

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****НАБОЙКИ ФОРМОВОЧНЫЕ****Конструкция****ГОСТ  
11776-74\***

Moulding tampers. Design

**Взамен  
ГОСТ 11776-66****ОКП 39 6401****Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен****с 01.07.75****Проверен в 1985 г.**

Настоящий стандарт распространяется на формовочные набойки, применяемые для изготовления песчаных литейных форм и крупных стержней ручным способом.

Требования пп. 1—2.1; 2.3—3.1 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАБОЕК**

1.1. Конструкция и размеры набоек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

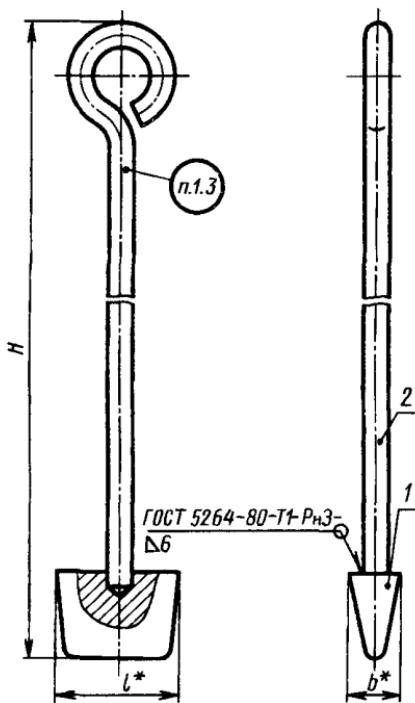
1.3. Маркировать: обозначение набойки и товарный знак предприятия-изготовителя.

**Издание официальное**

★

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение набоек	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>b</i>	Масса кг (для справок)	Поз. 1 Башмак Кол. I
					Обозначение деталей
Г002.297321.001	1250	80	25	3,0	Г002.297321.001—01
Г002.297321.002	1600	100	36	4,0	Г002.297321.002—01

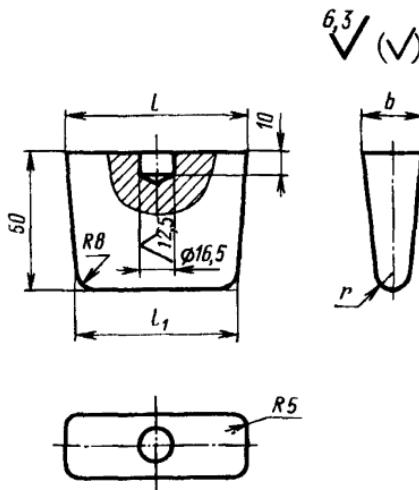
Обозначение набоек	Поз. 2 Рукоятка Кол. 1
	Обозначение деталей
Г002.297321.001	Г002.297321.001—02
Г002.297321.002	Г002.297321.002—02

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я набойки  
 $H = 1250$  мм:

*Набойка Г002.297321.001 ГОСТ 11776—74  
(Измененная редакция, Изм. № 3).*

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ БАШМАКА

2.1. Конструкция и размеры башмака (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2:



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение башмаков	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>r</i>	Масса, кг, не более (для спра- вок)
Г002.297321.001—01	80	70	25	8	0,8
Г002.297321.002—01	100	90	36	10	1,2

Пример условного обозначения башмака  
*l* = 80 мм:

*Башмак Г002.297321.001—01 ГОСТ 11776—74*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Материал — сталь марки 40 по ГОСТ 1050—88.

2.3. Твердость — 37 ... 41,5 HRC.

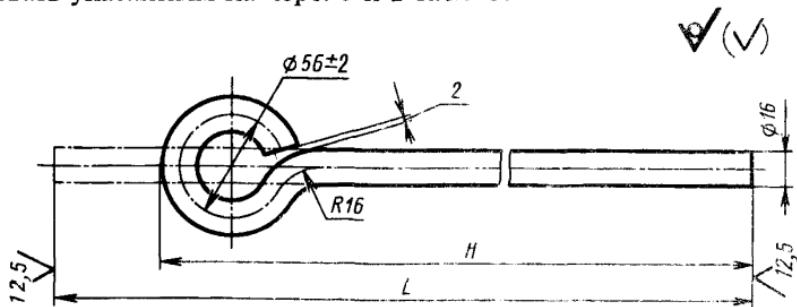
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Предельные отклонения размеров: отверстий — Н14, валов — по *h14*, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТОК

3.1. Конструкция и размеры рукояток (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Т а б л и ц а 3

## Размеры в мм

Обозначение рукояток	<i>H</i>	<i>L</i>	Масса, кг, не более (для справок)
	$\pm \frac{IT16}{2}$		
Г002.297321.001—02	1200	1305	2,04
Г002.297321.002—02	1550	1655	2,59

П р и м ер у с л о в н о г о обозначения рукоятки  
*H* = 1200 мм:

*Рукоятка Г002.297321.001—02 ГОСТ 11776—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

3.2. Материал — круг 16—В ГОСТ 2590—88.  
Ст3сп ГОСТ 535—88

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**