

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ОБЖИМКИ-ВЕРХНИКИ КРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round top swages.

Design and dimensions

ГОСТ

11403-75*

Взамен

ГОСТ 11403-65

ОКП 39 6910

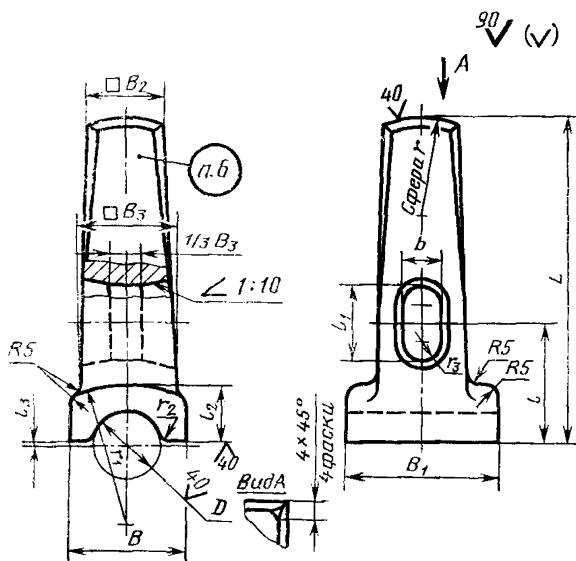
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых обжимок-верхников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г., Пост. № 2101 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Р а з м е р ы в м м

Обозначение обжимки-верхника	Примене-мость	D (пред. откл. по ГОСТ)	Размеры в мм												Масса, кг, не более		
			B	B_1	B_2	B_3	L	r	r_1	r_2	r_3	b	l	l_1	l_2 (пред. откл. по ГОСТ)	l_3	
1214-0001		20	40	55	30	36	120	35	45	5	9	18	45	32	20	1,5	1,60
1214-0002		30	50	65	36	40	140	40	60	—	—	—	50	—	25	2,0	2,00
1214-0003		40	60	—	—	45	160	45	—	7	—	—	55	—	32	3,0	2,24
1214-0004		50	70	75	40	50	170	50	—	75	10	21	65	—	45	5,0	2,88
1214-0005		60	80	—	—	55	190	—	60	—	12	24	70	40	50	8,0	3,68
1214-0006		70	90	—	45	60	210	60	70	—	—	85	—	60	10,0	4,82	

При мер усло вного обозначения обжимки-верхника размером $D=20$ мм:

Обжимка-верхник 1214-0001 ГОСТ 11403—75

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC₉ 39,5 и ударяемой части на длине 20 мм — HRC₉ 32...41,5.

4. Ручки деревянные выбирать по МН 546—60; клинья к деревянным ручкам — по МН 547—60.

Материал деревянных ручек по ГОСТ 2695—83.

5. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3—5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Маркировать: условное обозначение обжимки-верхника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

7. При изготовлении штамповкой уклон в окне обжимки-верхника — по ГОСТ 7505—74.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).