

## Система стандартов безопасности труда

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РУК  
ОТ ВИБРАЦИИ

## Общие технические требования

Occupational safety standards system.  
Means for personal protection of hands from  
vibration. General technical specifications

ГОСТ

12.4.002-74

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 7 мая 1974 г. № 1059 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.

до 01.01 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средства индивидуальной защиты рук работающего от вибраций (в дальнейшем — изделия), защитные свойства которых обеспечиваются применением упруго-демпфирующих материалов.

2. В зависимости от защитных свойств, определяемых эффективностью\*, устанавливаются две группы изделий, характеристики которых приведены в табл. 1.

Таблица 1

Группа	Сила нажатия при определении эффективности, Н	Эффективность изделия, дБ, при частоте, Гц, не менее							Максимальная толщина упруго-демпфирующего материала, мм, не более
		8	16	32	63	125	250	500; 1000; 2000	
А	50	1	2	3	4	5	6		5
	100	+	1	2	3	4	5		
Б	100	1	2	3	4	5	6		10
	200	+	1	2	3	4	5		

Примечание. Знак «+» означает, что эффективность должна быть положительной.

\* Определение понятия «Эффективность средств индивидуальной защиты рук от вибраций» — по ГОСТ 18728—73\*\*.

\*\* Действует до 01.01. 1979 г.

Издание официальное



Переиздание. Декабрь 1977 г.

Перепечатка воспрещена

3. В зависимости от эксплуатационных свойств устанавливаются три типа изделий, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Тип	Толщина упруго-демпфирующего материала, мм, не более	Преимущественная область применения	Пример применения
1	10	Выполнение работ, требующих нажатия на рукоятки ладонью без обхвата, удержания машины в определенном положении и работы машиной как рычагом	Бурение горизонтальных шпуров перфораторами. Уплотнение грунта плоскостными трамбовками. Работы отбойным молотком и бетоноломом и т. д.
2	8	Выполнение работ, перечисленных для изделия типа 1, а также работ, требующих надежного обхвата рукоятки, маневрирования машиной и перемещения обрабатываемой детали	Грубая обрубка и зачистка крупного литья рубильными молотками. Шлифование наружных плоскостей прямыми пневмошлифовальными машинами. Сверление отверстий в строительных конструкциях
3	5	Выполнение работ, перечисленных для изделий типов 1 и 2, а также работ, требующих точного взаимного координирования рабочего инструмента и обрабатываемого объекта, манипулирования мелкими деталями	Клепка авиационных заклепок молотками пистолетного типа. Окончательная (чистовая) обработка литых деталей легкими рубильными молотками. Сборочные работы шуруповертами и пневмоотвертками и т. п.

4. В зависимости от конструктивного исполнения изделий следует подразделять:

на изделия, состоящие из тканевого и кожаного корпуса в виде рукавиц или перчаток и сплошного или расчлененного виброзащитного упруго-демпфирующего элемента. К ним относятся изделия, корпус которых скреплен с внутренним или наружным виброзащитным наладонником (сшит, склеен, приклепан, вулканизирован и т. д.), а также изделия, виброзащитный вкладыш которых помещен в наружные или внутренние карманы корпуса. Для рукавиц с внутренним вкладышем корпус должен иметь увеличенную полноту;

на изделия, состоящие только из виброзащитного упруго-демпфирующего материала. К таким изделиям относятся рукавицы или перчатки, полностью изготовленные из виброзащитного материала (литьем, формованием и т. п.), а также виброзащитные прокладки или пластины, которые снабжены креплениями к руке.

5. Условное обозначение изделия должно содержать:

наименование (указывается по соответствующим стандартам или техническим условиям на конкретные изделия);

группу (через тире);

эффективность в децибелах на частоте 500 Гц при силе нажатия 100 Н;

обозначение типа;

максимальную толщину упруго-демпфирующего материала в мм;

обозначение стандартов или технических условий на конкретные изделия.

Пример условного обозначения виброзащитной рукавицы группы Б, с эффективностью 6 дБ, толщиной 8 мм, изготовленной по ОСТ 18—615—72:

*Рукавица виброзащитная — Б 6 2 8 ОСТ 18—615—72*

6. Площадь поверхности упруго-демпфирующего материала или элемента, его расположение относительно ладони должны исключать контакт руки с вибрирующей поверхностью.

7. Для уменьшения жидкости изделия при сгибании необходимо предусматривать специальную прострочку изделий по линии сгиба кисти руки и (или) рифленую поверхность упруго-демпфирующего элемента.

8. Если для манипулирования обрабатываемой деталью или управления машиной нужно иметь свободный указательный палец, изделия должны иметь дополнительные напалки.

9. Если вкладыш и корпус имеют неодинаковый срок службы, необходимо предусматривать возможность замены быстроизнашивающейся части.

10. Изделия не должны иметь швов и образовывать складок, мешающих обхвату рукояток или вызывающих раздражение кожи рук в процессе эксплуатации.

11. Упруго-демпфирующие материалы не должны выделять раздражающих кожу или токсичных веществ.

12. Упруго-демпфирующие элементы должны быть отделены от поверхности руки тканью, хорошо впитывающей влагу (отбелленной бязью, фланелью, байкой и т. п.).

13. В стандартах или технических условиях на конкретные изделия должны быть установлены их предельные сроки хранения и службы.

14. Для проверки соответствия изделия требованиям настоящего стандарта следует проводить приемо-сдаточные, типовые и периодические испытания.

15. Порядок отбора образцов, программы и периодичность испытаний изделий должны устанавливаться стандартами и техническими условиями на конкретные изделия.

16. Толщину упруго-демпфирующего материала или элемента следует определять в наиболее утолщенной части зоны обхвата вибрирующей поверхности.

17. Если максимальная толщина упруго-демпфирующего материала в готовом изделии меньше толщины в свободном состоянии (за счет деформации), то толщину следует измерять в условиях, аналогичных состоянию этого материала в изделии или непосредственно в готовом изделии.

18. Измерение следует проводить индикаторными толщиномерами с измерительными площадками диаметром 16 мм при удельном давлении не более 1,47 кПа.

19. Измерение следует проводить не менее чем в трех точках. За результат измерений принимают среднеарифметическое значение, округленное до ближайшего целого числа.

20. Определение эффективности готового изделия — по ГОСТ 18728—73\*.

---

\* Действует до 01.01. 1979 г.