



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 11177—84
(СТ СЭВ 4635—84)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:50
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**
Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical shank, taper 1 : 50. Basic dimensions

ОКП 39 17511

ГОСТ**11177—84***

(СТ СЭВ 4635—84)

Взамен
ГОСТ 11177—71

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 50 с цилиндрическим хвостовиком с прямыми или винтовыми канавками, предназначенные для обработки отверстий под конические штифты.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4635—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

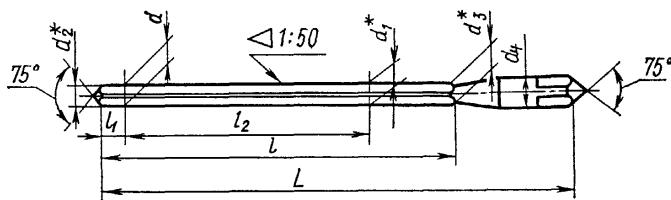
Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).

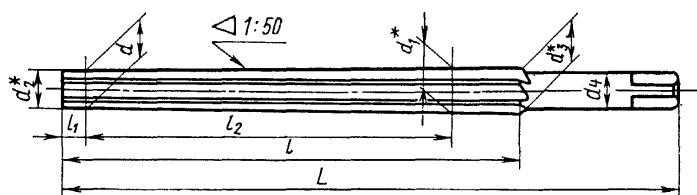
© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 1

Для $d \leq 3$ мм



Для $d > 3$ мм



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Р а з м е р ы в м м

Обозначение		Применя- емость		<i>d</i>	<i>d</i> ₁	<i>d</i> ₂	<i>d</i> ₃	<i>d</i> ₄ (поле до- пуска h11)	<i>L</i>	<i>t</i>	<i>t</i> ₁	<i>t</i> ₂	Число зубьев <i>z</i>
Исполнение		1	2										
1	2	1	2										
2372-0035	2372-0077			0,6	0,76	0,5	0,9		38	20			8
2372-0036	2372-0078			0,8	1,04	0,7	1,18	3,15	42	24			12
2372-0001	2372-0079			1,0	1,32	0,9	1,46		46	28			16
2372-0031	2372-0080			1,2	1,60	1,1	1,74	2,0*	50	32			20
2372-0201	2372-0202			1,5	2,00	1,4	2,14		57	37			25
2372-0032	2372-0081			1,6	2,10	1,5	2,26	3,0* 3,15	58	38			
2372-0003	2372-0082			2,0	2,70	1,9	2,86		68	48	5	35	
2372-0004	2372-0083			2,5	3,20	2,4	3,36	3,5*					
2372-0005	2372-0051			3,0	3,90	2,9	4,06	4,0	80	58			45
2372-0007	2372-0053			4,0	5,10	3,9	5,26	5,0	93	68			55
2372-0009	2372-0055			5,0	6,20	4,9	6,36	6,3	100	73			60
2372-0011	2372-0057			6,0	7,80	5,9	8,00	8,0	135	105			90
2372-0013	2372-0059			8,0	10,60	7,90	10,80	10,0	180	145			130
2372-0015	2372-0061			10,0	13,20	9,9	13,40	12,50	215	175			160
2372-0033	2372-0084			12,0	15,60	11,8	16,00	14,0	255	210	10		180
2372-0019	2372-0065			16,0	20,00	15,8	20,40	18,0	280	230	10		200
2372-0021	2372-0067			20,0	24,40	19,8	24,80	22,4	310	250	10		220

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение		Применя-емость		<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>d₂</i>	<i>d₃</i>	<i>d₄</i> (поле до- пуска h11)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l₁</i>	<i>l₂</i>	Число зубьев <i>z</i>
Исполнение				1	2	1	2						
1	2												
2372-0023	2372-0069			25,0	29,80	24,7	30,70	28,0	370	300		240	7
2372-0203	2372-0204			30,0	35,20	29,7	36,10	31,5	400	320		260	
2372-0025	2372-0071			32,0	37,20	31,7	38,10				15		9
2372-0027	2372-0073			40,0	45,60	39,7	46,50	40,0	430	340		280	
2372-0029	2372-0075			50,0	56,00	49,7	56,90	50,0	460	360		300	

* Для разверток, изготавляемых по соглашению с потребителем из стали по ГОСТ 14955—77, без квадрата.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 50 диаметром *d*=8 мм, исполнения 1:

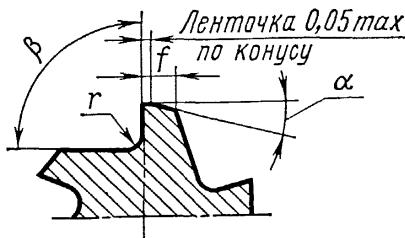
Развертка 2372-0013 ГОСТ 11177—84

3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
 4. Центровые отверстия—формы В или R по ГОСТ 14034—74.
Развертки диаметром $d \leq 8$ мм допускается изготавливать с наружными центрами.
 5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
 6. Геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.
-

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК



Размеры в мм

d	r	α (пред. откл. $\pm 2^\circ$)	β	f на диаметре	
				d_2	d_3
0,6	0,15			0,10	0,15
0,8				0,12	0,18
1,0; 1,2	0,20	16°	130°	0,15	0,30
1,5; 1,6; 2,0				0,25	0,50
2,5; 3,0				0,30	0,40
4,0	0,25	14°	90°	0,40	0,50
5,0				0,50	0,60
6,0					
8,0	0,50	12°	75°	0,60	0,80
10,0	0,80		80°	0,80	1,00
12,0					
16,0					
20,0			85°	1,10	1,40
25,0	1,00	9°		1,20	1,50
30; 32				1,40	1,70
40,0			80°		
50,0	1,60			1,80	2,00