ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

ОБОРУДОВАНИЕ ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ГОСТ 12.2.105—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН

Министерством тяжелого и транспортного машиностроения
Министерством угольной промышленности СССР
Министерством черной металлургии СССР
Министерством цветной металлургии СССР
Всесоюзным Центральным Советом Профессиональных Союзов

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Е. Боярский (руководитель темы); **В. А. Клейменов**; **Г. Н. Богданова**; **А. С. Уманец**; **В. В. Бобриков**, канд. техн. наук; **Л. Ф. Журбинский**, канд. техн. наук; **Ю. М. Васильев**, канд. техн. наук; **Ю. В. Флавицкий**, канд. техн. наук; **В. Д. Афанасьев**, канд. техн. наук; **Л. Г. Зиньковская**; **С. А. Холманский**

ВНЕСЕН Министерством тяжелого и транспортного машиностроения

Начальник Технического управления **М. П. Фарафонов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1984 г. № 4439

УДК 622.7.05:658.382.3:006.354 Группа Т58

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система стандартов безопасности труда

ОБОРУДОВАНИЕ ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ

Общие требования безопасности

Occupational safety standards system. Mineral processing equipment. General safety requirements

ГОСТ 12.2.105—84

ОКП 31 3200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 декабря 1984 г. № 4439 срок действия установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогатительное оборудование, кроме лабораторного (далее — оборудование), и устанавливает общие требования безопасности.

Требования безопасности к конкретным видам оборудования, не установленные настоящим стандартом, должны устанавливаться в стандартах и технических условиях на это оборудование.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003—74, ГОСТ 12.2.049—80 и настоящего стандарта.

1.2. Оборудование следует эксплуатировать в соответствии с правилами и нормами безопасности при обогащении полезных ископаемых, утвержденными Госгортехнадзором СССР, Минздравом СССР и ВЦСПС.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ

2.1. Конструкция оборудования, сборочных единиц и деталей должна обеспечивать безопасность при монтаже, демонтаже, техническом обслуживании, ремонте, транспортировании и хранении.

2.2. Крепление сборочных единиц и деталей оборудования должно исключать их самоослабление и самоотвинчивание.

2.3. Конструкция оборудования должна обеспечивать пожаро- и взрывобезопасность.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

2.4. Оборудование при монтаже должно быть оснащено блокировками, световой и звуковой сигнализацией, обеспечивающими безопасное обслуживание.

2.5. Вращающиеся части приводов и передач оборудования (дебалансы, шкивы, валы и т. п.), а также передаточные механизмы (зубчатые, цепные, ременные передачи и др.) должны размещаться внутри корпуса оборудования или иметь защитные ограждения с блокировками, исключающими работу оборудования без ограждений.

2.6. Оборудование с вращающимися и движущимися рабочими органами (спирали классификаторов, валки и барабаны магнитных сепараторов и др.), которые не ограждены, должны иметь в зоне нахождения обслуживающего персонала знаки безопасности по ГОСТ 12.4.026—76.

2.7. Элементы конструкции оборудования не должны иметь острых углов, кромок и поверхностей с неровностями, представляющими источник опасности.

2.8. Оборудование, сборочные единицы и детали массой свыше 20 кг должны иметь места или приспособления для строповки.

2.9. Конструкция оборудования, сборочных единиц и деталей должна исключать возможность попадания смазочных масел в зону нахождения обслуживающего персонала.

2.10. Конструкция оборудования должна обеспечивать безопасный доступ к местам смазки сборочных единиц и деталей.

2.11. Органы управления оборудованием должны соответствовать ГОСТ 12.2.064—81.

3. ТРЕБОВАНИЯ К ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.1.019—79, ГОСТ 12.2.007.0—75, ГОСТ 12.2.007.7—83, «Правилам устройства и эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденным Госэнергонадзором.

