

ГОЛОВКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ЦЕЛЬНЫЕ
ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС
С КРУГОВЫМИ ЗУБЬЯМИ

Конструкция и размеры

Spiral bevel gear solid cutter heads.
Design and dimensions

ГОСТ
11903-77*

Взамен
ГОСТ 11903-66

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 июля 1977 г. № 1860 срок действия установлен

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цельные зуборезные головки номинальной и повышенной степеней точности номинальными диаметрами от 20 до 80 мм для конических зубчатых колес с круговыми зубьями с исходным контуром по ГОСТ 16202-81.

2. Головки должны изготавляться двух типов:

- 1 — с нормальным числом резцов;
- 2 — с увеличенным числом резцов.

3. Конструкция и размеры головок должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Издание официальное

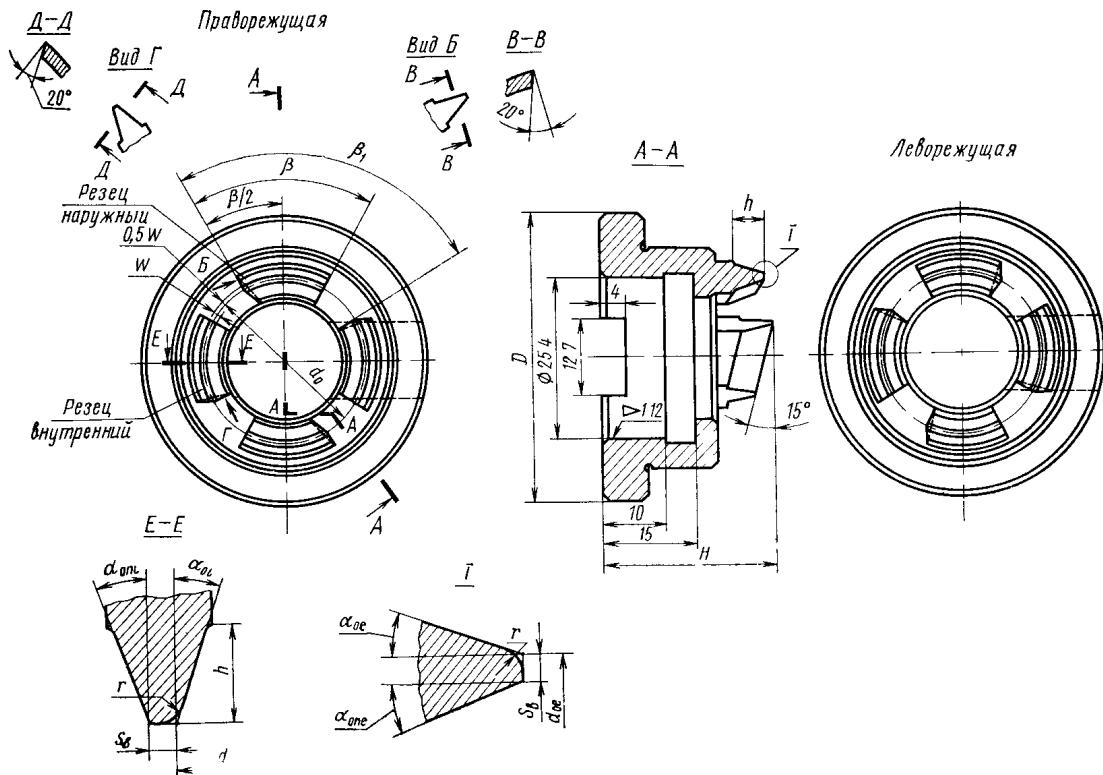
Перепечатка воспрещена



* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г.
(ИУС 5-81).

