

ВТУЛКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ НЕРАЗЪЕМНЫХ КОРПУСОВ НА ЛАПАХ
И ФЛАНЦЕВЫХ КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ

Конструкция и размеры

Plain bearing metal bushes for pillow blocks
and for flange plain bearing blocks
Design and dimensions.

ГОСТ

11525—82*
Взамен

ГОСТ 11525—85

ОКП 418210

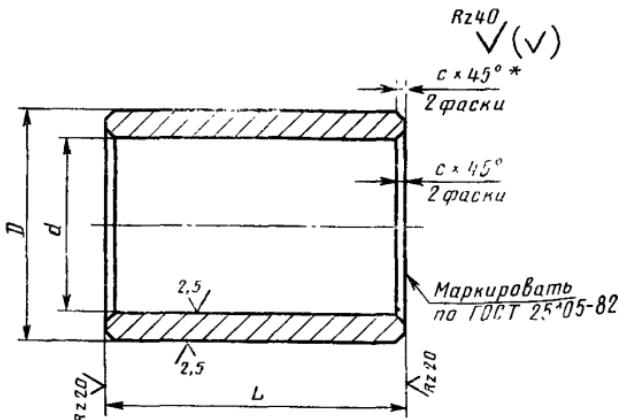
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 января 1982 г. № 274 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на втулки подшипников скольжения, применяемые в корпусах по ГОСТ 11521-82—ГОСТ 11524-82 и работающие при удельном давлении не более 3,9 МПа (40 кгс/см²), скорости скольжения не более 3 м/с при условии смазывания пластичным смазочным материалом.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры втулок, не указанные в таблице, — по приложению 2
(Измененная редакция, Изм. № 1).



* Допускается фаска под углом 15°

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (апрель 1994 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС 4—87)

ММ

Обозначение втулки	<i>d</i> (пред. откл. по Н7)	<i>D</i> (пред. откл. по н8)	<i>L</i>	<i>c</i>
12×16	12	18	16	
12×20			20	
14×16			16	
14×20	14	20	20	
16×20				
16×25	16	22	25	
18×20			20	
18×25	18	24	25	0,5
20×25				
20×32	20	26	32	
22×25			25	
22×32	22	28	32	
25×32				
25×40	25	32	40	
28×32			32	
28×40	28	36	40	
32×40				
32×50	32	40	50	
35×40			40	
35×50	35	45	50	
40×50				
40×63	40	50	63	0,8
45×50			50	
45×63	45	55	63	
50×63				
50×80	50	60	80	

Продолжение

мм

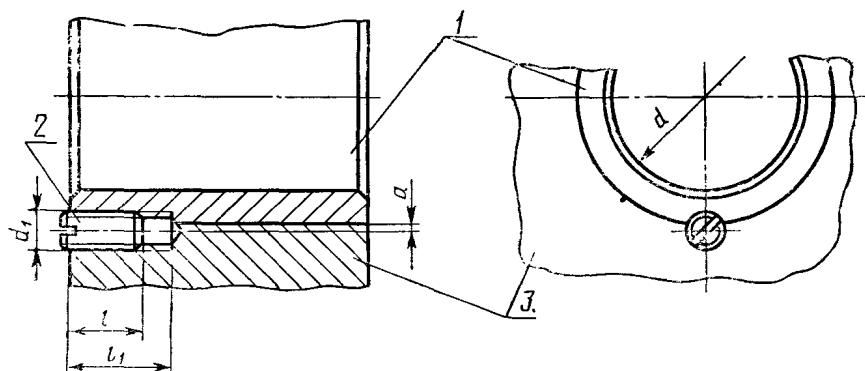
Обозначение втулки	d (пред. откл. по Н7)	D (пред. откл. по п8)	L	ϵ
55×63	55	65	63	0,8
55×80			80	
63×80			80	
63×100			100	
70×80			80	
70×100			100	
80×100			125	
80×125			100	
90×100			125	
90×125			100	
100×125	100	115	125	1,0
110×125				
125×125				
125×160				
140×125				
140×160	140	155	160	2,0
160×200				
180×200				

Пример условного обозначения втулки: $d=32$ мм, $L=40$ мм

Втулка 32×40 ГОСТ 11525—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25105—82.
4. Фиксация втулки в неразъемном корпусе — по приложению 1.

Фиксация втулки в неразъемном корпусе



1—втулка; 2—винт; 3—корпус

ММ

Диаметр вала d	Винт по ГОСТ 1477—75		l_1	a	Диаметр вала d	Винт по ГОСТ 1477—75		l_1	a
	d_1	t				d_1	t		
12					50				
14	M4	8	10		55				
16					63				
18					70				
20					80				
22					90				
25	M5	12	15	1,0	100				
28					110				
32					125				
35					140				
40	M6	15	19		160				
45					180				
						M10	25	30	1,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

мм

d	D		L	—	c
	a	b			
6	10	12	6	10	0,3
8	12	14	6	10	0,3
10	14	16	6	10	0,3
12	16	18	10	15	0,5
14	18	20	10	15	0,5
15	19	21	10	15	0,5
16	20	22	12	15	0,5
18	22	24	12	20	0,5
20	24	26	15	20	0,5
22	26	28	15	20	0,5
24	28	30	15	20	0,5
25	30	32	20	30	0,5
27	32	34	20	30	0,5
28	34	36	20	30	0,5
30	36	38	20	30	0,5
32	38	40	20	30	0,8
33	40	42	20	30	0,8
35	41	45	30	40	0,8
36	42	46	30	40	0,8
38	45	48	30	40	0,8
40	48	50	30	40	0,8
42	50	52	30	40	0,8
45	53	55	30	40	0,8
48	55	58	40	50	0,8
50	58	60	40	50	0,8
55	63	65	40	50	0,8
60	70	75	40	60	0,8
65	75	80	50	60	0,8
70	80	85	50	70	1,0
75	85	90	50	70	1,0
80	90	95	60	80	1,0
85	95	100	60	80	1,0
90	105	110	60	80	1,0
95	110	115	60	100	1,0
100	115	120	80	100	1,0
105	120	125	80	100	1,0
110	125	130	80	100	1,0
120	135	140	100	120	1,0
					150

Продолжение

мм

d	D		L			c
	a	b				
130	145	150	100	120	150	2,0
140	155	160	100	150	180	2,0
150	165	170	120	150	180	2,0
160	180	185	120	150	180	2,0
170	190	195	120	180	200	2,0
180	200	210	150	180	250	2,0
190	210	220	150	180	250	2,0
200	220	230	180	200	250	2,0

П р и м е ч а н и е. Выбор размера наружного диаметра втулки D (a или б) зависит от прочности применяемого материала.
 б) (Введено дополнительно, Изм. № 1).