

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ И ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

Методы определения цинка

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

ГОСТ 11739.24—98

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Всероссийский институт легких сплавов» (ОАО ВИЛС), Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 12 ноября 1998 г. № 14—98)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 апреля 1999 г. № 132 межгосударственный стандарт ГОСТ 11739.24—98 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 года

4 ВЗАМЕН ГОСТ 11739.24—82

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2002 г.

© ИПК Издательство стандартов, 1999
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Общие требования	1
4	Титриметрический метод определения цинка	2
5	Атомно-абсорбционный метод определения цинка	4
	Приложение А Библиография	7

СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ И ДЕФОРМИРУЕМЫЕ

Методы определения цинка

Aluminium casting and wrought alloys.
Methods for determination of zinc

Дата введения 2000—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический (при массовой доле от 0,1 до 12,0 %) и атомно-абсорбционный (при массовой доле от 0,01 до 6,0 %) методы определения цинка.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 61—75 Кислота уксусная. Технические условия
ГОСТ 1277—75 Серебро азотнокислое. Технические условия
ГОСТ 2603—79 Апетон. Технические условия
ГОСТ 3117—78 Аммоний уксуснокислый. Технические условия
ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
ГОСТ 3640—94 Цинк. Технические условия
ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
ГОСТ 4038—79 Никель (II) хлорид 6-водный. Технические условия
ГОСТ 4139—75 Калий роданистый. Технические условия
ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
ГОСТ 4328—77 Натрия гидроокись. Технические условия
ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
ГОСТ 5457—75 Ацетилен растворенный и газообразный технический. Технические условия
ГОСТ 10484—78 Кислота фтористоводородная. Технические условия
ГОСТ 10652—73 Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б)
ГОСТ 10727—91 Нити стеклянные односторонние. Технические условия
ГОСТ 10929—76 Водорода пероксид. Технические условия
ГОСТ 11069—74 Алюминий первичный. Марки
ГОСТ 18300—87 Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия
ГОСТ 20301—74 Смолы ионообменные. Аниониты. Технические условия
ГОСТ 25086—87 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

3 Общие требования

3.1 Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086 с дополнением.

3.1.1 За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

4 Титриметрический метод определения цинка

4.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в растворе соляной кислоты в присутствии пероксида водорода, отделении цинка от мешающих компонентов ионным обменом на сильноосновной смоле, титровании цинка раствором трилона Б с дитизоном или ксиленоловым оранжевым в качестве индикатора.

4.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Колонки стеклянные ионообменные диаметром 25—30 мм, высотой 350—400 мм с расширением в верхней части и краном в нижней. В качестве колонок допускается использовать бюretки вместимостью 50 см³, диаметром 12—15 мм, высотой 450—500 мм.

pH-метр.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см³, растворы 1:1, 1:20 и с молярной концентрацией 2; 1 и 0,005 моль/дм³.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см³.

Кислота уксусная по ГОСТ 61 плотностью 1,05 г/см³ и раствор с молярной концентрацией 1 моль/дм³: 58 см³ уксусной кислоты помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

Аммиак водный по ГОСТ 3760, раствор 1:5.

Аммоний уксуснокислый по ГОСТ 3117, раствор 500 г/дм³.

Буферный раствор с pH 5,8: 500 г уксуснокислого аммония помещают в мерную колбу вместимостью 1000 см³, растворяют в 800 см³ воды, доливают водой до метки и перемешивают. Используя pH-метр, устанавливают pH раствора 5,8, при необходимости прибавляя уксусную кислоту.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328, растворы 50 и 100 г/дм³.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929.

Ацетон по ГОСТ 2603.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300.

Калий роданистый по ГОСТ 4139, раствор 10 г/дм³.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор 10 г/дм³.

Бумага индикаторная универсальная.

Индикатор конго красный: 0,1 г реагента растворяют в 100 см³ воды при слабом нагревании, раствор охлаждают и перемешивают.

Индикаторная бумага конго: фильтры средней плотности («белая лента») пропитывают раствором конго красного, высушивают в сушильном шкафу при температуре 100—105 °С, нарезают и хранят в бюксе. Бумага пригодна к применению в течение одного месяца.

Вата стеклянная по ГОСТ 10727.

Ксиленоловый оранжевый, раствор 10 г/дм³ свежеприготовленный.

1,5 — дифенилтиокарбазон (дитизон) [1], раствор 0,25 г/дм³ свежеприготовленный: 0,05 г дитизона растворяют в 200 см³ этилового спирта.