Тип 1

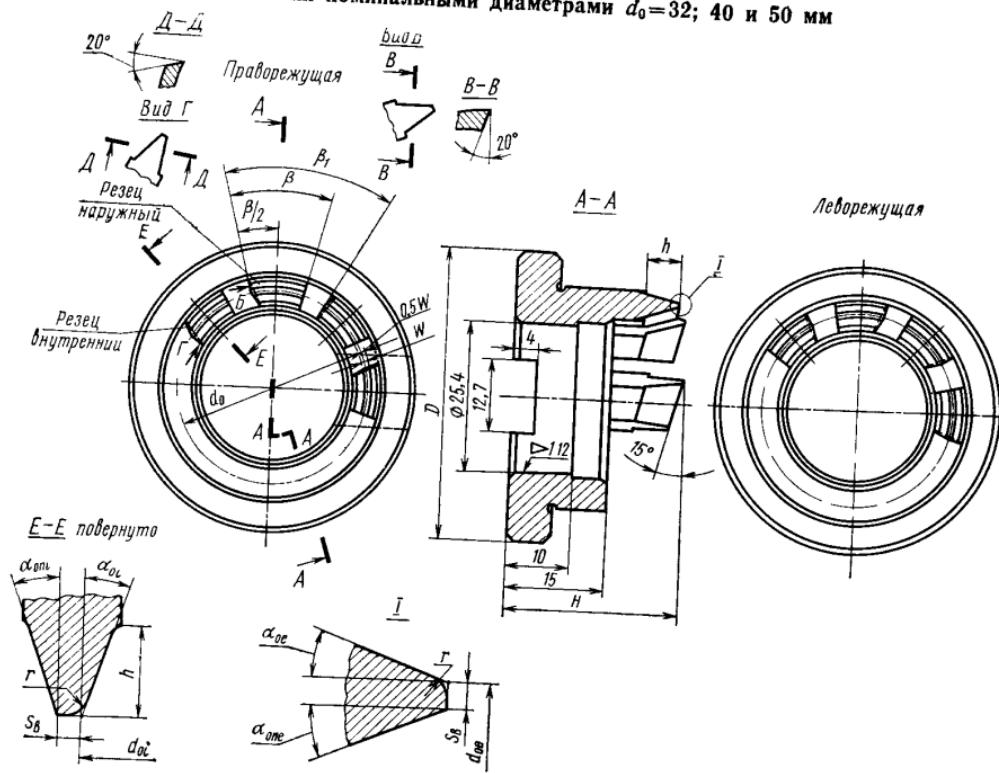
Головки номинальными диаметрами $d_0=20$ и 25 мм



