

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**БАББИТЫ КАЛЬЦИЕВЫЕ****Метод определения содержания висмута**

Lead-calcium bearing alloys.  
Method for determination of bismuth content

**ГОСТ  
1219.7-74**

Взамен  
**ГОСТ 1219-60**  
в части разд. VIII

МКС 77.160.20

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 января 1974 г. № 150  
дата введения установлена

01.01.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 2-92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

Настоящий стандарт распространяется на кальциевые баббиты и устанавливает фотоколориметрический метод определения содержания висмута (при массовой доле висмута от 0,005 до 0,2 %).

Метод основан на реакции образования комплексного соединения висмута с тиомочевиной и измерении оптической плотности раствора, окрашенного в желтый цвет. Влияние мешающих элементов устраняют введением винной и лимонной кислот.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 1219.0—74.

**2. АППАРАТУРА, РЕАКТИВЫ И РАСТВОРЫ**

Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1:2.

Кислота винная по ГОСТ 5817—77.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69.

Смесь кислот для растворения сплава: 300 г винной кислоты и 200 г лимонной кислоты растворяют в 500 см<sup>3</sup> воды и 100 см<sup>3</sup> азотной кислоты.

Тиомочевина по ГОСТ 6344—73, 10 %-ный раствор.

Висмут по ГОСТ 10928—90, марки ВИ0.

Раствор висмута; готовят следующим образом: 0,1 г висмута растворяют при нагревании в 60 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, кипячением удаляют окислы азота. После охлаждения переводят раствор в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

**3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА**

3.1. Навеску баббита 1 г растворяют в 50 см<sup>3</sup> смеси для растворения при нагревании до 70 °С. После растворения и охлаждения прибавляют 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, переводят раствор в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают (раствор A). Берут сухой пипеткой 50 см<sup>3</sup> раствора A и помещают его в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup> (раствор B). Раствор A доливают водой до метки, этот раствор служит раствором сравнения.

## С. 2 ГОСТ 1219.7—74

К раствору Б прибавляют из пипетки по каплям 20 см<sup>3</sup> раствора тиомочевины, доводят водой до метки и перемешивают. Сразу же измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектролориметре при длине волны 465 нм (синий светофильтр) в кювете с толщиной слоя 50 мм.

Одновременно проводят контрольный опыт со всеми применяемыми реактивами. По найденным значениям оптической плотности анализируемого раствора с учетом поправки контрольного опыта находят содержание висмута по градуировочному графику.

### 3.2. Построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью по 100 см<sup>3</sup> приливают из микробюretки 0; 0,5; 1,5; 2,0 см<sup>3</sup> раствора висмута, что соответствует 0,05; 0,1; 0,15; 0,2 мг висмута. Прибавляют 50 см<sup>3</sup> растворительной смеси и далее поступают, как указано в п. 3.1.

По данным измерения оптической плотности растворов строят градуировочный график.

## 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ АНАЛИЗА

### 4.1. Массовую долю висмута ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{g \cdot 100}{m \cdot 1000},$$

где  $g$  — количество висмута, найденное по градуировочному графику мг;

$m$  — навеска баббита, соответствующая аликвотной части раствора, г;  
1000 — коэффициент пересчета миллиграммов на граммы.

4.2. Абсолютные допускаемые расхождения между крайними результатами анализа не должны превышать 0,002 % при массовой доле висмута от 0,005 до 0,01 %; 0,004 % при массовой доле висмута свыше 0,01 до 0,03 %; 0,008 % при массовой доле висмута свыше 0,03 до 0,08 % и 0,02 % при массовой доле висмута свыше 0,08 до 0,2 %.

(Измененная редакция, Изд. № 1).