



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЕРХА
СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТОЙКОСТИ
К ВОЗДЕЙСТВИЮ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ**

ГОСТ 12.4.130—83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**РАЗРАБОТАН Отделом охраны труда ВЦСПС
Министерством легкой промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

М. Е. Цуцков, В. Н. Ардасенов, Н. А. Коняева, Е. В. Дугина, Л. Н. Мещерский, Ю. И. Смирнова, Г. Н. Латун, Н. И. Лыткина, А. С. Агаев, Ф. А. Арутамова, М. А. Гаджиева

ВНЕСЕН Отделом охраны труда ВЦСПС

Зав. отделом А. П. Семенов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г.
№ 4462**

Система стандартов безопасности труда
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВЕРХА СПЕЦИАЛЬНОЙ ОБУВИ

Метод определения стойкости
к воздействию нефти и нефтепродуктов

System of safety standards. Materials for special
 foot-wear uppers. Method for determination of
 petroleum and petroleum products resistance

ГОСТ
12.4.130—83

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1983 г. № 4462 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на натуральные и искусственные кожи для верха специальной обуви и устанавливает метод определения стойкости к воздействию нефти и нефтепродуктов (далее — агрессивной среды).

Сущность метода заключается в определении стойкости образцов к воздействию агрессивной среды по изменению физико-механических показателей: предела прочности при растяжении и удлинения при разрыве — для натуральных кож; истираемости и жесткости — для искусственных кож.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.0—75. Форма и размеры образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.11—69.

1.2. От рулона искусственной кожи вырезают кусок, из различных мест которого на расстоянии не менее 50 мм от края в продольном и поперечном направлениях вырезают образцы размером $(200 \pm 1) \times (150 \pm 1)$ мм.

Форма и размеры образцов искусственных кож для определения истираемости по ГОСТ 8975—75; для определения жесткости по ГОСТ 8977—74.

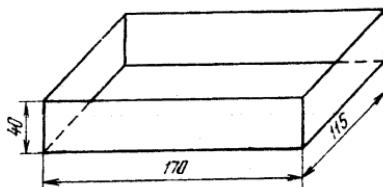
1.3. Для проведения испытания отбирают не менее трех образцов.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

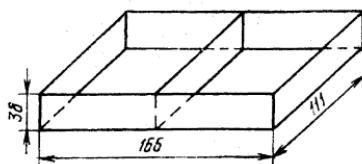
2.1. Для проведения испытания применяют посуду стеклянную лабораторную по ГОСТ 10394—72 для обработки образцов натуральных кож, обеспечивающую полное погружение образцов в агрессивную среду с приспособлениями для подвешивания образцов.

2.2. Кюветы металлические (чертеж) для обработки образцов искусственных кож агрессивной средой с прижимными рамками, обеспечивающими равномерный контакт образцов с агрессивной средой, и крышками.

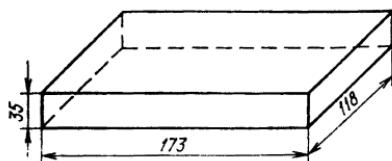
Металлическая кювета



Прижимная рамка



Крышка



- 2.3. Машины разрывные маятниковые с автоматическим прибором для записи диаграммы растяжения по ГОСТ 938.11—69.
- 2.4. Прибор для определения истираемости типа ИКИ-М по ГОСТ 8975—75.
- 2.5. Прибор для определения жесткости типа ПКУ 12М по ГОСТ 8977—74.
- 2.6. Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру испытания.
- 2.7. Масло индустриальное И-12А по ГОСТ 20799—75.
- 2.8. Бензин марки БР-1 по ГОСТ 443—76.
- 2.9. Нефть высокосернистая, с содержанием парафина не выше 1,5% по ГОСТ 9965—76.
- 2.10. Спирт этиловый технический по ГОСТ 17299—78.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

- 3.1. Подготовка образцов натуральных кож — по ГОСТ 938.11—69 и ГОСТ 938.12—70.
- 3.2. Подготовка образцов искусственных кож — по ГОСТ 8975—75 и ГОСТ 8977—74.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Образцы натуральных кож в подвешенном состоянии опускают в лабораторную посуду с агрессивной средой таким образом, чтобы они не касались друг друга, стенок и дна емкости.

4.2. Образцы искусственных кож помещают в кювету лицевой стороной вверх, закрепляют прижимной рамкой, заливают (70 ± 5) см³ агрессивной среды и закрывают крышкой.

4.3. Закрытую емкость или кювету, заполненную агрессивной средой с образцами помещают в сушильный шкаф на $(4 \pm 0,1)$ ч при температуре $(40 \pm 3)^\circ\text{C}$.

4.4. Время воздействия бензина на образцы натуральных и искусственных кож $24 \pm 0,1$ ч при температуре $(20 \pm 3)^\circ\text{C}$.

4.5. По истечении времени выдержки в агрессивной среде образцы вынимают из емкости (куветы), удаляют остатки среды фильтровальной бумагой и очищают ватным тампоном, смоченным в этиловом спирте или в другом растворителе, инертном к испытуемому материалу, выдерживают на воздухе не более 1 ч в нормальных условиях и определяют физико-механические показатели.

4.6. По окончании проведения испытания емкости и кювету протирают ветошью, а затем тампоном, смоченным в этиловом спирте.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Коэффициент стойкости (K) в процентах вычисляют по формуле

$$K = \frac{A_1 \cdot 100}{A_0},$$

где K — коэффициент стойкости;

A_0 — физико-механический показатель до воздействия среды;

A_1 — физико-механический показатель после воздействия среды.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений.

Допускаемое отклонение от среднего значения не должно превышать 10%.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Работы должны проводиться в вентилируемом помещении в вытяжном шкафу.

6.2. Концентрации бензина, этилового спирта и других нефтепродуктов не должны превышать предельно допустимые по ГОСТ 12.1.005—76.

6.3. Промывка образцов, емкостей и кювет должна проводиться в резиновых перчатках.

6.4. Требования пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004—76.

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 05.10.83 Подп. к печ. 12.12.83 0,5 п. л. 0,25 уч.-изд. л. Тир. 30000

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский
пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2795