



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЕРФОРаторы РУЧНЫЕ.
ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ ШТАНГ
И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ**

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11446-75

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

**РАЗРАБОТАН Государственным институтом по проектированию и
конструированию машин для горнорудной промышленности
(ГИПРОРУДМАШ)**

Директор Герасимов В. П.

Руководитель темы Борисенко А. Е.

Исполнители: Бердышева Г. М., Ключенко С. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследо-
вательским институтом по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ)**

И. о. директора Герасимов Н. Н.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 де-
кабря 1975 г. № 3864**

**ПЕРФОРаторы Ручные. Хвостовики буровых
штанг и гнезда для них**

Типы и основные размеры

Hand-held rock drills. Drill rod shanks
and chucks. Types and general dimensions

**ГОСТ
11446—75**

Взамен
ГОСТ 11446—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864 срок действия установлен

с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хвостовики буровых штанг и гнезда для них в ручных перфораторах по ГОСТ 10750—73.

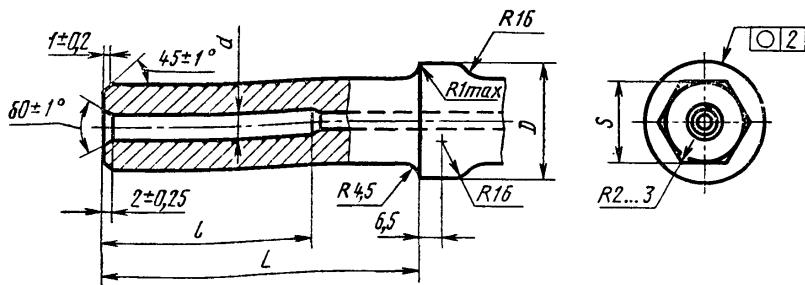
2. Хвостовики буровых штанг должны изготавляться типов:

1 — шестигранные с осевым отверстием;
2 — комбинированные (шестигранник, переходящий в цилиндр) с боковым отверстием.

3. Типы и основные размеры хвостовиков буровых штанг и гнезд для них в ручных перфораторах должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1 и 2.