Черт. 1

Тип 1 и 2

Головки номинальными диаметрами $d_0=32; 40$ и 50 мм

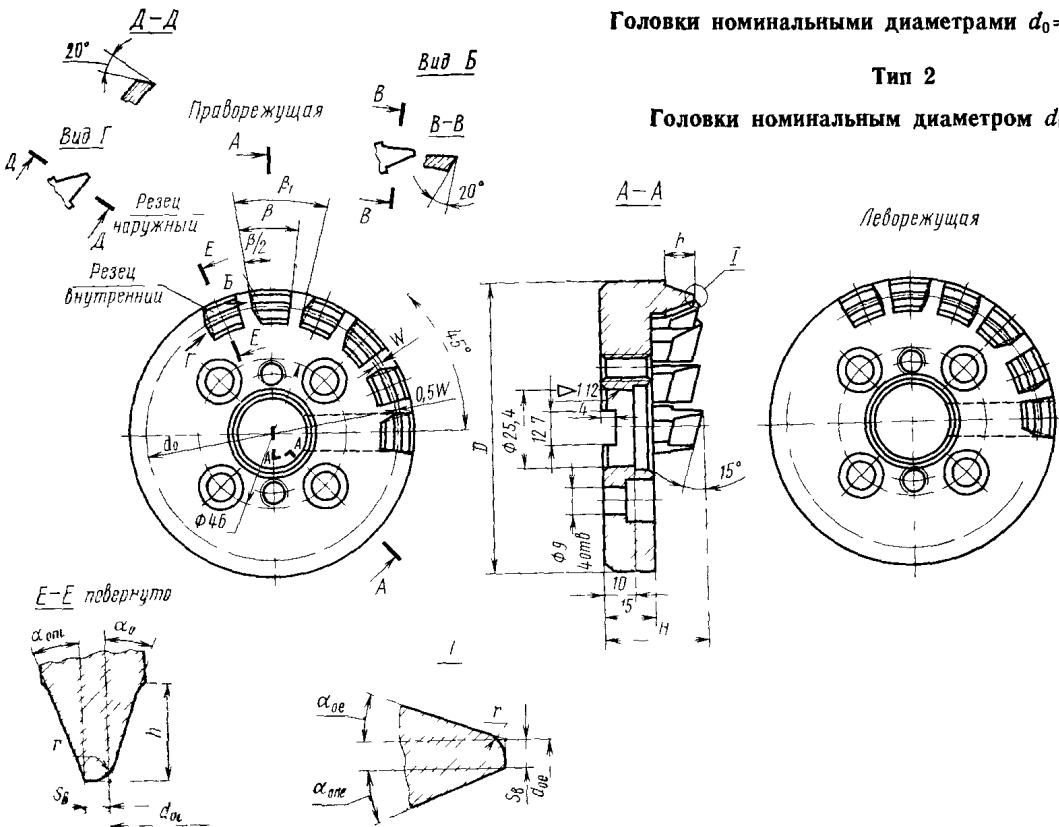


LIEPT, 2

Тип 1

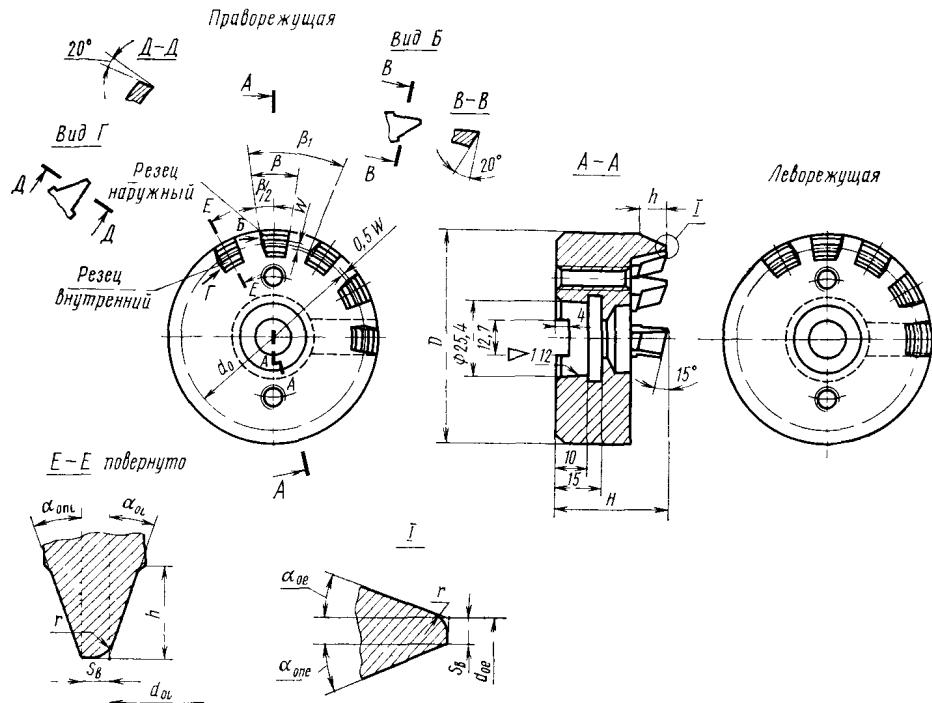
Головки номинальными диаметрами $d_0=60$ и 80 мм

