

## КАБЕЛИ

### МЕТОД ИСПЫТАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОБОЛОЧЕК НА РАСТЯЖЕНИЕ

Издание официальное

## КАБЕЛИ

Метод испытания металлических оболочек на растяжение

Cables.

Method of testing the metallie sheath for elongation

ГОСТ  
12174—76\*

Взамен

ГОСТ 12174—66

ОКСТУ 3509

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 октября 1976 г. № 2390  
дата введения установлена

с 01.01.78

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 10.02.92 № 131

Настоящий стандарт распространяется на все типы кабелей с оболочками из свинца, свинцовых сплавов и алюминия и устанавливает метод испытания указанных оболочек растяжением на конусе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5267—85.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Испытания проводят на отрезке оболочки длиной  $(150\pm1)$  мм при насадке на конус вручную. Длина отрезка при насадке на конус с помощью специального пресса не регламентируется. Торцы образца должны быть перпендикулярны к оси оболочки. На поверхности образца не допускаются задиры, риски, вмятины и другие дефекты, выводящие толщину оболочки после их зачистки за допустимые предельные отклонения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для испытания применяют стальной конус с параметром шероховатости поверхности  $Ra$  от 1,25 до 1,0 мкм и отношением диаметра основания к высоте 1:3.

2.2. Для механической насадки на конус используют специальный пресс.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание заключается в постепенном растяжении оболочки в радиальном направлении при насадке на конус с помощью специального пресса или вручную — легкими ударами.

Ось образца во время испытания не должна значительно отклоняться от оси конуса.

Поверхность конуса при испытании должна быть смазана маслом любой марки с кинематической вязкостью от 10 до  $50 \cdot 10^{-6}$  м<sup>2</sup>/с при температуре 20 °C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Образец оболочки считают выдержавшим испытание на растяжение, если после растяжения его торца до значения, указанного в стандарте или технических условиях на конкретные типы кабелей, не будут обнаружены трещины, видимые невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (январь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1986 г.  
(ИУС 12—86)

© Издательство стандартов, 1976  
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Редактор *Т.С. Шеко*  
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*  
Корректор *В.И. Варенцова*  
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 28.01.99. Подписано в печать 15.02.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,23.  
Тираж 124 экз. С2004. Зак. 116.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102