



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**БОЛТЫ И ГАЙКИ С ДИАМЕТРОМ
РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм**

**ГОСТ 10602-72,
ГОСТ 10605-72—ГОСТ 10610-72,
ГОСТ 18125-72, ГОСТ 18126-72**

Издание официальное

Цена 19 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

БОЛТЫ И ГАЙКИ С ДИАМЕТРОМ
РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм

ГОСТ 10602-72,
ГОСТ 10605-72—10610-72,
ГОСТ 18125-72, ГОСТ 18126-72

Издание официальное

МОСКВА — 1976

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10602—72 Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	3
ГОСТ 18125—72 Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной и повышенной точности). Конструкция и размеры	12
ГОСТ 10605—72 Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	22
ГОСТ 10606—72 Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	26
ГОСТ 10607—72 Гайки шестигранные низкие с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	31
ГОСТ 10608—72 Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	35
ГОСТ 10609—72 Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	39
ГОСТ 10610—72 Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	43
ГОСТ 18126—72 Болты, шпильки и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Технические требования	47

**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ С ДИАМЕТРОМ
РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм (нормальной точности)**

Конструкция и размеры

Hexagonal lock nuts with thread diameter
over 48 mm (standard precision).
Design and dimensions

ГОСТ

10607—72

**Взамен
ГОСТ 10607—63**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 срок действия установлен

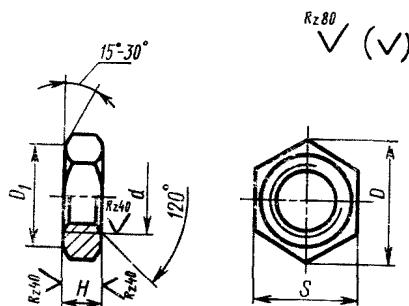
**с 01.01. 74
до 01.01. 79**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки общего назначения нормальной точности с диаметром резьбы выше 48 мм.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 309—65, РС 792—67.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$D_1 = (0,90 \dots 0,95) S$$

ММ

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0										
Размер „под ключ“ S (пред. откл. по B_8)		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
Высота H (пред. откл. по B_7)		24	28	32	35	40	45	50	55	60	65	75	
Диаметр описанной окружности D , не менее		89,0	94,5	105,8	117,1	122,7	128,4	145,1	162,0	173,3	201,6	223,8	252,1
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		0,74			0,87					1,00			1,15

Приложение. Размеры гаск, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d=56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 7Н, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка М56.02 ГОСТ 10607—72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 7Н, из материала группы 21, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М56×4.21.019 ГОСТ 10607—72

3. Резьба — по ГОСТ 9150—59, поле допуска 7Н — по ГОСТ 16093—70.

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—72.

5. Теоретическая масса гаек дана в справочном приложении.

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг/шт, приноминальном диаметре резьбы d , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный — 5,0; 5,5 и 6,0	0,69	0,91	1,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий — 3,0 и 4,0	0,67	0,88	1,22	1,59	1,72	2,12	3,05	4,22	5,08	7,67	10,10	14,40
Мелкий — 6,0	—	—	—	1,63	1,76	2,17	3,12	4,30	5,16	7,79	10,30	14,60

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 29.09.75 Подп. в печ. 14.01.76 3,5 п. л. Тир. 20000 Цена 19 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2155