Тип 2

Головки номинальным диаметром $d_0=80$ мм

Тип 2

Головки номинальным диаметром $d_0=60$ мм



Черт. 4

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Примене- мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		Разводы резцов W	Номера резцов	
Обозначение головок степеней точности	Повышенной	Обозначение головок степеней точности	Повышенной							наружных	внутрен- них	β	β_1	
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной											
2555-0047	2555-0527	2555-0048	2555-0528											6
2555-0051	2555-0531	2555-0052	2555-0532											8
2555-0053	2555-0533	2555-0054	2555-0534											10
2555-0055	2555-0535	2555-0056	2555-0536											12
2555-0057	2555-0537	2555-0058	2555-0538											14
2555-0061	2555-0541	2555-0062	2555-0542			25	45		5					16
2555-0063	2555-0543	2555-0064	2555-0544											18
2555-0065	2555-0545	2555-0066	2555-0546											20
2555-0067	2555-0547	2555-0068	2555-0548											22
2555-0071	2555-0551	2555-0072	2555-0552		1			29		2	2	60°	90°	24
2555-0073	2555-0553	2555-0074	2555-0554											30
2555-0075	2555-0555	2555-0076	2555-0556											36
2555-0077	2555-0557	2555-0078	2555-0558											42
2555-0081	2555-0561	2555-0082	2555-0562											0
2555-0083	2555-0563	2555-0084	2555-0564											2
2555-0085	2555-0565	2555-0086	2555-0566											4
2555-0087	2555-0567	2555-0088	2555-0568											6
2555-0091	2555-0571	2555-0092	2555-0572											8
2555-0093	2555-0573	2555-0094	2555-0574											10

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Примене- мость	Число резцов	Разводы резцов <i>W</i>	Номера резцов				
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности									
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной								
2555-0095	2555-0575		2555-0096	2555-0576							
2555-0097	2555-0577		2555-0098	2555-0578							
2555-0101	2555-0581		2555-0102	2555-0582							
2555-0103	2555-0583		2555-0104	2555-0584							
2555-0105	2555-0585		2555-0106	2555-0586							
2555-0107	2555-0587		2555-0108	2555-0588							
2555-0111	2555-0591		2555-0112	2555-0592							
2555-0113	2555-0593		2555-0114	2555-0594							
2555-0115	2555-0595		2555-0116	2555-0596							
2555-0117	2555-0597		2555-0118	2555-0598							
2555-0121	2555-0601		2555-0122	2555-0602							
2555-0123	2555-0603		2555-0124	2555-0604							
2555-0125	2555-0605		2555-0126	2555-0606							
2555-0127	2555-0607		2555-0128	2555-0608							
2555-0131	2555-0611		2555-0132	2555-0612							
2555-0133	2555-0613		2555-0134	2555-0614							
2555-0135	2555-0615		2555-0136	2555-0616							
2555-0137	2555-0617		2555-0138	2555-0618							
2555-0141	2555-0621		2555-0142	2555-0622							

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Примене- мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		β	β_1	Разводы резцов W	Номера резцов		
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности								нормальной	повышенной						
нормальной	повышенной									наружных	внутрен- них						
2555-0143	2555-0623		2555-0144	2555-0624												18	
2555-0145	2555-0625		2555-0146	2555-0626												20	
2555-0147	2555-0627		2555-0148	2555-0628												22	
2555-0151	2555-0631		2555-0152	2555-0632						2	32	48	27	4	30°	45°	От 0,32 до 1,00
2555-0153	2555-0633		2555-0154	2555-0634													24
2555-0155	2555-0635		2555-0156	2555-0636													30
2555-0157	2555-0637		2555-0158	2555-0638													36
2555-0161	2555-0641		2555-0162	2555-0642													42
2555-0163	2555-0643		2555-0164	2555-0644													0
2555-0165	2555-0645		2555-0166	2555-0646													2
2555-0167	2555-0647		2555-0168	2555-0648													4
2555-0171	2555-0651		2555-0172	2555-0652													6
2555-0173	2555-0653		2555-0174	2555-0654						1	40	56	30	2	60°	90°	От 0,32 до 1,30
2555-0175	2555-0655		2555-0176	2555-0656													8
2555-0177	2555-0657		2555-0178	2555-0658													10
2555-0181	2555-0661		2555-0182	2555-0662													12
2555-0183	2555-0663		2555-0184	2555-0664													14
2555-0185	2555-0665		2555-0186	2555-0666													16
2555-0187	2555-0667		2555-0188	2555-0668													18
																	20
																	22

