

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

## ТОПОРЫ ПОЛУКРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.

Semi-round axes.

Design and dimensions

ГОСТ  
11432-75\*Взамен  
ГОСТ 11432-65

ОКП 39 6910

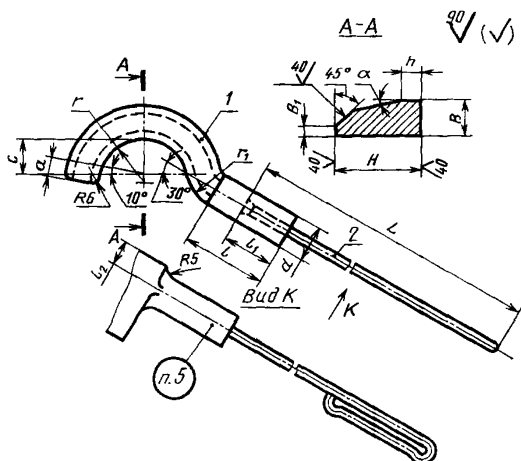
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры полукруглых топоров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2107 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Обозначение полукруглого топора	Применение-мост	r	r <sub>1</sub>	H	h	B <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	a	c	α	Масса, кг, не более	Поз. / Топор Кол. 1	Поз. 2 Ручка по ГОСТ 11434—75 Кол. 1
1264-4001	—	16	32	32	10	16	3	—	—	—	13	16	—	12	—	1,04	1264-4001/001	1088-0114
1264-4032	—	20	36	40	—	18	—	—	—	—	14	18	10	16	—	1,15	1264-4002/001	—
1264-4003	—	25	40	50	12	20	—	900	—	—	15	20	—	20	—	1,41	1264-4003/001	—
1264-4004	—	32	—	—	14	—	5	—	50	30	16	22	12	25	—	1,62	1264-4004/001	1088-0118
1264-4005	—	36	45	60	—	—	—	—	—	—	17	24	—	32	—	2,02	1264-4005/001	—
1264-4006	—	40	50	70	16	24	—	—	—	—	18	26	16	40	—	2,91	1264-4006/001	1088-0123
1264-4007	—	50	—	—	—	26	6	—	—	—	20	30	20	45	—	3,61	1264-4007/001	—
1264-4008	—	65	60	80	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,40	1264-4008/001	1088-0124
1264-4009	—	75	—	90	18	—	8	—	—	—	21	32	25	—	—	6,37	1264-4009/001	—
1264-4010	—	80	65	—	—	32	—	1000	—	—	22	34	32	50	—	8,19	1264-4010/001	—
1264-4011	—	100	70	100	20	34	10	—	80	50	24	38	40	55	—	10,96	1264-4011/001	1088-0125
1264-4012	—	160	140	125	24	38	12	—	—	—	—	—	—	—	—	20,00	1264-4012/001	—
1264-4013	—	180	160	140	26	40	—	—	—	—	25	40	45	65	5°	27,02	1264-4013/001	—

Пример условного обозначения полукруглого топора размером r=40 мм:

Топор полукруглый 1264-4006 ГОСТ 11432—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 35ХМ по ГОСТ 4543—71.

3. Твердость — HRC, 43,5...47,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение полукруглого топора без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.