



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ  
НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ**

**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11046—87  
(СТ СЭВ 3110—81)**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**КАМЕРЫ ОЧИСТНЫЕ ДРОБЕМЕТНЫЕ****Непрерывного действия****Основные параметры и размеры**

Continuous airless shot-blast cleaning rooms.

Basic parameters and dimensions

**ГОСТ 11046—87**  
**(СТ СЭВ 3110—81)**

ОКП 38 4134

**Срок действия с 01.01.89**  
**до 01.01.94****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на очистные дробе-метные камеры непрерывного действия с подвесным конвейером, предназначенные для очистки от пригара отливок с одновременной выбивкой стержней на автоматических и поточных линиях.

Допускается использовать камеры для очистки от окалины поковок и штамповок.

1. Основные параметры и размеры дробебетных камер долж-ны соответствовать указанным в таблице.

| Наименование основных параметров и размеров   |         | Нормы |       |      |       |
|---|---------|-------|-------|------|-------|
| Грузоподъемность подвески, т  |         | 0,160 | 0,315 | 0,63 | 1,250 |
| Габаритные размеры очищаемых деталей или навесного приспособле-ния, мм, не более        | Диаметр | 600   | 800   | 1000 | 1200  |
|   | Длина   | 1100  | 1400  | 1700 | 2000  |
| Содержание стержней и формовочной смеси в массе загрузки на одну под-веску, %, не более |         | 25    | 30    |      |       |

| Наименование основных параметров и размеров  |                                     | Нормы |      |      |      |
|--|-------------------------------------|-------|------|------|------|
| Суммарная масса дробы, выбрасываемой дробемерными аппаратами, кг/мин, не менее                           |                                     | 500   | 2000 | 2200 | 2400 |
| Производительность при очистке отливок средней сложности из серого чугуна по ГОСТ 1412—85, т/ч, не менее | с предварительно выбитыми стержнями | 12,0  | 18,5 | 21,5 | 22,5 |
|  | с выбивкой стержней                 | 7,5   | 11,0 | 12,0 | 13,5 |
| Удельная масса, кг·ч/т, не более   |                                     | 7500  | 5500 | 4800 | 4500 |
| Удельная потребляемая мощность, кВт·ч/т  |                                     | 17,0  | 16,5 | 14,0 | 13,5 |

## Примечания:

1. Под диаметром очищаемых деталей или навесного приспособления понимается наибольший диаметр, описываемый деталью или навесным приспособлением с навешанными деталями при вращении на подвеске.

2. Показатели удельной массы и удельной потребляемой мощности установлены для очистки отливок с предварительно выбитыми стержнями.

2. Камеры должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 10580—74 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Камеры могут изготавливаться с пульсирующим или непрерывным движением конвейера.

4. Конструкция камер должна предусматривать:

1) устройства для очистки дробы от посторонних примесей, продуктов выбивки и очистки отливок;

2) устройства, предотвращающие выделение пыли и вылет дробы в окружающее пространство;

3) устройства для включения камеры в вентиляционную систему;

4) звукоизоляцию, обеспечивающую снижение шума при работе камеры до норм по ГОСТ 12.1.003—83;

5) устройства для регулирования времени нахождения деталей под дробью для камер с пульсирующим движением конвейера;

6) устройства для регулирования скорости движения конвейера для камер с непрерывным движением конвейера.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

В. С. Гондарук (руководитель темы); Э. Д. Мельников

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.12.87 № 4430

- 3. Срок проверки** 1992 г., периодичность проверки 5 лет

- 4. Стандарт соответствует** СТ СЭВ 3110—81 в части грузоподъемности подвески 0,16; 0,32; 0,63 т

- 5. ВЗАМЕН** ГОСТ 11046—69

- 6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 12.1.003—83                        | 4            |
| ГОСТ 1412—85                            | 1            |
| ГОСТ 10580—74                           | 2            |

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *Г. А. Терebinкина*  
Корректор *А. Л. Балыкова*

Сдано в наб. 22.12.87 Подп. в печ. 09.02.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,18 уч.-изд. л.  
Тир. 9 000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1638

| Величина | Единица      |               |         |
|----------|--------------|---------------|---------|
|          | Наименование | Обозначение   |         |
|          |              | международное | русское |

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|                               |           |     |      |
|-------------------------------|-----------|-----|------|
| Длина                         | метр      | m   | м    |
| Масса                         | килограмм | kg  | кг   |
| Время                         | секунда   | s   | с    |
| Сила электрического тока      | ампер     | A   | А    |
| Термодинамическая температура | кельвин   | K   | К    |
| Количество вещества           | моль      | mol | моль |
| Сила света                    | кандела   | cd  | кд   |

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

|               |           |     |     |
|---------------|-----------|-----|-----|
| Плоский угол  | радиан    | rad | рад |
| Телесный угол | стерадиан | sr  | ср  |

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

| Величина                                 | Единица      |               |         | Выражение через основные и дополнительные единицы СИ                   |
|--|--------------|---------------|---------|--|
|  | Наименование | Обозначение   |         |  |
|  |              | международное | русское |  |
| Частота                                  | герц         | Hz            | Гц      | $\text{с}^{-1}$  |
| Сила                                     | ньютон       | N             | Н       | $\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                         |
| Давление                                 | паскаль      | Pa            | Па      | $\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                    |
| Энергия                                  | джоуль       | J             | Дж      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$                       |
| Мощность                                 | ватт         | W             | Вт      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$                       |
| Количество электричества                 | кулон        | C             | Кл      | $\text{с} \cdot \text{А}$  |
| Электрическое напряжение                 | вольт        | V             | В       | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$   |
| Электрическая емкость                    | фарад        | F             | Ф       | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$ |
| Электрическое сопротивление              | ом           | $\Omega$      | Ом      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$   |
| Электрическая проводимость               | сименс       | S             | См      | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$ |
| Поток магнитной индукции                 | вебер        | Wb            | Вб      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$   |
| Магнитная индукция                       | тесла        | T             | Тл      | $\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$                    |
| Индуктивность                            | генри        | H             | Гн      | $\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$   |
| Световой поток                           | люмен        | lm            | лм      | кд · ср  |
| Освещенность                             | люкс         | lx            | лк      | $\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$                        |
| Активность радионуклида                  | беккерель    | Bq            | Бк      | $\text{с}^{-1}$  |
| Поглощенная доза ионизирующего излучения | грэй         | Gy            | Гр      | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$                                       |
| Эквивалентная доза излучения             | зиверт       | Sv            | Зв      | $\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$                                       |