

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

НАКОВАЛЬНИ ОДНОРОГИЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Single-beak anvils.

Design and dimensions

ГОСТ

11397-75*

Взамен

ГОСТ 11397-65

ОКП 39 6910

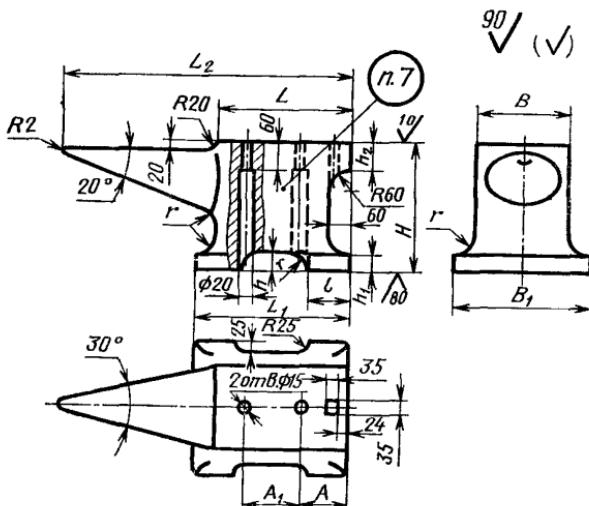
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры однорогих наковален должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 2100 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение наковальни	Применяе-мость	<i>B</i>	<i>B</i> ₁	<i>L</i>	<i>L</i> ₁	<i>L</i> ₂	<i>H</i>	<i>l</i>	<i>h</i>	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>r</i>	Масса, кг, не более
1210-0201		170	260	250	280	480	250	80	32	32	50	100	80	50	70
1210-0202		(180)	280	280	300	560	260	85	—	—	55	100	100	50	90
1210-0203		190	300	320	340	630	280	90	36	—	60	—	125	—	120
1210-0204		(200)	320	360	400	670	300	95	40	—	65	110	160	—	170
1210-0205		(210)	340	—	480	750	320	100	45	36	70	—	180	60	180
1210-0206		240	360	380	530	800	340	105	50	—	75	125	200	—	210

П р и м е ч а н и е. Размеры наковален, заключенные в скобки, по возможности, не применять.

П р и м ер у с л о в н о го обозначения однородной наковальни размером *B*=170 мм:

Наковальня 1210-0201 ГОСТ 11397—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45Л—I по ГОСТ 977—75.
3. Поверхностная твердость рабочей части — НВ340...477.
4. Предельные отклонения размеров отливок — по III классу точности ГОСТ 26645—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Неуказанные литейные радиусы *R*=3 мм.

6. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Маркировать: условное обозначение наковальни без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.