



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ  
ТРЕБОВАНИЯ К ПОШИВУ  
**ГОСТ 10399-87**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

Требования к пошиву

Knitted underwear. Requirements for sewing

ОКП 841000

**ГОСТ**  
**10399-87**

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на бельевые трикотажные изделия из всех видов полотен, вырабатываемых из натурального, химического сырья и их сочетаний, и устанавливает требования к пошиву.

П р и м е ч а н и е. Пошив изделий по лицензиям иностранных фирм должен соответствовать требованиям, установленным в лицензионных соглашениях.

2. Пошив, виды и методы обработки бельевых трикотажных изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технической документации и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007-81.

3. Виды стежков, строчек и швов, число стежков, применяемых при пошиве, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
1. Стitchной шов: без применения отделочных, прокладочных материалов и тесьмы или с применением эластичной тесьмы и ленты	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин 22 20 18 при соединении эластичной тесьмы по срезам с последующим их застрачиванием

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	22
с применением отделочных, прокладочных материалов и тесьмы, застежки-молнии	Трех-, четырехниточный (одно-, двухигольный) краеобметочный	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	22
2. Накладной шов: с применением прокладочных материалов и без них	Четырехниточный (двуигольный), двенадцатиниточный (шестигольный), двадцатиниточный (одинадцатигольный) цепной прямой	22
	Трехниточный (двуигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двуэтрехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	22 20
без применения прокладочных материалов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	24
с применением прокладочных материалов, застежки-молнии	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой,	22
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25

для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертелок, рашель, фанговых и оборотных машин

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
при настрачивании резиновой нити, ленты, эластичной тесьмы и с резиновой жилкой	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой, двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный трехниточный (двухигольный) плоский	22
при настрачивании концов эластичной ленты, тесьмы, бретелей и отдельлок	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	30
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	26
3. Шов встык	Девятиниточный (четырехигольный) плоский	25
4. Настрачивание или распошивание краеобметочного шва	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	18
	Трехниточный (двухигольный) плоский	20
		18
	для полотен с начесом, плюшевого переплетения, с рашель-вертлок, рашель, фанговых и оборотных машин	
5. Окантовочный шов	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой	20
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	25
	Трехниточный (двухигольный), четырехниточный (трехигольный), пятиниточный (двух-, трехигольный), шестниточный (трех-, четырехигольный) плоский	20

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
6. Шов вподгибку	Трехниточный (двухигольный), четы- рехниточный (трехиголь- ный), пятиниточный (двух-, трехигольный), шестиниточный (трех-, четырехигольный) плоский	22 20 с проложенной эластичной тесьмой
	Трехниточный (двухигольный) плоский в сочетании с двухниточ- ным стежком при прокла- дывании эластичной тесьмы в два ряда	20
	Двухниточный (одноигольный) краеобме- точный	22 18 для полотен с рашель- вертелок, рашель, фанго- вых и обратных машин
	Двухниточный (одноигольный) цепной прямой (для полотен 1-й группы растяжимости, с на- чесом, плюшевого перепле- тения), двухниточный (двухигольный) цепной с одновременным проеклады- ванием эластичной тесьмы	22
	Двухниточный (одноигольный) челночный прямой (для полотен 1-й группы растяжимости, с на- чесом, плюшевого перепле- тения)	24
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный (для полотен 1-й группы растяжимости, с начесом, плюшевого переплетения)	28 25 с проложенной эластичной тесьмой

Продолжение табл. 1

Вид шва или строчки	Вид стежка	Число стежков на 5 см строчки, не менее
7. Обметывание срезов	Двух-, трехниточный (одноигольный) краеоб- мечточный	20
8. Обметывание петель для замены эластичной тесьмы	Трехниточный (одноигольный) краеобме- точный	20
	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообраз- ный	20 на 1 см строчки
9. Обметывание петель для застежки: при двойном обметыва- нии и одинарном с про- кладыванием каркасной нити	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	20 на 1 см строчки
при одинарном обметы- вании без прокладыва- ния каркасной нити	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный зигзагообразный	26 на 1 см строчки
10. Пришивание пуговиц	Двухниточный (одноигольный) цепной и челночный	7-8 уколов в каждое отверстие или 6 уколов в одно и 9 в другое от- верстие

П р и м е ч а н и е. Допускается применение челночного стежка без применения прокладочных материалов при пошиве изделий из полотен 1-й группы растяжимости.

4. Швы должны быть с равномерной частотой строчки, достаточной рас-  
тяжимости, без дефектов прорубки полотна и пропусков стежков. Швы  
должны быть закреплены.