Смола ионообменная — сильноосновный четырехаммонийный анионит полистиролового типа марок АН31, АВ17, ЭДЭ-10П или другой анионит данной группы по ГОСТ 20301 с размером частиц от 0,150 до 0,300 мм. Допускается применение импортных смол Дауэкс 1 × 2, Де-Ацидит FFСR A62.

Цинк по ГОСТ 3640 марки ЦВ00.

Стандартный раствор цинка: 1 г цинка помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 50 см³ воды, осторожно, небольшими порциями 50 см³ раствора соляной кислоты 1:1 и растворяют при умеренном нагревании. Раствор, охлажденный до комнатной температуры, переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,001 г цинка.

Соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N'-тетрауксусной кислоты 2-водная (трилон Б) по ГОСТ 10652, раствор с молярной концентрацией 0,01 моль/дм³: 7,5 г трилона Б помещают в стакан вместимостью 250 см³ и растворяют в 100 см³ воды. Раствор при необходимости фильтруют, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в полиэтиленовой посуде.

Массовую концентрацию раствора трилона Б по цинку устанавливают одним из следующих способов.

4.2.1 В три конические колбы вместимостью 250 см³ помещают по 10 см³ стандартного раствора, что соответствует 10 мг цинка, приливают 100 см³ воды и аммиак до перехода синей окраски бумаги конго в красную, pH 5—5,5. В раствор приливают 20 см³ раствора уксусной кислоты, 10 см³ раствора уксуснокислого аммония (pH 5—5,5, проверяют по универсальной индикаторной бумаге, добавляя при необходимости раствор уксусной кислоты), 50 см³ ацетона, 2 см³ раствора дитизона и

титруют раствором трилона Б до перехода красной окраски раствора в желтую. Окраска раствора не должна изменяться от прибавления двух избыточных капель раствора трилона Б.

4.2.2 В три конические колбы вместимостью 250 см³ помещают по 10 см³ стандартного раствора, что соответствует 10 мг цинка, приливают 100 см³ воды, 10 см³ буферного раствора, три капли раствора ксиленового оранжевого и титруют раствором трилона Б до перехода малиновой окраски раствора в светло-желтую.

Массовую концентрацию раствора трилона Б по цинку T , г/см³, определяют с каждой партией анализируемых проб и вычисляют по формуле

$$T = \frac{C \cdot V}{V_1}, \quad (1)$$

где C — массовая концентрация стандартного раствора цинка, г/см³;

V — объем стандартного раствора цинка, используемый для титрования, см³;

V_1 — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование, см³.

4.3 Подготовка к анализу

4.3.1 50 г смолы помещают в стакан вместимостью 500 см³ и промывают декантацией раствором соляной кислоты 1:20 до отрицательной реакции на железо с роданид-ионом (отсутствие розовой окраски). Затем приливают 400 см³ раствора соляной кислоты 0,005 моль/дм³ и выдерживают при комнатной температуре в течение 24 ч.

На дно колонки над краном помещают небольшой слой стеклянной ваты, затем наполняют колонку суспензией смолы высотой 200—250 мм (при диаметре колонки 25—30 мм) или 350—400 мм (при диаметре колонки 12—15 мм), избегая образования пузырьков воздуха или воздушных каналов.

В процессе подготовки смолы и колонки, а также при проведении анализа смола должна быть покрыта слоем жидкости высотой не менее 10—20 мм.

Смолу в колонке промывают последовательно раствором гидроокиси натрия 50 г/дм³ и 100 г/см³ с объемным расходом 2—3 см³/мин до отрицательной реакции на хлорид-ион с азотно-кислым серебром (отсутствие белой мутти), затем водой до слабощелочной реакции промывной жидкости (рН 8, проверяют по универсальной индикаторной бумаге). После этого смолу три раза обрабатывают порциями по 100 см³ раствора соляной кислоты 2 моль/дм³ с объемным расходом 2—3 см³/мин.

4.3.2 По окончании хроматографического разделения смолу регенерируют промыванием водой до слабокислой реакции промывной жидкости (рН 5—6 по универсальной индикаторной бумаге), затем пропускают 100 см³ раствора соляной кислоты 2 моль/дм³ с объемным расходом 2—3 см³/мин и заполняют колонку раствором той же кислоты.