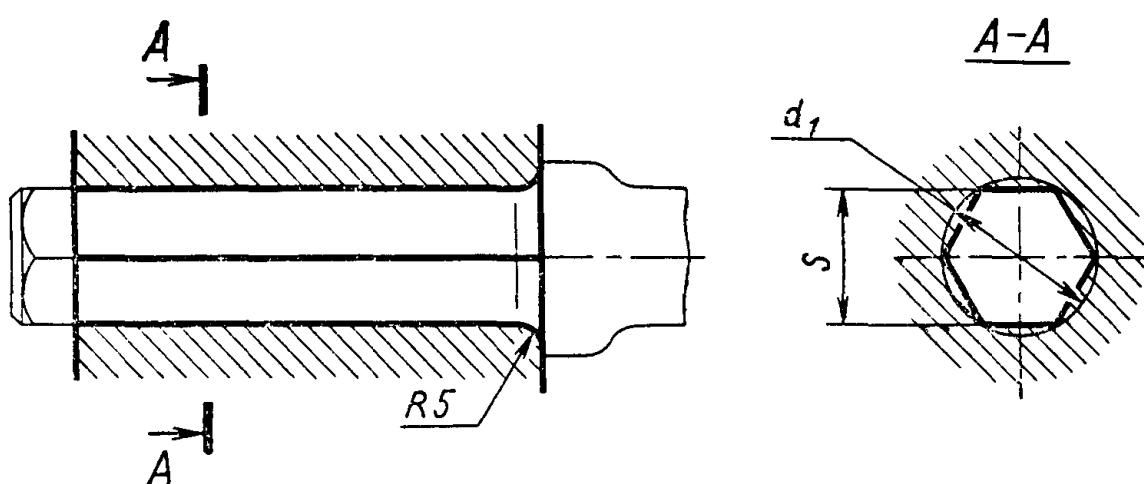
Тип 1

Хвостовик



Черт. 1

Гнездо



Черт. 2

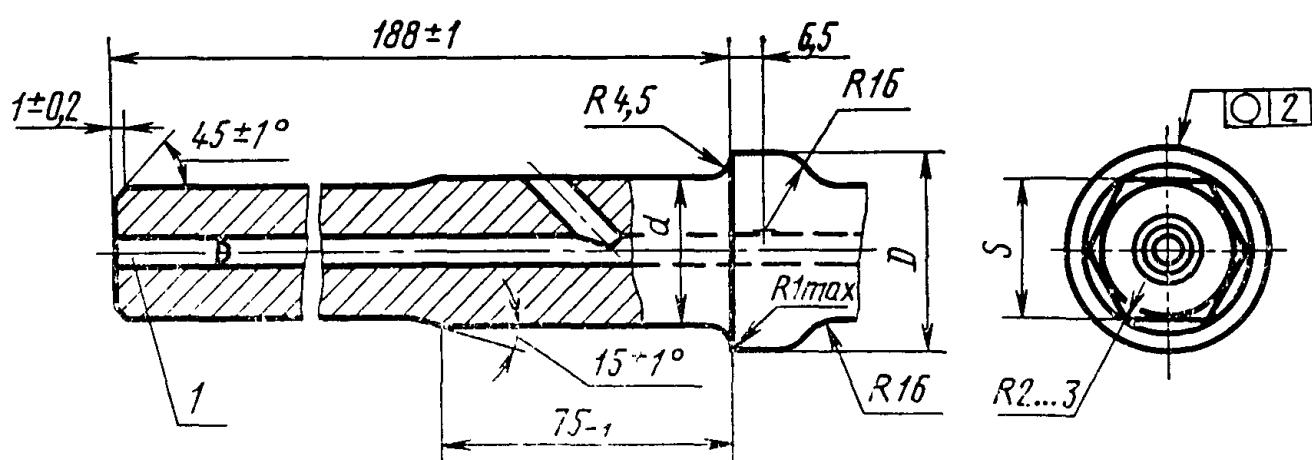
Таблица 1

ММ

Номин.	<i>S</i>		<i>L</i> (пред. откл. ± 1)	<i>D</i> (пред. откл. ± 1)	<i>d</i> (пред. откл. $+0,3$ $-0,6$)	<i>t</i> наимен.	<i>d</i> ₁ (пред. откл. $+0,2$)
	Пред. откл.	гнезда					
хвостовика							
19	$+0,3$ $-0,2$	$+0,45$ $+0,35$	108	33	8,0	50	22,0
22	$+0,4$ $-0,2$	$+0,65$ $+0,50$		35	9,0		25,6
25			159	38	9,5	70	29,0

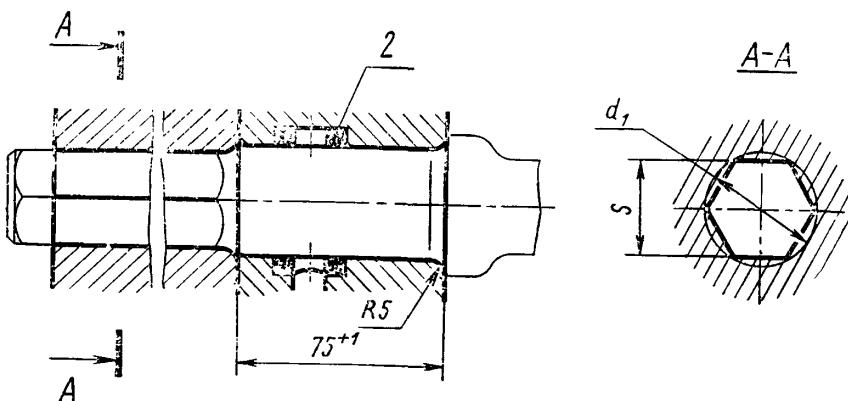
Тип 2

Хвостовик



Черт. 3

Гнездо



1—пробка; 2—уплотнение.

Черт. 4

Таблица 2

мм

Номин.	S		D (пред. откл. ± 1)	d	d_1 (пред. откл. $+0,2$)
	Пред. откл.				
	хвостовика	гнезда			
22	$+0,4$	$+0,65$	35	25	25,6
25	$-0,2$	$+0,50$	38	30	29,0

Редактор В. П. Огурцов
 Технический редактор О. Н. Никитина
 Корректор В. Ф. Малютина

Сдано в наб. 26.12.75 Подп. в печ. 23.02.76 0,375 п. л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
 Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 106

Изменение № 1 ГОСТ 11446—75 Перфораторы ручные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.90 № 794

Дата введения 01.01.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры»

Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions».

