

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ  
ОБЖИМКИ КРУГЛЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ

## Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round split swages.

Design and dimensions

ГОСТ  
11427-75\*

ОКП 39 6910

Взамен  
ГОСТ 11427-65

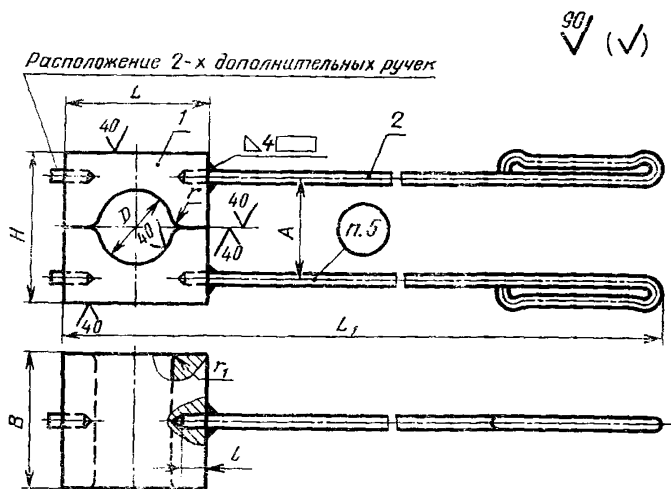
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых разъемных обжимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2106 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Обозначение круглой разъемной обжимки	Применяе- мость	D	B	H	L	L <sub>1</sub>	l	A	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434—75		
													Кол. 2	Кол. 4	
												Обозначения			
1254-0201		80	160	160	170	1040	30	100	15	10	30,75	1254-0201/001	1088-0106		
1254-0202		85									29,93	1254-0202/001			
1254-0203		90									35,60	1254-0203/001			
1254-0204		95		180	180	1050		120	16	12	34,70	1254-0204/001			
1254-0205		100									40,73	1254-0205/001			
1254-0206		105									39,72	1254-0206/001			
1254-0207		110	170	220	200	1170		130	20	14	49,01	1254-0207/001	1088-0110		
1254-0208		115									47,90	1254-0208/001			
1254-0209		120									61,01	1254-0209/001			
1254-0210		125									59,72	1254-0210/001			

## Размеры в мм

Продолжение

С. 3 ГОСТ 11427—75

Обозначение круглой разъемной обжимки	Применяе- мость	D	B	H	L	L <sub>1</sub>	l	A	r	r <sub>1</sub>	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434—75	
													Кол. 1	Кол. 4
												Обозначения		
1254-0211		130									67,70	1254-0211/001	1088-0110	—
1254-0212		135	180	260	220	1180	40	160	25	14	66,14	1254-0212/001		
1254-0213		140									64,71	1254-0213/001		
1254-0214		145	200	280	240	1190	60	180	26	16	90,66	1254-0214/001	1088-0110	—
1254-0215		150									88,84	1254-0215/001		
1254-0216		160	220	300	260						110,98	1254-0216/001		
1254-0217		170	250	320	280	1210	70			30	142,28	1254-0217/001	—	1088-0110
1254-0218		180	280	340	300	1350		200	30		180,03	1254-0218/001		
1254-0219		200	300	360	320	1370					208,88	1254-0219/001		

Пример условного обозначения круглой разъемной обжимки размером D=80 мм:

*Обжимка круглая разъемная 1254-0201 ГОСТ 11427—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — не менее HRC<sub>3</sub> 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение обжимки круглой разъемной без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.