4.4 Проведение анализа

4.4.1 Навеску пробы массой в соответствии с таблицей 1 помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 5—10 см³ воды, осторожно, малыми порциями, 50 см³ раствора соляной кислоты 1:1 и нагревают до растворения.

Таблица 1

Массовая доля цинка, %	Масса навески пробы, г	Объем аликовой части раствора, см ³	Масса навески пробы в аликовой части раствора, г
От 0,1 до 1,5 включ.	2	Весь раствор	2
Св. 1,5 » 3,0 »	1	50	0,25
» 3,0 » 6,0 »	0,5	50	0,1
» 6,0 » 12,0 »	0,25	50	0,0625

Затем добавляют по каплям пероксид водорода (приблизительно 1 см³) до полного растворения меди, выпаривают до влажных солей, приливают 100 см³ раствора соляной кислоты 2 моль/дм³ и нагревают до растворения солей. Раствор фильтруют через плотный фильтр («синяя лента»), предварительно промытый горячим раствором соляной кислоты 1:1 и горячей водой, фильтр с осадком промывают 30—50 см³ горячего раствора соляной кислоты 2 моль/дм³.

4.4.2 При массовой доле цинка от 0,1 до 1,5 %

Фильтрат и промывные воды собирают в коническую колбу вместимостью 250 см³, охлаждают до комнатной температуры, приливают раствор соляной кислоты 2 моль/дм³ до объема 150 см³ и добавляют 0,5 см³ азотной кислоты.

4.4.3 При массовой доле цинка св. 1,5 до 12,0 %

Фильтрат и промывные воды собирают в мерную колбу вместимостью 200 см³, охлаждают до

ГОСТ 11739.24—98

комнатной температуры, доливают раствором соляной кислоты 2 моль/дм³ до метки и перемешивают.

4.4.4 Раствор, полученный по 4.4.2, или аликовтную часть раствора, полученного по 4.4.3 в соответствии с таблицей 1, пропускают через ионообменную колонку с объемным расходом 2—3 см³/мин. Колбу и колонку четыре раза промывают раствором соляной кислоты 2 моль/дм³ порциями по 25 см³, а затем 100 см³ раствора соляной кислоты 1 моль/дм³ с тем же объемным расходом. Если в сплаве присутствует свинец, то объем раствора соляной кислоты 1 моль/дм³ увеличивают до 200 см³.

Цинк элюируют 250 см³ раствора соляной кислоты 0,005 моль/дм³ с объемным расходом 2—3 см³/мин, собирая элюат в коническую колбу вместимостью 500 см³. Титрование элюата раствором трилона Б проводят одним из перечисленных способов.

4.4.4.1 Раствор, полученный по 4.4.4, выпаривают до объема 100 см³, приливают аммиак до перехода синей окраски бумаги конго в красную, pH 5—5,5. В раствор приливают 20 см³ раствора уксусной кислоты, 10 см³ раствора уксусно-кислого аммония (pH 5—5,5, проверяют по универсальной индикаторной бумаге, добавляя при необходимости раствор уксусной кислоты), 50 см³ ацетона, 2 см³ раствора дитизона и титруют раствором трилона Б до перехода красной окраски раствора в желтую. Окраска раствора не должна изменяться от прибавления двух избыточных капель раствора трилона Б.

4.4.4.2 В раствор, полученный по 4.4.4, прибавляют три капли раствора ксиленолового оранжевого, раствор аммиака до перехода желтой окраски раствора в малиновую, 15 см³ буферного раствора и титруют раствором трилона Б до перехода малиновой окраски раствора в светло-желтую.

4.4.5 Раствор контрольного опыта готовят по 4.4.1—4.4.4 со всеми реактивами, используемыми в ходе анализа.

4.5 О б р а б о т к а р е з у л т а т о в

4.5.1 Массовую долю цинка $X, \%$, вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V_1 - V_2) \cdot T}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где V_1 — объем раствора трилона Б, используемый для титрования раствора пробы, см³;

V_2 — объем раствора трилона Б, используемый для титрования раствора контрольного опыта, см³;

T — установленная массовая концентрация раствора трилона Б по цинку, г/см³;

m — масса навески пробы или масса навески пробы в аликовтной части раствора, г.