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Примене- мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов	β	β_1	Разводы резцов W	Номера резцов
Обозначение головок степеней точности	Призна- мость	Обозначение головок степеней точности	Призна- мость											
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной											
2555-0191	2555-0671		2555-0192	2555-0672										24
2555-0193	2555-0673		2555-0194	2555-0674										30
2555-0195	2555-0675		2555-0196	2555-0676										36
2555-0197	2555-0677		2555-0198	2555-0678										42
2555-0201	2555-0681		2555-0202	2555-0682										0
2555-0203	2555-0683		2555-0204	2555-0684										2
2555-0205	2555-0685		2555-0206	2555-0686										4
2555-0207	2555-0687		2555-0208	2555-0688										6
2555-0211	2555-0691		2555-0212	2555-0692										8
2555-0213	2555-0693		2555-0214	2555-0694										10
2555-0215	2555-0695		2555-0216	2555-0696										12
2555-0217	2555-0697		2555-0218	2555-0698		2	40	56	27	6	4	4	30°	45°
2555-0221	2555-0701		2555-0222	2555-0702										14
2555-0223	2555-0703		2555-0224	2555-0704										16
2555-0225	2555-0705		2555-0226	2555-0706										18
2555-0227	2555-0707		2555-0228	2555-0708										20
2555-0231	2555-0711		2555-0232	2555-0712										22
2555-0233	2555-0713		2555-0234	2555-0714										24
2555-0235	2555-0715		2555-0236	2555-0716										30
2555-0237	2555-0717		2555-0238	2555-0718										36
														42

Продолжение

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Применяе- мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		Разводы резцов W	Номера резцов						
		Обозначение головок степеней точности								наружных	внутрен- них								
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной																
2555-0241	2555-0721		2555-0242	2555-0722									0						
2555-0243	2555-0723		2555-0244	2555-0724									2						
2555-0245	2555-0725		2555-0246	2555-0726									4						
2555-0247	2555-0727		2555-0248	2555-0728									6						
2555-0251	2555-0731		2555-0252	2555-0732									8						
2555-0253	2555-0733		2555-0254	2555-0734									10						
2555-0255	2555-0735		2555-0256	2555-0736									12						
2555-0257	2555-0737		2555-0258	2555-0738									14						
2555-0261	2555-0741		2555-0262	2555-0742									16						
2555-0263	2555-0743		2555-0264	2555-0744									18						
2555-0265	2555-0745		2555-0266	2555-0746									20						
2555-0267	2555-0747		2555-0268	2555-0748									22						
2555-0271	2555-0751		2555-0272	2555-0752									24						
2555-0273	2555-0753		2555-0274	2555-0754									30						
2555-0275	2555-0755		2555-0276	2555-0756									36						
2555-0277	2555-0757		2555-0278	2555-0758									42						
2555-0281	2555-0761		2555-0282	2555-0762									0						
2555-0283	2555-0763		2555-0284	2555-0764		2		28		6	6	20°	2						
2555-0285	2555-0765		2555-0286	2555-0766									4						