3.2. Электротехнические сборочные единицы, установленные на оборудовании, должны соответствовать 0 или 01 либо 1-му классу защиты по ГОСТ 12.2.007.0—75.

3.3. Защитное заземление должно соответствовать ГОСТ 21130—75 и ГОСТ 12.1.030—81.

3.4. В металлических нетоковедущих частях оборудования, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции, должны быть предусмотрены элементы для заземления по ГОСТ 12.2.007.0—75.

3.5. Токоведущие части оборудования, являющиеся источниками опасности поражения электрическим током, должны быть

надежно изолированы, ограждены или расположены в недоступных для людей местах.

3.6. Электрические провода, расположенные на оборудовании, должны прокладываться в трубах, коробах, эластичных рукавах, устойчивых к механическим, термическим и другим воздействиям.

3.7. Схемы управления оборудованием должны обеспечивать защиту силового электрооборудования от перегрузок и коротких замыканий, исключать возможность самопроизвольного включения и отключения, иметь световую и звуковую сигнализацию при нарушении нормального режима работы оборудования по ГОСТ 12.2.007.0—75.

3.8. Исполнение органов управления оборудования, сигнальной аппаратуры и электрооборудования, работающих в помещениях со взрывоопасными средами, должно соответствовать ГОСТ 22782.0—81.

3.9. Станции и пульты управления электрической аппаратуры оборудования должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.0—75, изготовляться из несгораемых материалов и иметь символы по ГОСТ 12.4.040—78.

Конструкция дверей станции управления должна исключать их открывание без ключа.

3.10. Оборудование, создающее магнитное поле, должно быть снабжено предупредительным знаком по ГОСТ 12.4.026—76 с надписью «Осторожно! Магнитное поле!».

4. ТРЕБОВАНИЯ К ХАРАКТЕРИСТИКАМ ШУМА, ВИБРАЦИИ, СОДЕРЖАНИЮ ПЫЛИ И ВРЕДНЫХ ВЕЩЕСТВ

4.1. Шум

4.1.1. Шумовыми характеристиками оборудования являются октавные уровни звуковой мощности L_p в децибелах и корректированный уровень звуковой мощности L_{pA} в децибелах по шкале А по ГОСТ 23941—79.

4.1.2. Значения шумовых характеристик оборудования устанавливают по ГОСТ 12.1.003—83, ГОСТ 12.1.023—80.

4.1.3. Шумовые характеристики оборудования, которое собирают и обкатывают на предприятии-изготовителе, устанавливают по результатам измерений, проведенным при работе в режиме приемо-сдаточных испытаний.

4.1.4. Шумовые характеристики оборудования, которое собирают и обкатывают в условиях эксплуатации, устанавливают по результатам измерений при отключенном остальном оборудовании.

Измерения шума флотационных машин, тяжелосредних сепараторов, отсадочных машин, спиральных классификаторов и промывочных машин проводят при залитых водой камерах.

Таблица 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Грохоты инерционные с просеивающей поверхностью шириной, мм:	31 3211									
1000—1500		110	106	111	108	106	104	98	92	110
1750—2000		110	108	110	110	108	105	103	95	113
2500—3000		115	113	113	112	110	108	104	95	115
3500—4000		118	117	116	115	112	110	105	95	117
Питатели-грохоты электровибрационные 182А-Гр	31 3211	119	113	111	106	104	103	101	97	112
Грохоты цилиндрические барабанные; грохоты-дробилки барабанные БГД26×60*	31 3211	117	118	116	112	111	106	100	94	115
Классификаторы спиральные со спиралью диаметром, мм:	31 3212									
300—500		82	93	89	88	87	86	79	71	91
750—1000		90	97	96	96	94	88	81	76	98
1200—1500		96	101	100	99	98	91	86	79	103
2000—3000		102	108	106	105	104	97	87	80	110
Мойки корытные:	31 3213									
К-12		96	99	105	100	96	94	90	87	102
К-14		100	101	102	104	100	97	95	91	106
Скрубберы	31 3213	108	102	102	100	98	92	86	80	107
Гидроциклоны с цилиндрической частью корпуса диаметром, мм:**	31 3216									
710		96	96	93	90	87	87	86	80	92
1000		98	97	95	94	92	91	89	88	96
1400		100	99	98	97	96	95	92	92	100
Машины отсадочные беспоршневые с отсадочным отделением площадью, м², не более:	31 3221									