4.5.2 Расхождения результатов не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

В процентах

Массовая доля цинка	Абсолютное допускаемое расхождение	
	результатов параллельных определений	результатов анализа
От 0,10 до 0,30 включ.	0,02	0,03
Св. 0,30 » 0,75 »	0,04	0,06
» 0,75 » 1,50 »	0,06	0,08
» 1,50 » 3,00 »	0,08	0,10
» 3,00 » 6,00 »	0,10	0,15
» 6,00 » 12,00 »	0,20	0,25

5 Атомно-абсорбционный метод определения цинка

5.1 Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в растворе соляной кислоты в присутствии пероксида водорода и измерении атомной абсорбции цинка в пламени ацетилен-воздух при длине волн 213,9 нм.

5.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр атомно-абсорбционный с источником излучения для цинка.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 плотностью 1,19 г/см³, растворы 1:1 и 1:99.

Цинк по ГОСТ 3640 марки ЦВ00.

Стандартные растворы цинка

Раствор А: 1 г цинка помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, осторожно, небольшими порциями приливают 50 см³ раствора соляной кислоты 1:1 и растворяют при умеренном нагревании. Охлажденный до комнатной температуры раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1000 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,001 г цинка.

Раствор Б: 5 см³ раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

1 см³ раствора содержит 0,00005 г цинка. Раствор готовят непосредственно перед применением. Никель (II) хлорид по ГОСТ 4038, раствор 2 г/дм³.

Кислота серная по ГОСТ 4204 плотностью 1,84 г/см³.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 плотностью 1,35—1,40 г/см³.

Ацетилен по ГОСТ 5457.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Водорода пероксид по ГОСТ 10929.

Алюминий по ГОСТ 11069 марки А999.

Растворы алюминия

Раствор А 20 г/дм³: 10 г алюминия помещают в коническую колбу вместимостью 500 см³, приливают небольшими порциями 300 см³ раствора соляной кислоты 1:1 и растворяют при умеренном нагревании, добавляя 1 см³ раствора хлорида никеля (II). Добавляют 3—5 капель пероксида водорода и кипятят раствор в течение 3—5 мин. Раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 500 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

Раствор Б 2 г/дм³: 50 см³ раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 500 см³, приливают 270 см³ раствора соляной кислоты 1:1, доливают водой до метки и перемешивают.

5.3 Проведение анализа

5.3.1 Навеску пробы массой в соответствии с таблицей 3 помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают 20 см³ воды и осторожно, небольшими порциями, 30 см³ раствора соляной кислоты 1:1. Колбу накрывают часовым стеклом, нагревают до растворения навески, добавляют 3—5 капель пероксида водорода и кипятят раствор в течение 3—5 мин.

Таблица 3

Массовая доля цинка, %	Масса навески пробы, г	Объем аликовтной части раствора, см ³	Вместимость мерной колбы, см ³	Объем раствора соляной кислоты 1:1, см ³	Масса навески пробы в аликовтной части раствора, г
От 0,01 до 0,1 включ.	1	Весь раствор	—	—	1
Св. 0,1 » 0,3 »	1	50	100	—	0,1
» 0,3 » 3,0 »	0,5	25	250	6	0,025
» 3,0 » 6,0 »	0,5	25	500	13,5	0,025

5.3.2 Прозрачный раствор охлаждают до комнатной температуры, переводят в мерную колбу вместимостью 500 см³, доливают водой до метки и перемешивают.

5.3.3 Если остается осадок, указывающий на наличие кремния, раствор фильтруют в мерную колбу вместимостью 500 см³ через фильтр средней плотности («белая лента»), промывая осадок на фильтре 2—3 раза горячим раствором соляной кислоты 1:99 порциями по 10 см³ (основной раствор).

Фильтр с осадком помещают в платиновый тигель, высушивают, озолят, не допуская воспламенения, и прокаливают при температуре 500—600 °C в течение 2—3 мин. После охлаждения в тигель добавляют пять капель серной кислоты, 5 см³ фтористоводородной кислоты и по каплям азотную кислоту (приблизительно 1 см³) до получения прозрачного раствора. Раствор выпаривают досуха, охлаждают, приливают к сухому остатку в тигле 10 см³ раствора соляной кислоты 1:1 и растворяют его при умеренном нагревании. После охлаждения раствор присоединяют к основному раствору (при необходимости фильтруют), доливают водой до метки и перемешивают.

5.3.4 В зависимости от массовой доли цинка аликовтную часть раствора (см. таблицу 3) помещают в соответствующую мерную колбу, приливают соответствующий объем раствора соляной кислоты 1:1, доливают водой до метки и перемешивают.

