



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА СНИЖЕНИЯ
ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ НИЗА ОТ
ВОЗДЕЙСТВИЯ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУР**

ГОСТ 12.4.138—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ

**Я. Ф. Чередниченко, Н. В. Попова, С. Г. Гольдштейн, Н. Н. Колышкин,
Т. М. Задворнова**

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государст-
венного комитета СССР по стандартам от 23 марта 1984 г. № 928**

Система стандартов безопасности труда**ОБУВЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ КОЖАНАЯ****Метод определения коэффициента снижения
прочности крепления деталей низа
от воздействия повышенных температур****ГОСТ**

Occupational safety standards system. Protective leather
shoes Method for determination of strength decrease
coefficient of under parts attachment against
elevated temperatures

12.4.138—84

ОКСТУ 8810

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 марта
1984 г. № 928 срок действия установлен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды специальной кожаной обуви гвоздевого и гвозде-клеевого методов крепления, предназначенной для защиты от повышенных температур, и устанавливает метод определения коэффициента снижения прочности крепления деталей низа от воздействия повышенных температур (до 200° С).

Сущность метода заключается в установлении зависимости снижения прочности крепления деталей низа обуви от воздействия повышенных температур.

Метод применяется на стадии разработки и постановки продукции на производство.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов — по ГОСТ 9289—78.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:
машину разрывную типа РТ-250 с использованием специальных приспособлений:
приспособления для определения прочности гвоздевого крепления — по ГОСТ 9134—78,

где q_3 — прочность клеевого крепления подошвы после воздействия повышенных температур, Н/см;

q_4 — прочность клеевого крепления подошвы до воздействия повышенных температур, Н/см.

5.4. Определение показателя прочности (q_3 и q_4) клеевого метода крепления — по ГОСТ 9292—82.

5.5. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех отобранных образцов при заданной температуре.

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Пожарная безопасность помещения должна соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.004—76.

6.2. Корпус разрывной машины типа РТ-250 и термостат должны быть заземлены.

6.3. Смену образцов в разрывной машине следует производить при снятых нагрузках.

6.4. Термостат должен быть установлен на листе асбокартона толщиной 2—3 мм.

6.5. Эксплуатация разрывной машины и термостата должна производиться в сухом отапливаемом помещении.

6.6. Ремонт разрывной машины и термостата следует производить только при отключении от электрической сети.

Редактор *Н Е Шестакова*
Технический редактор *В И Тушева*
Корректор *Г М Фролова*

Сдано в наб 06 04 84
0,5 усл кр -отт

Подп в печ 22 06 84
0,18 уч -изд л Тир 30 000

0,5 усл п л,
Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер , 6 Зак 459

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	с^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	м кг с^{-2}
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \text{кг с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	с А
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-3} \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \text{с}^4 \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-3} \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \text{с}^3 \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-2} \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг с}^{-2} \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \text{кг с}^{-2} \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \text{кд ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	с^{-1}
Поглощенная доза	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \text{с}^{-2}$
Ионизирующего излучения				
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \text{с}^{-2}$