

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
 КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК
 ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ

ГОСТ
 11393—75*

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
 Auxiliary pliers for cylindrical bars.
 Design and dimensions

Взамен
 ГОСТ 11393—65

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
 от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

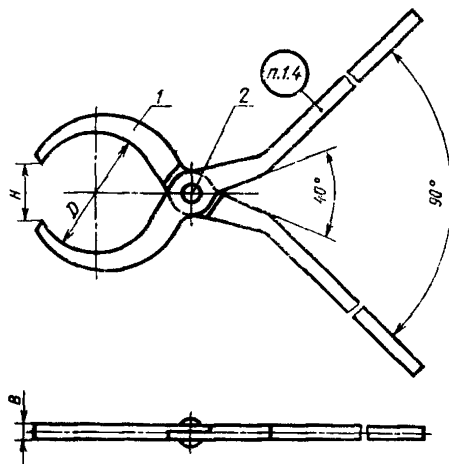
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
 для цилиндрических заготовок

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

не официальное

Перепечатка воспрещена

★

издание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
 Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение клещей	Примени- мость	D	B	H	Масса, кг, не более	Поз. 1. Клещевина Кол. 2	Поз. 2. Заклепка по ГОСТ 10299 80 Кол. 1
						Обозначения	
1200-1601		100	12	50	2,92	1200-1601/001	12×32
1200-1602		125	14	60	3,48	1200-1602/001	16×38
1200-1603		150		80	4,30	1200-1603/001	
1200-1604		175	16	90	5,45	1200-1604/001	20×45
1200-1605		200		100	5,75	1200-1605/001	
1200-1606		220	18	110	7,18	1200-1606/001	20×45
1200-1607		250	20	125	7,78	1200-1607/001	22×55
1200-1608		300			8,72	1200-1608/001	

Пример условного обозначения вспомогательных клещей для цилиндрических заготовок размером $D=100$ мм:

Клещи 1200-1601 ГОСТ 11393—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

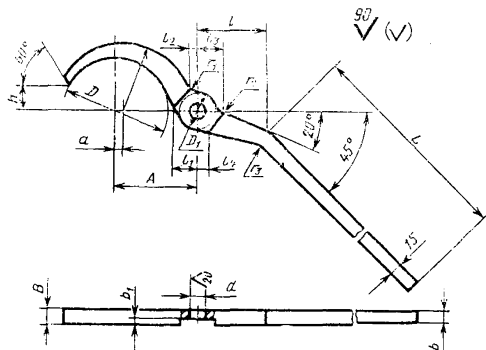
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клещей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	D	D_1	d (пред- откл. по Н12)	B	b	b_1	h	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4
1200-1601/001	100	50	13	12	12	6	25,0	630	100	32	10	38	12
1200-1602/001	125	55	17	14	14	7	30,0			36	11	40	16
1200-1603/001	150	60					40,0	710		38			
1200-1604/001	175	63	21	16		8	45,0			40	12	48	
1200-1605/001	200						50,0						
1200-1606/001	220			18	16	9	55,0	740	125	42	10		20
1200-1607/001	250	65										52	
1200-1608/001	300		23	20		10	62,0			45	11		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	A	a	r	r_1	r_2	r_3	Масса, кг, не более
1200-1601/001	80	8	70	70	30	30	1,44
1200-1602/001	100	9	80	75	35	40	1,70
1200-1603/001	110	10	95		50	50	2,11
1200-1604/001	125	11	110	125	80		2,65
1200-1605/001		12	125			60	2,80
1200-1606/001	150		140	150	100		3,51
1200-1607/001	180	15	150				3,78
1200-1608/001	200	18	180	180	110	80	4,25

Пример условного обозначения клевины размером $D=100$ мм:

Клеви́на 1200-1601/001 ГОСТ 11393—75

2.2 Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

усаживаемое смещение отверстия d_1 в клеви́не по про-
 ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм.