



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ  
ДЛЯ ПОКРЫШЕК**

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11973—88**

**Издание официальное**

Б3 5—88/423

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССРПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**ФОРМАТОРЫ-ВУЛКАНИЗАТОРЫ  
ДЛЯ ПОКРЫШЕК**

Типы, основные параметры и размеры

Shaper-vulcanizers for types. Types, general  
parameters and dimensions

ГОСТ

11973—88

ОКП 36 2422

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.95

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на форматоры-вулканизаторы для покрышек (далее форматоры-вулканизаторы), предназначенные для формования и вулканизации покрышек диагональной и радиальной конструкции в пресс-формах с экваториальным разъемом или в секторных пресс-формах.

Стандарт не распространяется на форматоры-вулканизаторы для велосипедных шин, пневматических рессор и катков.

1 Форматоры-вулканизаторы изготавливаются следующих типов:

ФВ1 — форматор-вулканизатор с одной пресс-формой;

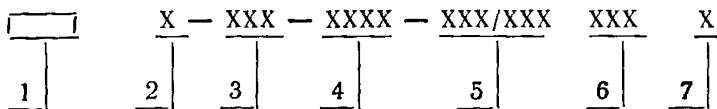
ФВ2 — форматор-вулканизатор с двумя пресс-формами.

2 Основные параметры и размеры форматоров-вулканизаторов должны соответствовать указанным в таблице

3 Структурная схема условного обозначения форматоров-вулканизаторов приведена в справочном приложении.

Обозначение форматора-вулканизатора	Прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс), не более	Внутренний диаметр пневмокамеры, мм, не менее	Расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм		Удельный расход электрэнергии, кВт ч/шт не более	Производительность, шт/ч, не менее	Масса, кг, не более
			не ме- нее	не более			
ФВ2—300—1310—240/355	3,0 (300)	1310	240	355	1,0	1,96 (для шин 9,00R20 по ГОСТ 5513—86) 0,77 (для шин 12,00R20 по ГОСТ 26585—85)	5400
ФВ1—600—1800—305/635	6,0 (600)	1800	305	635	1,1	0,322 (для шин 30,5R32 по ГОСТ 25641—84) 0,44 (для шин 21,00—33 по ГОСТ 26585—85)	33400
ФВ1—740—2200—600/900	7,4 (740)	2200	600	900	1,2	8,76* (для шин 165/70 R13 EX85)	4990
ФВ1—1250—2500—735/1300	12,5 (1250)	2578	735	1300	1,7	6,1* (для шин 205/70R14 по ГОСТ 4754—80)	84500
ФВ2—120—950—300	1,2 (120)	950	—	300*	0,066*	0,8* (для шин 320/508R по ГОСТ 5513—86)	14400*
ФВ2—160—1100—300	1,6 (160)	1100	—	300 <sup>†</sup>	0,073*	16600 <sup>†</sup>	
ФВ1—500—1800—305/655	5,0 (500)	1800	305*	655*	0,17*		28800 <sup>†</sup>

\* Показатели будут уточнены по мере серийного освоения.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ  
ФОРМАТОРОВ-ВУЛКАНИЗАТОРОВ

1 — форматор-вулканизатор для покрышек;

2 — тип;

3 — прессовое усилие на одну пресс-форму, МН (тс);

4 — внутренний диаметр паровой камеры, мм;

5 — расстояние между плоскостями для установки пресс-форм, мм;

6 — климатическое исполнение;

7 — отличительный признак — особенность конкретного типоразмера форматора-вулканизатора: наличие механизма управления двухфазной секторной пресс-формой (МУСП); наличие микропроцессоров (МП); наличие микроэлектроники (МЭ); релейная схема управления.

Пример условного обозначения форматора-вулканизатора для покрышек типа ФВ2, с прессовым усилием 3,0 МН (300 тс), с внутренним диаметром паровой камеры 1310 мм, наименьшим расстоянием между установочными плоскостями пресс-форм 240 мм и наибольшим 355 мм, климатического исполнения — Т3, механизмом управления двухфазной секторной пресс-формой — МУСП, наличием микроэлектронной техники — МЭ:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355  
Т3—МУСП—МЭ*

То же, климатического исполнения УХЛ4:

*Форматор-вулканизатор для покрышек ФВ2—300—1310—240/355  
УХЛ4—МУСП—МЭ*

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Л. Легостаев (руководитель темы), М. С. Ифанов, А. И. Сомов, А. П. Никишин, Л. К. Автушенко, А. Г. Постериак

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.06.88 № 2029**

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 11973—80**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4754—80	2
ГОСТ 5513—86	2
ГОСТ 25641—84	2
ГОСТ 26585—85	2

Изменение № 1 ГОСТ 11973—88 Форматоры-вулканизаторы для покрышек. Типы, основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 19.03.90 № 460

Дата введения 01.10.90

Пункт 2. Таблица. Графа «Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/шт., не более». Для форматора-вулканизатора ФВ-1-1250-2500—735/1300 заменить значение: 1,7 на 2,5\*;

(Продолжение см. с. 130)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11973—88)*

графа «Производительность, шт./ч, не менее». Значение 0,44 дополнить знаком сноски: \*.

*(ИУС № 6 1990 г.)*

Редактор *А. Л. Владимиров*  
Технический редактор *И. Н. Дубина*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб 01 07 88 Подп. в печ. 17.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр-отт. 0 18 уч-изд л.  
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер. 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2505

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	м	м
Масса	килограмм	кг	кг
Время	секунда	с	с
Сила электрического тока	ампер	А	А
Термодинамическая температура	kelvin	К	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандала	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ	
	Наименование	Обозначение			
		междуна- родное	руssкое		
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$	
Сила	ニュютон	N	Н	$\text{м кг с}^{-2}$	
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг с}^{-2}$	
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \text{ кг с}^{-2}$	
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2 \text{ кг с}^{-3}$	
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с А}$	
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \text{ кг с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$	
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{ кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \text{ А}^2$	
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$	
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{ кг}^{-1} \text{ с}^3 \text{ А}^2$	
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$	
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг с}^{-2} \text{ А}^{-1}$	
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \text{ кг с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$	
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср	
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд ср}$	
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$	
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$	
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$	