индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным в установленном порядке.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Масло ЭШ принимают партиями. Партией считают любое количество масла, изготовленного в ходе технологического процесса, однородного по показателям качества, сопровождаемого одним документом о качестве.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.2. Объем выборок — по ГОСТ 2517.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания вновь отобранной пробы из той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб масла ЭШ — по ГОСТ 2517. Для объединенной пробы берут  $2,5 \text{ дм}^3$  масла.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.2. Испытание на коррозию проводят на пластинках из стали марки 45.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение масла ЭШ — по ГОСТ 1510.

5.2. **(Исключен, Изм. № 3).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества масла ЭШ требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, предусмотренных ГОСТ 1510.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

6.2. Гарантийный срок хранения масла ЭШ — пять лет со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.73 № 2999
3. ВЗАМЕН ГОСТ 10863—63
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.1	ГОСТ 5985—79	1.2
ГОСТ 33—2000	1.2	ГОСТ 6307—75	1.2
ГОСТ 1510—84	5.1, 6.1	ГОСТ 6370—83	1.2
ГОСТ 2477—65	1.2	ГОСТ 16350—80	1.2
ГОСТ 2517—85	3.2, 4.1	ГОСТ 17479.3—85	Вводная часть
ГОСТ 2917—76	1.2	ГОСТ 20284—74	1.2
ГОСТ 3900—85	1.2	ГОСТ 20287—91	1.2
ГОСТ 4333—87	1.2	ГОСТ 25371—97	1.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
6. ИЗДАНИЕ (июнь 2011 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1982 г., июле 1984 г., марте 1989 г. (ИУС 12—82, 11—84, 6—89)