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
7,5		104	99	99	96	93	90	86	80	99
10		105	101	102	102	101	99	95	90	105
15		105	102	103	103	102	100	95	90	107
36		106	106	106	106	106	104	102	100	111
Машины отсадочные диафрагмовые	31 3221	109	105	107	106	101	92	88	84	105
Столы концентрационные*	31 3224	99	98	95	97	93	88	81	81	100
Концентраторы шламовые	31 3224	95	92	90	90	90	87	82	80	98
Сепараторы магнитные барабанные для мокрого обогащения с барабаном диаметром, мм, не более:	31 3225									
900		98	102	100	96	93	90	80	70	100
1200		107	103	99	97	95	89	80	70	100
1500		110	107	102	100	97	93	85	76	102
Сепараторы магнитные и электромагнитные барабанные для сухого обогащения с барабаном диаметром не более 900 мм	31 3225	116	110	109	110	102	97	93	87	105
Сепараторы электромагнитные барабанные для мокрого обогащения с барабаном диаметром не более 900 мм	31 3225	100	99	98	97	95	89	80	70	100
Сепараторы электромагнитные валковые с рабочей частью валка диаметром в миллиметрах на число валков:	31 3225									
160/4—160/8		102	101	102	98	91	87	85	77	100
300/2—300/4		104	100	105	102	100	93	89	81	104
360/2—360/4		105	102	102	102	99	97	89	88	105
400/2—400/4		108	104	104	105	102	98	92	91	106

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Сепараторы электромагнитные роторные с ротором диаметром в миллиметрах на число рабочих зон:	в миллиметрах 31 3225									
1000/1—1000/2		95	95	96	95	94	88	84	78	98
1600/2		98	97	100	99	98	92	88	84	103
1600/4		102	103	103	101	97	96	92	86	107
Сепараторы электромагнитные для извлечения слабомагнитных материалов	31 3225	91	91	91	94	93	91	87	82	98
Сепараторы электрические	31 3225	100	101	103	100	97	92	84	79	101
Сепараторы феррогидростатические	31 3225	111	108	104	101	98	96	94	92	103
Железоотделители подвесные саморазгружающиеся с лентой конвейера шириной, мм, не более:	31 3225									
1200		96	95	99	100	97	95	87	83	102
2000		98	97	101	102	99	97	89	85	104
Железоотделители барабанные*	31 3225	99	99	99	101	103	100	92	83	105
Сепараторы тяжелосредные, колесные, барабанные и другие*	31 3225	111	111	111	108	105	103	101	97	110
Сепараторы пневматические*	31 3225	121	119	117	114	110	105	101	95	115
Машины флотационные для руд с камерой вместимостью, м³:	31 3231									
0,2—1,0		90	92	88	87	86	85	78	70	90
1,2—5,0		100	96	95	94	93	87	80	75	97
6,0—10,0		105	100	99	98	97	90	85	75	101
12,5—25,0		110	105	104	103	102	95	85	80	108
25,0—40,0		113	107	105	108	104	96	88	84	110

