ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1:50 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11177—84
(СТ СЭВ 4635—84)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 621.951.7-434.5 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ КОНУСНОСТЬЮ 1 : 50 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

ГОСТ 11177—84*

(СТ СЭВ 4635—84)

Взамен ГОСТ 11177—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2259 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

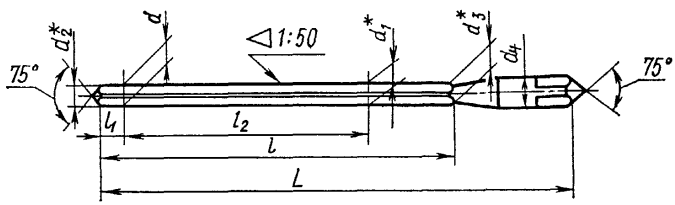
Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).*

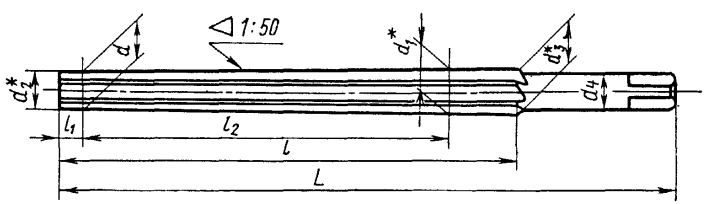
© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1

Для $d \leqslant 3$ мм



Для $d > 3$ мм



Исполнение 2

* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d_1	d_2	d_3	d_4 (поле допуска h11)		L	l	l_1	l_2	Число зубьев z
Исполнение														
1	2	1	2											
2372-0035	2372-0077			0,6	0,76	0,5	0,9	3,15		38	20	5	8	3
2372-0036	2372-0078			0,8	1,04	0,7	1,18			42	24		12	
2372-0001	2372-0079			1,0	1,32	0,9	1,46			46	28		16	
2372-0031	2372-0080			1,2	1,60	1,1	1,74	2,0*	3,15	50	32		20	
2372-0201	2372-0202			1,5	2,00	1,4	2,14	3,0*		57	37		25	
2372-0032	2372-0081			1,6	2,10	1,5	2,26			58	38			
2372-0003	2372-0082			2,0	2,70	1,9	2,86			68	48		35	
2372-0004	2372-0083			2,5	3,20	2,4	3,36	3,5*						
2372-0005	2372-0051			3,0	3,90	2,9	4,06	4,0		80	58		45	5
2372-0007	2372-0053			4,0	5,10	3,9	5,26	5,0		93	68		55	
2372-0009	2372-0055			5,0	6,20	4,9	6,36	6,3		100	73		60	
2372-0011	2372-0057			6,0	7,80	5,9	8,00	8,0		135	105		90	
2372-0013	2372-0059			8,0	10,60	7,90	10,80	10,0		180	145		130	7
2372-0015	2372-0061			10,0	13,20	9,9	13,40	12,50		215	175		160	
2372-0033	2372-0084			12,0	15,60	11,8	16,00	14,0		255	210	10	180	
2372-0019	2372-0065			16,0	20,00	15,8	20,40	18,0		280	230	10	200	
2372-0021	2372-0067			20,0	24,40	19,8	24,80	22,4		310	250	10	220	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение		Применяемость		d	d_1	d_2	d_3	d_4 (поле допуска h11)	L	l	l_1	l_2	Число зубьев z
Исполнение													
1	2	1	2										
2372-0023	2372-0069			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300	15	240	7
2372-0203	2372-0204			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320		260	9
2372-0025	2372-0071			32,0	37,20	31,7	38,10						
2372-0027	2372-0073			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340		280	
2372-0029	2372-0075			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360		300	

* Для разверток, изготовляемых по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955—77, без квадрата.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 50 диаметром d=8 мм, исполнения 1:

Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177—84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия—формы B или R по ГОСТ 14034—74.

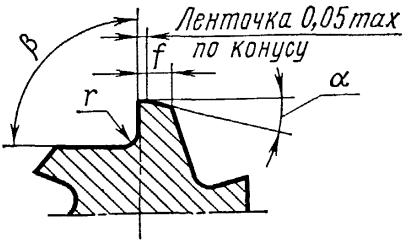
Развертки диаметром $d \leqslant 8$ мм допускается изготовлять с наружными центрами.

5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.

6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. ±2°)	β	f на диаметре	
				d_2	d_3
0,6	0,15	16°	130°	0,10	0,15
0,8				0,12	0,18
1,0; 1,2	0,20			0,15	0,30
1,5; 1,6; 2,0				0,25	0,50
2,5; 3,0	0,25	14°	90°	0,30	0,40
4,0				0,40	0,50
5,0				0,50	0,60
6,0				0,60	0,80
8,0	0,50	12°	75°		
10,0	0,80		80°	0,80	1,00
12,0		9°			
16,0	1,00		85°	1,10	1,40
20,0				1,20	1,50
25,0			80°	1,40	1,70
30; 32					
40,0					
50,0	1,60			1,80	2,00