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Применение- мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		β	β_1	Разводы резцов W	Номера резцов						
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности								наружных	внутрен- них										
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной																		
2555-0287	2555-0767		2555-0288	2555-0768												6					
2555-0291	2555-0771		2555-0292	2555-0772												8					
2555-0293	2555-0773		2555-0294	2555-0774												10					
2555-0295	2555-0775		2555-0296	2555-0776												12					
2555-0297	2555-0777		2555-0298	2555-0778												14					
2555-0301	2555-0781		2555-0302	2555-0782												16					
2555-0303	2555-0783		2555-0304	2555-0784		2	50	28	7	6	6	20°	30°	От 0,32 до 1,60	18						
2555-0305	2555-0785		2555-0306	2555-0786											20						
2555-0307	2555-0787		2555-0308	2555-0788											22						
2555-0311	2555-0791		2555-0312	2555-0792											24						
2555-0313	2555-0793		2555-0314	2555-0794											30						
2555-0315	2555-0795		2555-0316	2555-0796											36						
2555-0317	2555-0797		2555-0318	2555-0798											42						
2555-0321	2555-0801		2555-0322	2555-0802											0						
2555-0323	2555-0803		2555-0324	2555-0804											2						
2555-0325	2555-0805		2555-0326	2555-0806		1	60	31	8	2	2	50°	90°	От 0,32 до 1,80	4						
2555-0327	2555-0807		2555-0328	2555-0808											6						
2555-0331	2555-0811		2555-0332	2555-0812											8						
2555-0333	2555-0813		2555-0334	2555-0814											10						

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Применяе- мость	Обозначение головок степеней точности	Применяе- мость	Обозначение головок степеней точности	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		Разводы резцов W	Номера резцов	
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной										наружных	внутрен- них			
2555-0335	2555-0815		2555-0336	2555-0816													12
2555-0337	2555-0817		2555-0338	2555-0818													14
2555-0341	2555-0821		2555-0342	2555-0822													16
2555-0343	2555-0823		2555-0344	2555-0824													18
2555-0345	2555-0825		2555-0346	2555-0826													20
2555-0347	2555-0827		2555-0348	2555-0828													22
2555-0351	2555-0831		2555-0352	2555-0832													24
2555-0353	2555-0833		2555-0354	2555-0834													30
2555-0355	2555-0835		2555-0356	2555-0836													36
2555-0357	2555-0837		2555-0358	2555-0838					60	68	31	2	2	50°	90°	От 0,32 до 1,80	42
2555-0361	2555-0841		2555-0362	2555-0842													0
2555-0363	2555-0843		2555-0364	2555-0844													2
2555-0365	2555-0845		2555-0366	2555-0846													4
2555-0367	2555-0847		2555-0368	2555-0848													6
2555-0371	2555-0851		2555-0372	2555-0852													8
2555-0373	2555-0853		2555-0374	2555-0854													10
2555-0375	2555-0855		2555-0376	2555-0856													12
2555-0377	2555-0857		2555-0378	2555-0858													14
2555-0381	2555-0861		2555-0382	2555-0862													16

Размеры в мм

Размеры в мм

Праворежущие головки		Леворежущие головки		Применение мость	Тип головки	d_0	D	H	h , не менее	Число резцов		ϑ	β_1	Разводы резцов W	Номера резцов						
Обозначение головок степеней точности		Обозначение головок степеней точности								наружных	внутрен-них										
нормальной	повышенной	нормальной	повышенной																		
2555-0431	2555-0911		2555-0432	2555-0912											24						
2555-0433	2555-0913		2555-0434	2555-0914											30						
2555-0435	2555-0915		2555-0436	2555-0916											36						
2555-0437	2555-0917		2555-0438	2555-0918											42						
2555-0441	2555-0921		2555-0442	2555-0922											0						
2555-0443	2555-0923		2555-0444	2555-0924											2						
2555-0445	2555-0925		2555-0446	2555-0926											4						
2555-0447	2555-0927		2555-0448	2555-0928											6						
2555-0451	2555-0931		2555-0452	2555-0932											8						
2555-0453	2555-0933		2555-0454	2555-0934											10						
2555-0455	2555-0935		2555-0456	2555-0936											12						
2555-0457	2555-0937		2555-0458	2555-0938		2	80	89	29	9	8	8	15°	От 0,32 до 2,00	14						
2555-0461	2555-0941		2555-0462	2555-0942										22°30'	16						
2555-0463	2555-0943		2555-0464	2555-0944												18					
2555-0465	2555-0945		2555-0466	2555-0946												20					
2555-0467	2555-0947		2555-0468	2555-0948												22					
2555-0471	2555-0951		2555-0472	2555-0952												24					
2555-0473	2555-0953		2555-0474	2555-0954												30					
2555-0475	2555-0955		2555-0476	2555-0956												36					
2555-0477	2555-0957		2555-0478	2555-0958												42					