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Машины флотационные для углей с камерой вместимостью, м³:	31 3231									
6,3		107	105	103	102	101	95	88	78	105
12,5		110	107	106	105	105	96	89	83	108
25,0		125	118	112	109	106	104	102	100	111
Перемешиватели с чаном рабочим объемом, м³:	31 3233									
65		118	111	105	102	99	97	95	93	103
110		120	113	107	104	101	99	97	95	105
275		122	115	109	106	103	101	100	107	107
Чаны контактные с чаном вместимостью, м³:	31 3233									
0,8—6,3		90	92	88	87	86	85	78	70	90
12,5—25,0		100	96	95	94	93	87	80	75	97
50,0—100,0		105	100	99	98	97	90	85	78	101
Аппараты для кондиционирования флотационной пульпы АКП-1,6	31 3233	101	100	97	97	96	87	76	68	99
Центрифуги фильтрующие, осадительные и осадительно-фильтрующие*	31 3241	115	117	117	112	106	98	92	86	113
Сгустители одноярусные с чаном диаметром, м:	31 3242									
2,5—18,0		82	93	89	88	87	86	79	71	91
25,0—50,0		90	97	96	96	94	88	81	76	98
70,0—100,0		96	101	100	99	98	91	86	79	101
Дешламаторы магнитные с чаном диаметром 5,0—12,0 м	31 3244	123	116	110	107	104	102	100	98	109

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Пылеуловители батарейные циклонные с производительностью, м³/ч:	31 3246									
10000—50000		91	99	101	95	93	91	85	68	98
50000—150000		96	104	106	100	98	96	90	73	103
150000—300000		101	109	111	105	103	101	95	78	108
Пробоотборники щелевые, ковшовые и маятниковые	31 3251	—	—	—	—	—	—	—	—	115
Машины для подготовки проб углей и горючих сланцев и определения качества углей производительностью, т/ч:	31 3251									
0,005—0,007		101	102	103	101	98	95	91	89	103
1,3—2,5		103	103	102	102	103	103	103	99	109
13,0—17,0		113	112	111	110	109	108	107	104	114
Питатели вибрационные с электромагнитным приводом мощностью, кВт, не более:	31 3262									
0,065		92	81	79	77	75	66	62	57	80
0,5		101	95	90	88	86	82	80	72	92
1,0		108	102	96	93	90	88	83	80	95
2,0		110	108	104	100	97	95	92	86	102
4,0		117	113	110	104	103	101	99	95	108
8,0		118	113	111	107	103	102	100	96	112
Трубоконвейеры:	31 3262									
106Тс		103	96	92	88	85	82	76	72	95
79Тс		106	105	100	97	95	93	89	81	100
95Тс		112	106	106	102	100	95	90	86	108

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБА
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Вибраторы электромагнитные с приводом мощностью, кВт:	31 3262									
0,065		90	80	78	75	73	64	60	55	78
0,5		98	92	88	86	84	80	75	68	89
1,0		104	98	90	89	86	84	79	74	91
2,0		106	104	100	96	93	90	86	78	96
4,0		110	105	102	98	96	92	87	84	102
8,0		112	106	103	100	97	95	92	90	105
Питатели дисковые с диском диаметром, мм, не более, мм:	31 3263									
600—800		105	98	92	89	86	84	82	80	91
1000—1600		107	100	94	91	88	86	84	82	93
2000—3100		110	103	97	94	91	89	87	85	96
Питатели качающиеся с лотком шириной, мм, не более:	31 3264									
800		105	103	101	101	99	93	85	79	103
1250		107	105	105	105	102	97	91	87	106
1600		108	106	107	108	105	99	92	89	108
2000		109	107	109	110	108	101	94	91	111
Питатели пластинчатые с полотном шириной 800—1200 мм при расстоянии между осями приводной и натяжной звездочек, мм:	31 3265									
3000—6000		104	105	104	105	102	99	91	82	107
9000—12000		106	107	106	107	104	101	93	84	109

Продолжение табл. 1

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Уровни звуковой мощности, дБ, на среднегеометрических частотах октавных полос, Гц								Корректированный уровень звуковой мощности, дБ*А*
		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
Питатели пластинчатые с полотном шириной 1600—2500 мм при расстоянии между осями приводной и натяжной звездочек, мм:	31 3265	105	106	105	106	103	100	92	83	108
3000—6000		107	108	107	108	105	102	94	85	110
9000—12000		108	109	108	109	106	103	95	86	111
15000—18000										
Питатели скребковые для загрузки сушильных барабанов	31 3266	101	106	106	104	103	99	89	81	107
Питатели скребковые герметизирующие	31 3266	109	117	114	112	109	109	108	98	115

* Нормы указаны для максимальных размеров.

