



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БАРАБАНЫ ОЧИСТНЫЕ ГАЛТОВОЧНЫЕ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 10548—74
(СТ СЭВ 3110—81)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

БАРАБАНЫ ОЧИСТНЫЕ ГАЛТОВОЧНЫЕ

Типы, основные параметры и размеры

Tumbling barrels. Types, basic parameters
and dimensions

ГОСТ

10548-74*

(СТ СЭВ 3110-81)

Взамен
ГОСТ 10548-63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 января 1974 г. № 178 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на очистные галтовочные барабаны периодического действия общего назначения с круглой в поперечном сечении рабочей полостью, предназначенные для очистки отливок и поковок, не подверженных бою и деформациям при галтовке.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 3110-81 в части объема загрузки согласно установленной специализации.

(Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).

2. Барабаны должны изготавливаться следующих типов:

1 — с загрузочно-разгрузочным окном на боковой поверхности барабана;

2 — с загрузочно-разгрузочными окнами на торцевых поверхностях барабана.

3. Основные параметры и размеры барабанов должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование основных параметров и размеров	Тип	Норма		
Объем загрузки, м ³	1	—	0,8	1,6
	2	0,4		
Наибольшая масса загрузки, кг	1	—	1800	3600
	2	900		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание январь 1983 г. с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1980 г., сентябре 1982 г. (ИУС 12-80 г., 12-82 г.).

Продолжение

Наименование основных параметров и размеров	Тип	Норма		
Размеры полости барабана, мм	Диаметр	1; 2	710	900
	Длина		1120	1400
Размеры загрузочно-разгрузочного окна, мм	Длина	1	—	1250
	Ширина		—	560
	Диаметр	2	450	600
				900

4. Конструкция барабанов должна предусматривать:

- устройства, исключающие выход пыли из барабана;
- устройства для подсоединения к вентиляционной системе;
- механизированную загрузку и выгрузку очищаемых деталей для барабанов типа 2;
- механизированную загрузку и выгрузку очищаемых деталей для барабанов типа 1 по заказу потребителя.

5. Удельная энергоемкость барабанов должна быть не более 0,006 кВт/кг.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ О СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 10548—74
СТ СЭВ 3110—81**

П. 3, таблица ГОСТ 10548—74 соответствует п. 4, пп. 4.1.1 СТ СЭВ 3110—81 в части показателей объема загрузки: 0,4; 0,8; 1,6 м³.
(Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 19.05.83 Подп. в печ. 11.07.83 0,25 п. л. 0,12 уч.-изд. л. Тир. 2000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопрсненский пер., д. 3,
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2869