



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1:30
С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11184—84
[СТ СЭВ 4630—84]

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**РАЗВЕРТКИ РУЧНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ
КОНУСНОСТЬЮ 1 : 30 С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ**

Основные размеры

Hand tapered reamers with cylindrical
shank, taper 1 : 30. Basic dimensions

ОКП 39 17513

**ГОСТ
11184—84***

**(СТ СЭВ 4630—84)
Взамен
ГОСТ 11184—71**

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июня 1984 г. № 2378 срок введения установлен

с 01.01.86

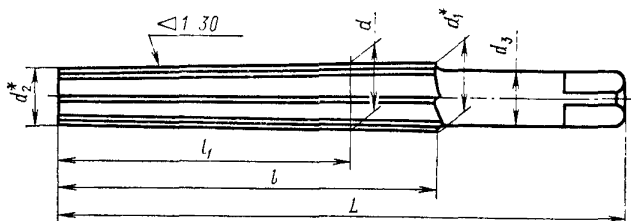
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручные конические развертки конусностью 1 : 30 с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для предварительной и чистовой обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4630—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1985 г. (ИУС 8—85).

© Издательство стандартов, 1986

Размеры в мм

Обозначение	Приме-няемость	d	d_1	d_2	d_3	L	l	l_1	Число зубьев	
									предвари-тельных	чисто-вых
2372-0101		13	13,6	10,9	11,2	120	80	62	5	7
2372-0102		16	16,6	13,6	14,0	130	90	72		
2372-0103		19	19,6	16,2	16,0	150	102	84		
2372-0104		22	22,8	18,9	20,0	170	117	93	7	9
2372-0105		27	27,8	23,5	22,4	190	129	105		
2372-0106		32	32,8	28,2	25,0	200	138	114		
2372-0107		40	41,0	35,8	35,5	225	158	126	9	11
2372-0108		50	51,0	45,4	40,0	250	168	138		

Примечание. Номинальные диаметры d , d_1 и d_2 установлены для чистовых разверток.

Пример условного обозначения ручной конической развертки конусностью 1 : 30, диаметром $d=16$ мм, чистовой:

Развертка 2372-0102 ГОСТ 11184—84

То же, предварительной развертки:

Развертка 2372-0102 — 1 ГОСТ 11184—84

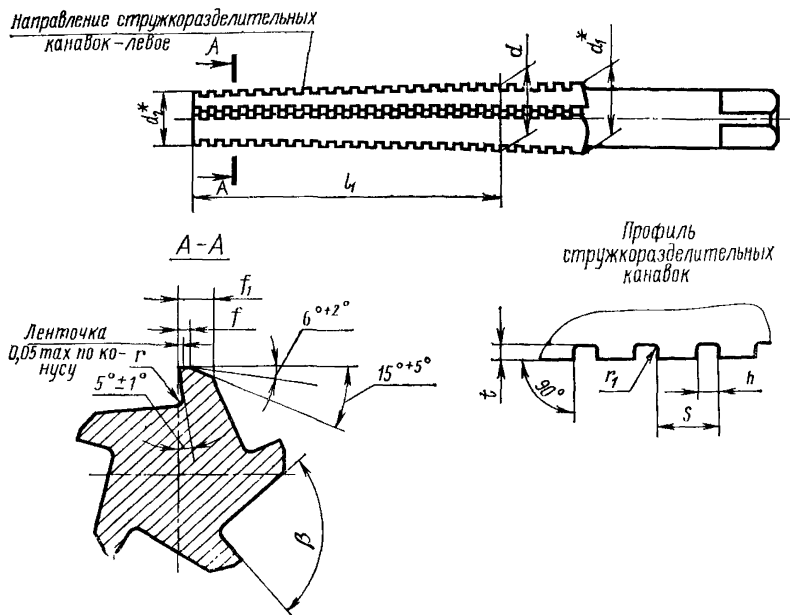
3. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.
4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74.
5. Технические требования — по ГОСТ 11178—81.
6. Элементы конструкции и геометрические параметры разверток указаны в рекомендуемом приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Элементы конструкции и геометрические параметры предварительных разверток указаны на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

d		d ₁	d ₂	l ₁	r	r ₁	β	f	f ₁	f	f ₁	S	b	t				
Номинал	Пред. откл.							На диаметре										
								d ₂	d ₁									
12,75	+0,05	13,35	10,65	62	0,5	0,10	90°	0,4	1,5	0,6	1,7	3,2	1,0	0,6				
15,75	—0,03	16,35	13,35	72														
18,75	+0,06 —0,04	19,35	15,95	84	1,0	0,15	80°					3,5		0,8				
21,75		22,55	18,65	93				0,5	2,0	0,8	2,3	4,0	1,5					
26,75	+0,08 —0,05	27,55	23,25	105	1,6	0,20	70°	0,8	2,5	1,3	3,0	5,0	2,0	1,2				
31,75		32,55	27,95	114														
39,75		40,75	35,55	126														
49,75		50,75	45,15	138		0,30						6,0	2,5	1,5				

2. Геометрические параметры чистовых разверток указаны на черт. 2. и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

d	r	β	f на диаметре	
			d ₂	d ₁
13	0,5	85°	0,7	0,9
16		90°	0,8	1,0
19			1,0	1,3
22	1,0	80°	0,9	1,2
27			1,2	1,5
32			1,5	1,8
40	1,5	75°	1,9	2,2
50			1,9	2,2

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 27.12.85 Подп. в печ. 28.10.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,26 уч.-изд. л.
Тираж 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1092.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$\text{кд} \cdot \text{ср}$
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$