** Источником шума является поток пульпы.

Примечание. Нормы для грохотов, пневматических сепараторов, вибрационных питателей с электромагнитным приводом мощностью 8 кВт действуют до 1 января 1989 г., а с 1 января 1989 г. должны быть снижены не менее, чем на 2 дБ(дБ*А*).

4.1.5. Измерения шумовых характеристик оборудования с габаритными размерами более 5 м, а также оборудования, имеющего излучающие шум и не шумящие части, проводят у излучающих шум составных частей.

4.1.6. Значения шумовых характеристик не устанавливают для оборудования, не имеющего приводов и движущихся частей.

4.1.7. Уровни звуковой мощности при работе оборудования не должны превышать значений, приведенных в табл. 1.

4.1.8. Шумовые характеристики оборудования должны быть указаны в паспорте.

4.1.9. В инструкции по эксплуатации оборудования должно быть указано о применении обслуживающим персоналом индивидуальных средств защиты от шума.

4.2. Вибрация

4.2.1. Вибрационными характеристиками оборудования являются данные о динамических нагрузках, передаваемых на строительные конструкции по ГОСТ 12.1.012—78.

Основными параметрами динамических нагрузок, передаваемых на строительные конструкции, являются направление, частота действия и значения динамических сил, генерируемых оборудованием.

4.2.2. Динамические нагрузки, устанавливают для оборудования, в котором их значения превышают на 1% вес оборудования и составляют не менее 500 Н.

4.2.3. Динамические нагрузки, передаваемые оборудованием на строительные конструкции, при установившемся режиме работ не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Частота действия динамических нагрузок, Гц	Максимально допустимые амплитудные значения динамических нагрузок в вертикальном и горизонтальном направлениях, кН
Грохоты инерционные с просеивающей поверхностью шириной, мм:	31 3211		
1000—1500		8—25	5
1750—2000		8—25	15
2500—3000		8—25	20
3500—4000		8—25	25
Машины отсадочные	31 3221	Вертикальная динамическая нагрузка, равномерно распределенная по опорам машин, не должна превышать 4 кН на 1 м² площади отсадочного отделения, частотой действия 0,5—4,5 Гц	
Сепараторы пневматические	31 3225	5—7	60

Продолжение табл. 2

Наименование оборудования	Код ВКГ ОКП	Частота действия динамических нагрузок, Гц	Максимально допустимые амплитудные значения динамических нагрузок в вертикальном и горизонтальном направлениях, кН
Сепараторы электромагнитные для извлечения слабомагнитных материалов	31 3225	0,4—0,6; 23—25	1,0
Сепараторы тяжелосредние, колесные, барабанные и другие	31 3225	0,1—12,0	90
Центрифуги фильтрующие, осадительные и осадительно-фильтрующие	31 3241	4—12; 20—30	10
Питатели вибрационные с электромагнитным приводом мощностью, кВт, не более:	31 3262		
1,0		50	0,3
2,0		50	0,5
4,0		50	1,0
8,0		50	1,5
Питатели качающиеся с лотком шириной, мм, не более:	31 3264		
800		0,1—1,3	15
1250		0,1—1,3	20
1600		0,1—1,3	45
2000		0,1—1,3	80
Питатели пластинчатые	31 3265	7—25	10
Питатели скребковые герметизирующие	31 3266	15—18	6
Питатели скребковые для загрузки сушильных барабанов	31 3266	2—25	10
Устройства загрузочные для труб сушилок	31 3266	12—25	10

4.2.4. Электродвигатели следует устанавливать на прочных несущих элементах оборудования или на отдельных фундаментных плитах с виброизолирующими устройствами, ограничивающих передачу вибрации на корпус оборудования и строительные конструкции.