Пункт 1. Заменить слово: «ручных» на «переносных»; исключить ссылку: «по ГОСТ 10750—73».

Пункт 3. Чертеж 2. Сечение А—А. Исключить размер: d_1 ; дополнить размером: $R 1,2$ max;

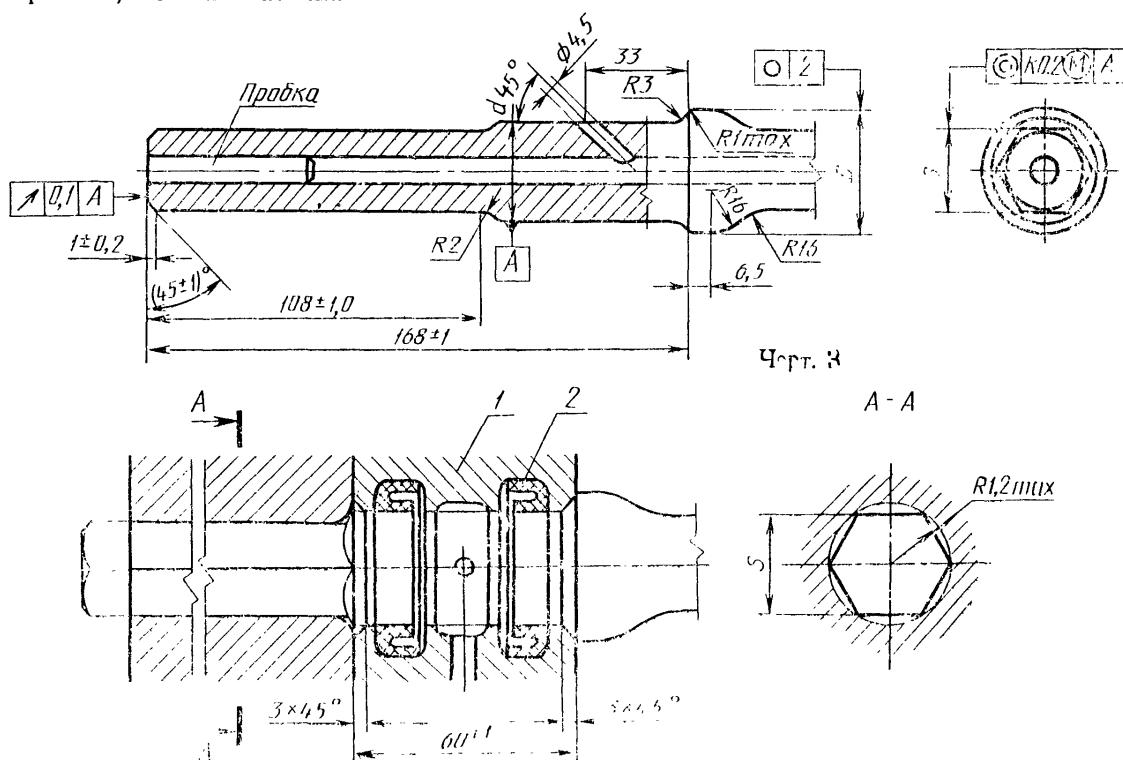
таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Номин.	3		мм			
	Пред. откл.		D ± 1	D ± 1	d $+0,3$ $-0,6$	t мин.
	хвосто- вика	гнезда				
19,2	—0,4	+0,25 +0,05	108	33 35	8,0 9,0	50
22,4						70
25,6	—0,6	+0,35 +0,05	159	38	9,5	

(Продолжение изменения к ГОСТ 11446—75)

Пункт 3. Чертежи 3, 4 заменить новыми:



1 — муфга; 2 — уплотнение

Черт. 4

(Продолжение см. с. 106)

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Т а б л и ц а 2

мм

Номин.	S		$D_{\pm 1}$	d -0,065 -0,195
	Пред. откл.			
	хвостовика	гнезда		
22,4	-0,4		35	25
25,6	-0,6	+0,25 +0,05	38	30

(ИУС № 7 1990 г.)