5.3.5 Раствор контрольного опыта готовят в соответствии с 5.3.1—5.3.4, используя вместо навески пробы навеску алюминия.

5.3.6 Построение градуировочных графиков

5.3.6.1 При массовой доле цинка от 0,01 до 0,1 %

В восемь мерных колб вместимостью 100 см³ приливают по 10 см³ раствора алюминия А, в

ГОСТ 11739.24—98

семь из них отмеряют 0,2; 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см³ стандартного раствора Б, что соответствует 0,00001; 0,000025; 0,00005; 0,0001; 0,00015; 0,0002; 0,00025 г цинка.

5.3.6.2 При массовой доле цинка от 0,1 до 0,3 %

В семь мерных колб вместимостью 100 см³ приливают по 5 см³ раствора алюминия А, в шесть из них отмеряют 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 см³ стандартного раствора Б, что соответствует 0,00005; 0,0001; 0,00015; 0,0002; 0,00025; 0,0003 г цинка.

5.3.6.3 При массовой доле цинка от 0,3 до 3,0 %

В восемь мерных колб вместимостью 100 см³ приливают по 5 см³ раствора алюминия Б, в семь из них отмеряют 0,5; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 см³ стандартного раствора Б, что соответствует 0,000025; 0,00005; 0,0001; 0,00015; 0,0002; 0,00025; 0,0003 г цинка.

5.3.6.4 При массовой доле цинка от 3,0 до 6,0 %

В шесть мерных колб вместимостью 100 см³ приливают по 2,5 см³ раствора алюминия Б, по 2 см³ раствора соляной кислоты 1:1, в пять из них отмеряют 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 см³ стандартного раствора Б, что соответствует 0,0001; 0,00015; 0,0002; 0,00025; 0,0003 г цинка.

5.3.6.5 Растворы по 5.3.6.1 — 5.3.6.4 доливают водой до метки и перемешивают.

5.3.7 Растворы пробы, контрольного опыта и растворы для построения градуировочного графика распыляют в окислительное пламя ацетилен-воздух и измеряют атомную абсорбцию цинка при длине волн 213,9 нм.

По полученным значениям атомной абсорбции и соответствующим им массовым концентрациям цинка строят градуировочный график в координатах «Значение атомной абсорбции — массовая концентрация цинка, г/см³». Раствор, в который не введен цинк, служит раствором контрольного опыта при построении градуировочного графика.

Массовую концентрацию цинка в растворе пробы и растворе контрольного опыта определяют по градуировочному графику.

5.4 О б р а б о т к а р е з у л т а т о в

5.4.1 Массовую долю цинка X_1 , %, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(C_1 - C_2) V}{m} \cdot 100, \quad (3)$$

где C_1 — массовая концентрация цинка в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г/см³;

C_2 — массовая концентрация цинка в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г/см³;

V — объем раствора пробы, см³;

m — масса навески пробы или масса навески пробы в аликвотной части раствора, г.

5.4.2 Расхождения результатов не должны превышать значений, указанных в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

В процентах

Массовая доля цинка	Абсолютное допускаемое расхождение	
	результатов параллельных определений	результатов анализа
От 0,010 до 0,025 включ.	0,003	0,005
Св. 0,025 » 0,050 »	0,005	0,007
» 0,050 » 0,100 »	0,010	0,015
» 0,10 » 0,25 »	0,02	0,03
» 0,25 » 0,50 »	0,05	0,07
» 0,50 » 1,00 »	0,08	0,10
» 1,00 » 2,00 »	0,10	0,15
» 2,00 » 4,00 »	0,15	0,20
» 4,0 » 6,0 »	0,2	0,3

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Библиография

- [1] ТУ 6-09-07-1684—89 1,5-дифенилтиокарбазон (дитизон) (Шосткинский завод химических реагентов — г. Шостка Сумской обл.)

ГОСТ 11739.24—98

УДК 669.715.001.4:006.354

МКС 77.120.10

Б59

ОКСТУ 1709

Ключевые слова: алюминиевые сплавы, методы определения цинка, аппаратура, реактивы, растворы, анализ

Редактор *В.Н.Копысов*
Технический редактор *О.Н.Власова*
Корректор *В.С.Черная*
Компьютерная верстка *И.А.Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 09.10.2002. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,87.
Тираж 88 экз. С 7687. Зак. 841.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062 Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102