Пример условного обозначения головки типа 1, праворежущей, нормальной степени точности, номинальным диаметром $d_0=50$ мм, с резцами номером 6 и разводом $W=1,4$ мм:

Головка 2555-0247/01,40 ГОСТ 11903—77

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Размеры W , S_b , r , a_{oe} , a_{i} , a_{one} , a_{oni} , d_{oe} , d_{oi} — по ГОСТ 11902—77.

5. По требованию потребителя для улучшения условий заточки резцов допускается изготавливать резцы со стороны, противоположной передней поверхности затачиваемого резца, параллельно передней поверхности соседнего резца. Непараллельность — не более 1 мм на полной высоте резца.

6. Элементы конструкции и их размеры указаны в рекомендованном приложении.

7. Допускается изготавливать головки с радиусом закругления у основания режущих кромок резцов не более 0,8 мм.

8. Технические требования — по ГОСТ 11906—77.

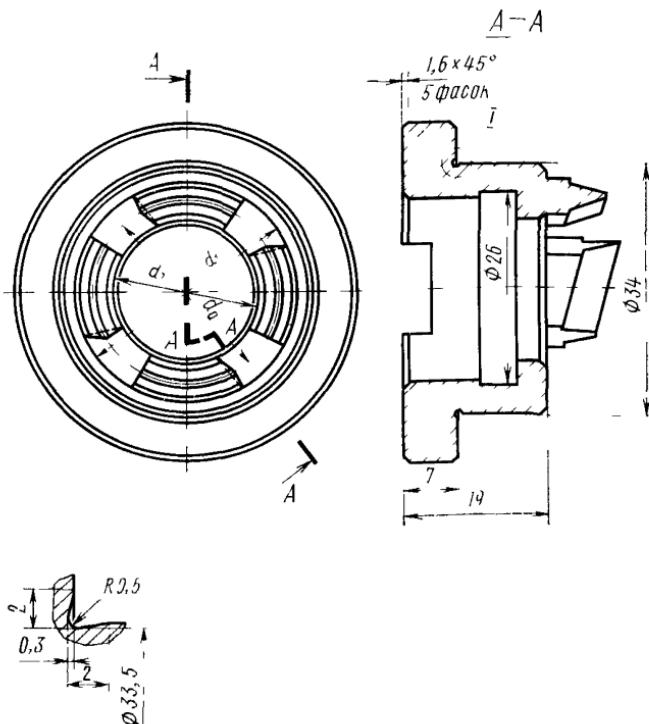
ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И РАЗМЕРЫ ГОЛОВОК

Элементы конструкции и размеры головок указаны на черт. 1—4 и в таблице.