4,3. Содержание пыли и вредных веществ

4.3.1. Содержание пыли и вредных веществ, выделяемых при работе оборудования в зону нахождения обслуживающего персонала, не должно превышать предельно допустимых концентраций, утвержденных Минздравом СССР.

4.3.2. В конструкциях оборудования, при работе которого происходит выделение пыли и вредных веществ, превышающих предельно допустимые концентрации (грохоты, питатели, сепараторы и др.), должны быть предусмотрены укрытия с патрубками для подключения к общей вентиляционной сети или аспирационным установкам.

5. ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ, ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ

5.1. Защитные ограждения к оборудованию должны соответствовать ГОСТ 12.2.062—81.

5.2. Открывающиеся и раздвижные защитные ограждения должны снабжаться прокладками и замками.

5.3. Ограждающие кожухи должны иметь рукоятки, скобы или другие приспособления для их снятия и установки.

5.4. Ограждения следует изготавливать из сплошных металлических листов, сетки или других прочных материалов.

Сетчатые ограждения должны иметь ячейки размером не более 20×20 мм.

5.5. Сигнальные цвета, знаки безопасности и цветовая окраска поверхностей ограждений должны соответствовать ГОСТ 12.4.026—76.

5.6. Оборудование, предназначенное для переработки горячих материалов, должно быть снабжено предупреждающим знаком по ГОСТ 12.4.026—76 с надписью «Осторожно! Высокая температура» и средствами защиты обслуживающего персонала от ожогов.

5.7. На корпусах вращающихся рабочих органов оборудования должно быть указано направление вращения рабочего органа.

5.8. Вентили и задвижки должны быть снабжены стрелками и надписями «Открыто» и «Закрыто».

5.9. Конструкция тяжелосредних сепараторов должна обеспечивать возможность стопорения вращающихся частей (элеваторного колеса, гребкового механизма) для безопасного ведения ремонтных и монтажных работ.

5.10. Разгрузочные желоба оборудования должны быть оснащены закрывающимися смотровыми люками.

Конструкция люков должна обеспечивать удобство осмотра и безопасность обслуживающего персонала.

6. КОНТРОЛЬ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Контроль электрической изоляции проводят по ГОСТ 25072—81.

6.2. Определение шумовых характеристик оборудования проводят по ГОСТ 12.1.028—80.

6.3. Определение динамических нагрузок проводят по ГОСТ 26043—83.

6.4. Контроль содержания пыли и других вредных веществ проводят по ГОСТ 12.1.005—76.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *Б. А. Мурадов*

Сдано в наб. 09.01.85 Подп. в печ. 13.03.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 1,0 уч.-изд. л. Тир. 30.000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 95

Изменение № 1 ГОСТ 12.2.105—84 Система стандартов безопасности труда. Оборудование обогатительное. Общие требования безопасности

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.09.86 № 2683 срок введения установлен

с 01.01.87

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5 после слов «защитные ограждения» изложить в новой редакции: «выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003—74 и ГОСТ 12.2.062—81».

Пункт 2.8 после слова «Оборудование» дополнить словом: «транспортируемые».

Пункт 4.1.7. Таблица 1. Графа «Наименование оборудования». Заменить значения: 25,0—40,0 на 25,0—80,0.

Пункт 4.2.2. Заменить слова: «на 1 % вес оборудования» на «1 % его веса».

Пункт 4.2.4 дополнить абзацем: «Виброизолирующие устройства следует устанавливать, если динамические нагрузки превышают допустимые нормы».

Пункт 5.3 исключить.

(ИУС № 12 1986 г.)