



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й И С Т А Н Д А Р Т  
С О Ю З А С С Р

**ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11473—75**

**Издание официальное**

Б3 6—92  
10 руб.

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**

**ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ****Конструкция и размеры**Hexagon head wood screws.  
Construction and dimensions**ГОСТ****11473—75**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3736 срок действия установлен

с 01.01.71  
до 01.01.2002

1. Настоящий стандарт распространяется на шурупы с шестигранной головкой диаметром от 6 до 20 мм.

2. Конструкция и размеры шурупов должны соответствовать  
указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

1, 2. (Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).



**С. 2 ГОСТ 11473—75**

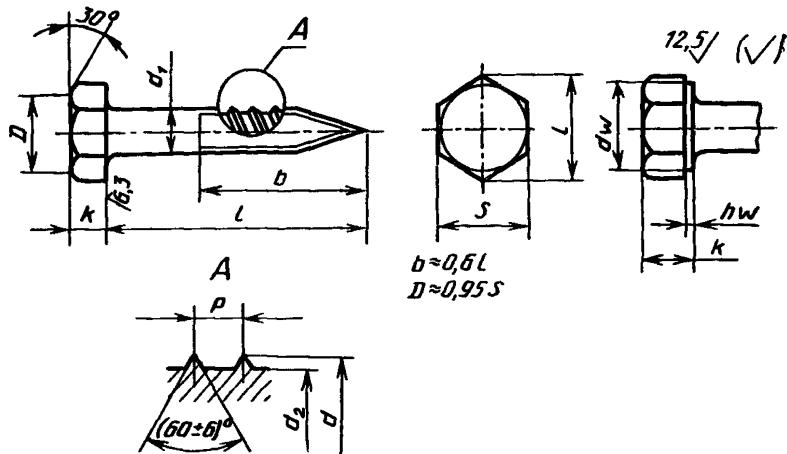


Таблица I  
мм

$d$ (пред. откл. h 14)	6	8	10	12	16	20
$P$ (пред. откл. $\pm 0,2 P$ )	2,6	3,5	4,5	5,0	6,0	7,0
$d_2$ , не более	4,2	5,6	7,0	9,0	12,0	15,0
$S$	10	13	16	18	24	30
$k$	4	5,3	6,4	7,5	10	12,5
$e$ , не менее	10,9	14,2	17,6	19,9	26,2	33,0
$d_w$ , не менее	8,7	11,5	14,5	16,5	22,0	27,7
$h_w$	не менее	0,15				0,20
	не более	0,5				0,8

Примечание. Для изделий, спроектированных до 01.01.91, допускается применять шурупы с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения шурупа с шестигранной головкой диаметром 8, длиной 40 мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия:

*Шуруп 8×40 ГОСТ 11473—75*

То же, из коррозионностойкой стали, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным:

*Шуруп 8×40.2.016 ГОСТ 11473—75*

Таблица 2

мм

Номин.	Длина шурупа $l$ Пред. откл. $js17$	Диаметр шурупа $d$					
		6	8	10	12	16	20
20			—	—	—	—	—
25	$\pm 1,05$		—	—	—	—	—
30				—	—	—	—
35				—	—	—	—
40					—	—	—
45	$\pm 1,25$				—	—	—
50					—	—	—
60					—	—	—
70	$\pm 1,50$					—	—
80						—	—
90							—
100							—
110	$\pm 1,75$		—				
120		—					
140		—					
160	$\pm 2,00$	—	—				
180		—	—	—			
200	$\pm 2,30$	—	—	—	—		

Стандартные  
длины

2а. Допускается изготавливать шурупы с уменьшенными размерами под ключ по ГОСТ 24671.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

2б. Диаметр гладкой части стержня  $d_1$  должен быть равным диаметру под накатку резьбы или не превышать наружного диаметра шурупа.

2в. Радиус под головкой — по ГОСТ 24670.

2г. Допускается изготавливать шурупы с резьбой до головки, а также с лункой на торцовой поверхности головки.

2д. Вариант исполнения головки устанавливает изготовитель.

2б, 2в, 2г, 2д. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

3. Технические требования — по ГОСТ 1147.

4. Теоретическая масса шурупов дана в приложении.

## Теоретическая масса стальных шурупов

Длина шурупа $l$ , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шурупов, кг номинальным диаметром $d$ , мм					
	6	8	10	12	16	20
20	5,01	—	—	—	—	—
25	5,77	11,2	—	—	—	—
30	6,53	12,5	20,5	—	—	—
35	7,29	13,9	22,7	—	—	—
40	8,05	15,2	24,8	36,1	—	—
45	8,81	16,6	26,9	39,4	—	—
50	9,57	17,9	29,0	42,6	—	—
60	11,09	20,6	33,3	49,1	94	—
70	12,61	23,3	37,6	55,6	106	175
80	14,12	26,1	41,8	62,1	117	193
90	15,64	28,8	46,1	68,6	129	211
100	17,16	31,5	50,3	75,0	140	228
110	—	34,2	54,6	81,5	152	248
120	—	36,9	58,8	88,0	164	266
140	—	42,3	67,3	101,0	187	302
160	—	—	75,9	114,0	210	338
180	—	—	—	126,9	233	375
200	—	—	—	139,9	256	411

Примечание. Масса шурупов из латуни равна массе шурупов указанной в таблице, умноженной на коэффициент 1,08.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Допускаемые размеры шурупов

мм

$d$	$s$	$e$	$d_w$
10	17	18,7	15,5
12	19	20,9	17,2

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии  
СССР**

### **РАЗРАБОТЧИКИ**

**И. Н. Недовизий, Р. В. Жирова**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.75  
№ 3736**

**3. Срок проверки 1994 г., периодичность проверки 5 лет**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2330—89.**

**5. Взамен ГОСТ 11473—65**

**6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
ТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1147—80	3
ГОСТ 24670—81	2в
ГОСТ 24671—84	2а

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ январь 1993 г. С ИЗМЕНЕНИЯМИ 1, 2, ут-  
вержденными в декабре 1981 г., в мае 1990 г. (ИУС 3—82,  
8—90)**

**8. ПРОВЕРЕН в 1989 г. Срок действия продлен до 2002 г. (По-  
становление Госстандарта СССР № 1090 от 04. 05.90)**

*Редактор А. Л. Владимиров*

*Технический редактор В. Н. Прусакова*

*Корректор В. И. Варенцова*

**Сдано в набор 08.02.93.      Подп. в печ. 23.03.93.      Усл. печ. л. 0,5.      Усл. кр.-отт. 0,5.**  
**Уч.-изд. л. 0,35.      Тир. 1466 экз.**

---

ном Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 81