

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ОБЖИМКИ КРУГЛЫЕ РАЗЪЕМНЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Round split swages

Round split swage. Design and dimensions

ОКП 39 6910

ГОСТ

11427-75*

Взаимо

OCT 11 1977-65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

© 01.01.77

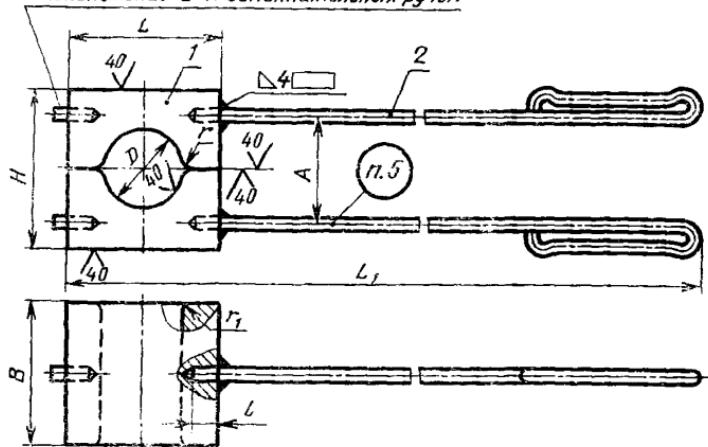
Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры круглых разъемных обжимок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Расположение 2-х дополнительных речек

✓ (✓)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переездание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2106 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Обозначение круглой разъемной обжимки	Позиция №	D	B	H	L	L ₁	t	A	r	r ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434-75	
													Кол. 2	Кол. 4
Обозначения														
1254-0201		80			160	170	1040	100	15		30,75	1254-0201/001		
1254-0202		85								10	29,93	1254-0202/001		
1254-0203		90			180	180		120	16		35,60	1254-0203/001		
1254-0204		95	160				30				34,70	1254-0204/001	1088-0106	
1254-0205		100			200	190	1050				40,73	1254-0205/001		
1254-0206		105						130	18		39,72	1254-0206/001		
1254-0207		110			220	200	1170			12	49,01	1254-0207/001		
1254-0208		115							20		47,90	1254-0208/001	1088-0110	
1254-0209		120	170	240	220	1180	40	160	22	14	61,01	1254-0209/001		
1254-0210		125									59,72	1254-0210/001		

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение круглой разъемной сбжимки	Применение- мость	D	B	H	L	L ₁	t	A	r	r ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1 Обжимка	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434-75	
													Кол. 1	Кол. 4
Обозначения														
1254-0211		130							25		67,70	1254-0211/001		
1254-0212		135	180	260	220		40	160			66,14	1254-0212/001	1088-0110	—
1254-0213		140				1180					64,71	1254-0213/001		
1254-0214		145	200	280	240		60		26	14	90,66	1254-0214/001		
1254-0215		150						180			88,84	1254-0215/001		
1254-0216		160	220	300	260	1190					110,98	1254-0216/001		1088-0110
1254-0217		170	250	320	280	1210					142,28	1254-0217/001	—	
1254-0218		180	280	340	300	1350	70		200	30	180,03	1254-0218/001		
1254-0219		200	300	360	320	1370					208,88	1254-0219/001		1088-0110

Пример условного обозначения круглой разъемной обжимки размером D=80 мм:

Обжимка круглая разъемная 1254-0201 ГОСТ 11427-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.
 3. Твердость — не менее HRC₃ 39,5.
 4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.
 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 5. Маркировать: условное обозначение обжимки круглой разъемной без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.