



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
С О Ю З А С С Р**

---

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ  
ИЗ ТВЕРДЫХ СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ  
ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ**

**ТИПЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11378—75**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ПЛАСТИНЫ-ЗАГОТОВКИ ИЗ ТВЕРДЫХ  
СПЕЧЕННЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ НОЖЕЙ****Типы и размеры****ГОСТ  
11378—75\***Insert blanks of sintered alloys for parting blades.  
Types and dimensions**Взамен  
ГОСТ 11378—65**

ОКП 19 8600

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 15 ноября 1975 г. № 3499 срок действия установлен****с 01.01.78****Проверен в 1982 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на пластины-заготовки из твердых спеченных сплавов для отрезных ножей, предназначенных для отрезания заготовок болтов, винтов, шурупов, заклепок и тел качения.

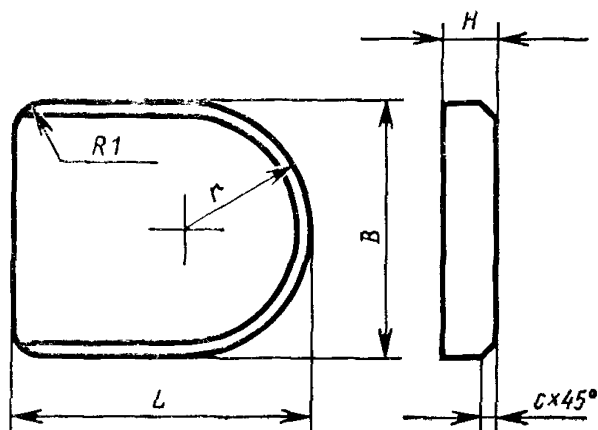
2. Форма и размеры пластин-заготовок должны соответствовать черт. 1—3 и табл. 1—3.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (август 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в сентябре 1982 г. (ИУС 12—82).

**© Издательство стандартов, 1987**

Тип 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	L		B		H		r	с	Масса, г, не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1909-0001		10	$\pm 0,50$	6	$-0,5$	2		3	0,5	1,8
1909-0002				8				4		1,9
1909-0003		20		12	$-0,7$	3		6		8,3
1909-0004		25	$\pm 0,70$	18		4	$\pm 0,35$	9	1,0	15,2
1909-0005				22	$-0,9$			11		21,9
1909-0006		30		32	$-1,1$	5		16		41,8
1909-0007		35	$\pm 0,90$	36				18		55,2

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 1 из твердого сплава ВК20 размерами  $L=10$  мм,  $B=8$  мм,  $H=2$  мм:

Пластина-заготовка ножа 1909-0002 ВК20 ГОСТ 11378—75

Обозначение пластичных заготовки	Применяе- мость	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>B</i>		<i>H</i>		<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.				
1909-0011		1,0	−0,2	10	±0,50	13,0	6		3		3,0			2,46
1909-0012		1,5												2,41
1909-0013		2,0												2,36
1909-0014		2,5												3,37
1909-0015		3,0	−0,3	12	±0,60	15,0	8	−0,5		±0,35	5,0	0,5	0,5	3,27
1909-0016		3,5												6,48
1909-0017		4,0												6,33
1909-0018		4,5												6,16
1909-0019		5,0												6,00
1909-0021		5,5												11,8
1909-0022		6,0												11,5
1909-0023		6,5												−0,4

Размеры в мм

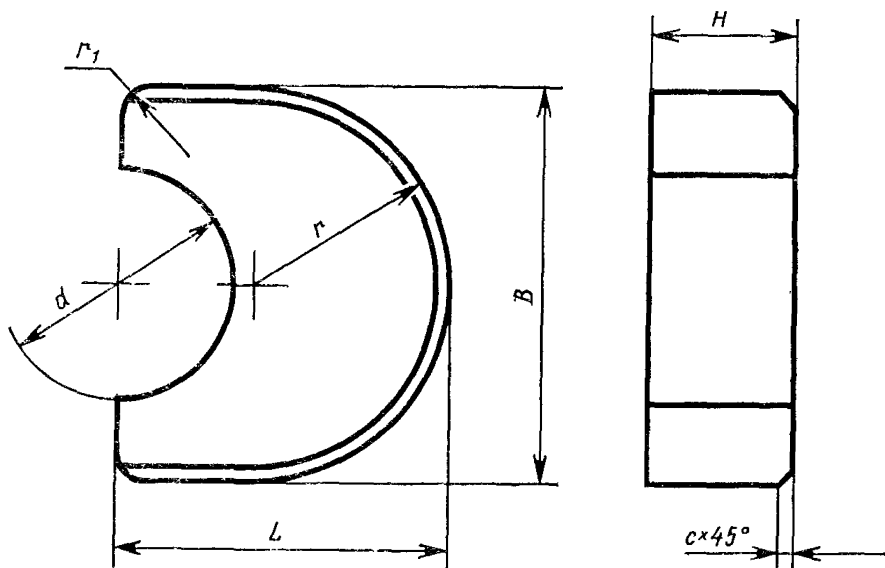
Продолжение табл. 2

[illegible]

Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 2 из твердого сплава ВК15 размерами  $L=10$  мм,  $B=8$  мм,  $H=3,0$  мм:

Пластина-заготовки ножа 1909-0015 ВК15 ГОСТ 11378—75

### Тип 3



Черт. 3

Т а б л и ц а 3

Размеры в мм

Обозначение пластины- заготовки	Применяе- мость	<i>d</i>		<i>L</i>		<i>B</i>		<i>H</i>		<i>r</i>	<i>r</i> <sub>1</sub>	<i>c</i>	Масса, г, не более
		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
1909-0061		1,0	-0,2	10	±0,50	6	-0,5	3	±0,35	4,0	0,5	0,5	2,31
1909-0062		1,5											2,28
1909-0063		2,0											2,25
1909-0064		2,5	-0,3	12	±0,60	8	10	4	5,0				2,95
1909-0065		3,0											2,89
1909-0066		3,5											5,84
1909-0067		4,0	5,75										
1909-0068		4,5		5,65									
1909-0069		5,0		5,56									



Пример условного обозначения пластины-заготовки типа 3 из твердого сплава ВК15 размерами  $L=10$  мм,  $B=8$  мм,  $H=3$  мм,  $d=3,0$  мм:

*Пластина-заготовка ножа 1909-0065 ВК15 ГОСТ 11378—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Заготовки пластин должны изготавливаться из твердых спеченных сплавов по ГОСТ 3882—74:

для пластин типа 1 из сплава ВК20;

для пластин типа 2 и 3 с  $d$  от 1,0 до 6,0 мм из сплавов марок ВК15; ВК10КС;

для пластин типа 2 и 3 с  $d$  от 6,0 до 25 мм из сплавов марок ВК20, ВК20КС.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка и упаковка — по ГОСТ 10285—81.

---

Редактор *И. В. Виноградская*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 17.11.86 Подп. в печ. 06.04.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,42 уч.-изд. л.  
Тираж 4000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5627.