Тип 1

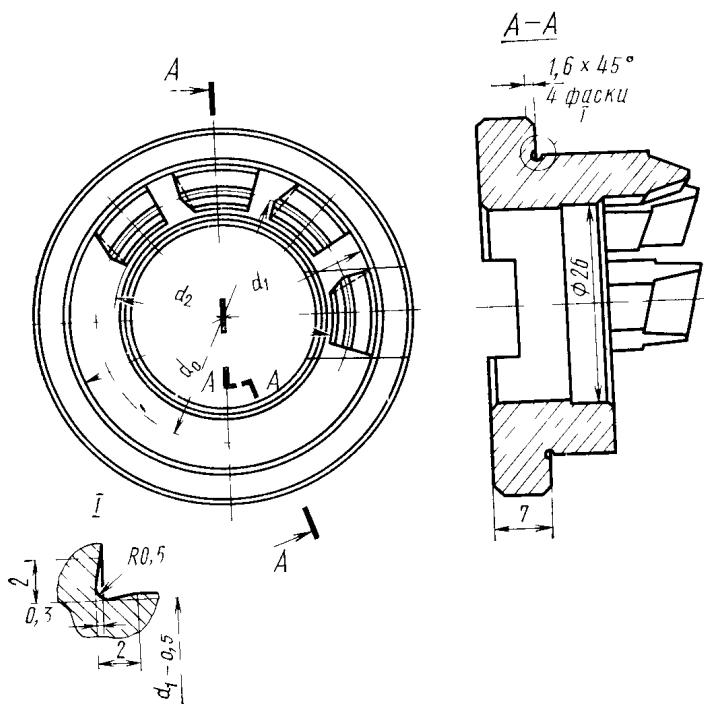
Головки номинальными диаметрами $d_0=20$ и 25 мм



Черт. 1

Тип 1 и 2

Головки номинальными диаметрами $d_0=32$; 40 и 50 мм

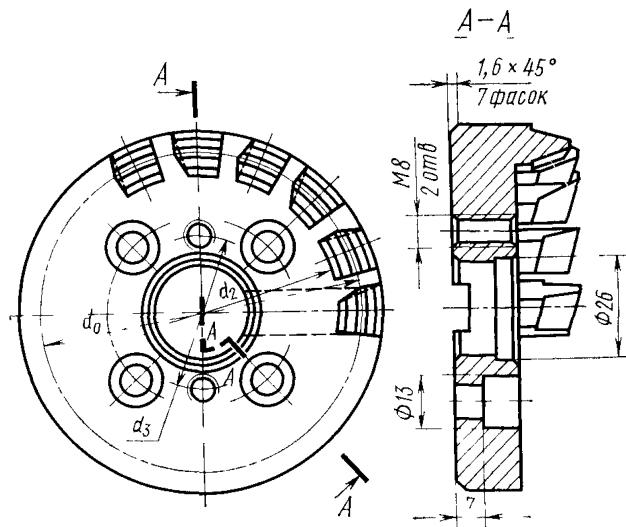


Черт. 2

Тип 1

Головки номинальными диаметрами $d_0=60$ и 80 мм

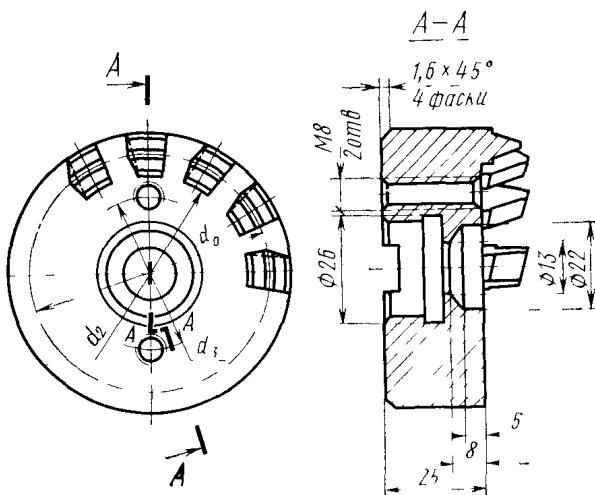
Тип 2

Головки номинальным диаметром $d_0=80$ мм

Черт. 3

Тип 2

Головки номинальным диаметром $d_0=60$ мм



Черт. 4

мм			
d_0	d_1	d_2	d_3
20	25	14	—
25	30	19	—
32	38	24	—
40	46	32	—
50	57	40	—
60	—	50	38
80	—	68	46