



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАРЛЯ БЫТОВАЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 11109—90

Издание официальное

БЗ 8—90/670

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**
Москва

МАРЛЯ БЫТОВАЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ

Общие технические условия

Domestic cotton gauze.
General specifications

ГОСТ

11109—90

ОКП 83 1960

Срок действия с 01.01.92
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на отбеленную и суро-
вую хлопчатобумажную бытовую марлю.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Отбеленная и суровая марля должна изготавляться в со-
ответствии с требованиями настоящего стандарта, техническим
описанием и технологическим режимом, утвержденным в уста-
новленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. Марля вырабатывается из хлопчатобумажной пряжи ли-
нейных плотностей не менее 25 текс (№ 40) и не более 50 текс
(№ 20) по ОСТ 17—96, ОСТ 17—362 и нормативно-технической
документации.

1.2.2. Марля должна вырабатываться следующих ширин, см:
отбеленная — $(65 \pm 1,0)$; $(75 \pm 1,5)$; $(80 \pm 1,5)$; $(90 \pm 1,5)$;
 $(105 \pm 2,0)$,

суровая — $(70 \pm 1,0)$; $(80 \pm 1,5)$; $(90 \pm 1,5)$; $(95 \pm 1,5)$; $(96 \pm$
 $\pm 1,5)$; $(112 \pm 2,0)$; $(160 \pm 2,5)$.

Допускается по согласованию изготавителя с потребителем вы-
рабатывать марлю других ширин.

Ширина кромки должна быть не более 0,5 см, ширина двух
кромок с бесчелночных ткацких станков — не более 3,5 см.

Издание официальное



© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Бахрома кромки на пневматических ткацких станках должна быть не более 2 см.

Ширина ткани устанавливается без учета бахромы.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать марлю военного ассортимента без бахромы.

1.2.3. Показатели качества марли приведены в таблице.

Наименование показателя	Норма
Поверхностная плотность, г/м ² , не более, для марли:	
отбеленной	55
сировой	60
аппратированной сировой	60
Допускаемое отклонение по поверхностной плотности, %, не менее	—5
Допускаемое отклонение по числу нитей на 10 см, %:	
по основе	±2
по утку	±3
Разрывная нагрузка полоски марли размером 50×200 мм, даН(кгс), не менее, для марли:	
отбеленной:	
по основе	8,8(9,0)
по утку	3,4(3,5)
сировой аппретированной:	
по основе	9,8(10,0)
по утку	4,9(5,0)
сировой:	
по основе	7,8(8,0)
по утку	4,9(5,0)
Заполнение поверхности марли, %, не менее	31
Степень белизны отбеленной марли, %, не менее	78

1.2.4. Суровая марля по согласованию изготовителя с потребителем может быть аппретированной.

1.2.5. В бытовой марле не допускаются грубые местные пороки:

недосеки при недостаче числа нитей утка на 1 см ткани против минимума не более трех нитей;

близны в две нити;

подплетины, дыры, масляные и грязные пятна размером более 1 см²;

перекос ткани более 7%.

1.2.6. Поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, разрывная нагрузка, линейная плотность пряжи, ширина, переплетение, поверхностное заполнение на каждый кон-

крайний артикул должны быть установлены в технических описаниях.

1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка марли — по ГОСТ 8737.

1.3.2. Транспортная маркировка марли — по ГОСТ 7000 с на-несением манипуляционных знаков «Боится сырости» и «Крюками непосредственно не брать» по ГОСТ 14192.

1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка марли — по ГОСТ 8737.

1.4.2. Упаковка марли для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

Приемка марли — по ГОСТ 20566.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

3.5. Определение белизны — по ГОСТ 18054.

3.6. Определение содержания аллрета — по ГОСТ 25617.

3.7. Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

3.8. Заполнение поверхности ткани соответственно по основе, и утку и в целом ($З_o$, $З_y$, $З_t$) в процентах вычисляют по формулам:

$$З_o = П_o d_o; З_y = П_y d_y; З_t = З_o + З_y - \frac{З_o \cdot З_y}{100},$$

где $П_o$ и $П_y$ — число нитей основы и утка на 100 мм;

d_o и d_y — диаметры пряжи основы и утка, мм.

Диаметр пряжи (d) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$d = \frac{1,25}{\sqrt{\frac{1000}{T}}},$$

где T — линейная плотность пряжи, текс.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение марли — по ГОСТ 7000.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госкомлегпромом при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. Л. Истомин, В. П. Бобкова, Е. И. Мончак

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 21.11.90 № 2877

3. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 11109-74, ТУ 17 ЭССР 463-87, ТУ 17 Лит. ССР 02-1911-82, ТУ 17 Латв. ССР 0340-88, СТП 13-06-85

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 3811-72	3.2
ГОСТ 3812-72	3.3
ГОСТ 3813-72	3.4
ГОСТ 7000-80	1.3.2; 1.4.3; 4
ГОСТ 8737-77	1.3.1; 1.4.1
ГОСТ 14067-80	3.7
ГОСТ 14192-77	1.3.2
ГОСТ 18054-72	3.5
ГОСТ 20566-75	2; 3.1
ГОСТ 25617-83	3.6
ССТ 17-96-86	1.2.1
ОСТ 17-362-85	1.2.1

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 11.12.90 №одн. в печ. 11.01.91 0,5 усл. и. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тир. 7000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123567, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2443

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		междунардное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	кг	кг
Время	секунда	с	с
Сила электрического тока	ампер	А	А
Термодинамическая температура	kelвин	К	К
Количество вещества	моль	моль	моль
Сила света	кандела	сд	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	рад	рад
Телесный угол	стерадиан	ср	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междунардное	русское		
Частота	герц	Гц	Гц	с^{-1}	
Сила	ньютон	Н	Н	$\text{м}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Давление	паскаль	Па	Па	$\text{м}^{-1}\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Энергия	дюккуль	Дж	Дж	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}$	
Мощность	батт	Вт	Вт	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	Кл	Кл	$\text{с}\cdot\text{А}$	
Электрическое напряжение	вольт	В	В	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-1}$	
Электрическая емкость	фарсд	Ф	Ф	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^4\cdot\text{А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ом	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-3}\cdot\text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	См	См	$\text{м}^{-3}\text{кг}^{-1}\cdot\text{с}^3\cdot\text{А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	Вб	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	тесла	Т	Тп	$\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	Гн	Гн	$\text{м}^2\cdot\text{кг}\cdot\text{с}^{-2}\cdot\text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	лм	лм	кд · ср	
Освещенность	люкс	лк	лк	$\text{м}^{-2}\cdot\text{кд}\cdot\text{ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Бк	Бк	с^{-1}	
Поглощаящая доза ионизирующего излучения	грей	Гр	Гр	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Зв	Зв	$\text{м}^2\cdot\text{с}^{-2}$	