5. Параметры отделочных строчек и строчек, не указанных в табл. 1,  
устанавливают техническим описанием на модель изделия.

6. Ширина швов стачного, встык и вподгибку должна соответствовать  
указанной в табл. 2; накладного, настрочного и окантовочного — утвер-  
жденному образцу и указываться в техническом описании.

Ширину швов стачного, накладного, настрочного и вподгибку измеряют  
от среза или от края (обметанного, необметанного, подогнутого, неподог-  
нутого) детали, изделия до строчки включительно, шва встык — между  
крайними строчками игл.

Таблица 2

Вид шва	Ширина шва, см
1. Стачной краеобметочного стежка: трехниточного (одноигольного)  четырехниточного (двуигольного)	0,2–0,5 0,3–0,6 для полотен с начесом кулирного одинарного, плюшевого, жаккар- дового, ажурного переплетений 0,5–0,7
2. Стачной двухниточного (одноигольного) цеп- ного и челночного стежка	0,5–1,5
3. Встык	0,5–1,0
4. Вподгибку, не менее без прокладывания эластичной тесьмы  с прокладыванием эластичной тесьмы при застрачивании срезов: верха изделия, пройм и горловины низа изделия и рукавов с предварительно притачанной эластичной тесьмой	1,0 0,5 в месте перехода к затыльнику в фуфайке с накладкой-затыльни- ком  1,5 1,0 0,8

7. Соединение плечевых срезов трехниточным краеобметочным швом в изделиях с втачными рукавами должно выполняться с прокладыванием тканой, плетеной, трикотажной тесьмы, шнурка, основовязаной бейки с не-распускающимися срезами, кроеной долевой двойной или одинарной бейки из основного полотна.

Допускается не прокладывать тесьму или бейку в изделиях:  
из полотен 1-й группы растяжимости, ажурных и филейных переплете-  
ний;

с двойной кокеткой или плечевыми планками.

8. Застрчивание срезов без внутренней подгибки на машине целного и  
челночного стежка прямой и зигзагообразной строчек должно выполнять-  
ся с предварительным обметыванием срезов, кроме основовязанных полотен.

9. Швы притачивания ластовицы в трусах, купальниках, панталонах,  
кальсонах, пижамных брюках должны быть распошиты. Не распошивают  
швы, расположенные между деталями ластовицы.

Допускается не распошивать швы притачивания ластовицы в изделиях  
из полотен различных переплетений из хлопчатобумажной пряжи и ее соче-  
таний с химическими нитями, а также из пряжи, выработанной из хлопка в  
сочетании с химическими волокнами, кроме изделий до 84-го размера по  
обхвату груди включительно.

10. Расположенные на изнаночной стороне краеобметочные швы соеди-

нения деталей расплошонок, рубашечек, чепчиков для новорожденных должны быть распошиты, а шов втачивания воротника — распошит и настручен.

11. Для замены съемной эластичной тесьмы должна быть обметана петля или обработано отверстие длиной не более 1,5 см с изнаночной стороны изделия.

12. Настрачивание кружев по верхним и нижним срезам изделий должно выполняться на машинах плоского или цепного, челночного стежка зигзагообразной строчки.

Допускается притачивание кружев с образованием сборок на машине краеобметочного стежка.

13. Прикладные и вспомогательные материалы, применяемые при пошиве изделий, должны соответствовать ГОСТ 17511—83, ГОСТ 9092—81, ГОСТ 6309—80 и другой нормативно-технической документации.

14. Ширина эластичной тесьмы, прокладываемой в подогнутые срезы, должна быть не менее 0,6 см, предварительно притачиваемой по срезам или настраиваемой на деталь, изделие, прокладываемой в окантовку — не менее 0,3 см.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л.Г. Малинка, канд. техн. наук (руководитель темы); А. Н. Сторожинченко;  
А.И. Елан

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2765

3. Срок первой проверки – 1991 г.  
Периодичность проверки – 5 лет.

4. Взамен ГОСТ 10399-77.

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007-81	1
ГОСТ 6309-80	13
ГОСТ 9092-81	13
ГОСТ 17511-83	13

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *О.Н. Никитина*  
Корректор *В.И. Кануркина*

Сдано в наб. 29.07.87 Подп. к печ. 10.09.87 0,75 усл. печ. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,52 уч.-изд. л.  
Тир. 16000 Цена 3 коп.

---

Ордена „Знак Почета” Издательство стандартов. 123840, Москва, ГСП,  
Новоцаренский пер., 3

Набрано в Издательстве стандартов на композере  
Тип. „Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6. Зак. **6615**