

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные
БОЛТЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ
К СТАНОЧНЫМ ПАЗАМ

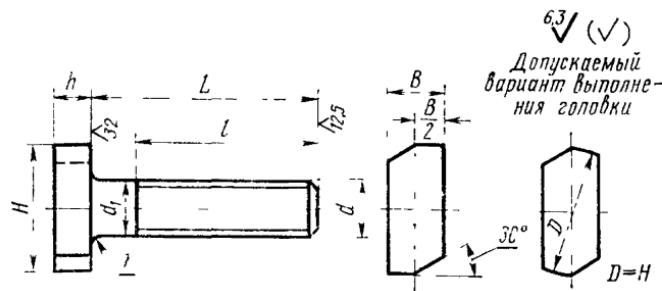
Конструкция

Holding devices. Quick detachable bolts
 for slots of machines.
 Design

ГОСТ
12201—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры быстросъемных болтов к станочным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.

**Размеры в мм**

Обозначения болтов	Применение	Ширина станочного паза	d	L	H	d_t (поле допуска h13)	B	h	t	r	Масса, кг
7002-0351				32							0,020
0352				40							0,023
0353		10	M8	50	20	8	8	6	25	0,6	0,027
7002-0354				60							0,031

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применя-емость	Ширина ста-рочного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>d</i> ₁ (поле допуска h13)	<i>B</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7002-0355					40						0,037
0356					50						0,044
0357					60						0,050
0358					80						0,056
0359					50						0,064
0360					60						0,073
0361					80	28	12	12	8	40	0,090
0362					100						0,108
0363					125						0,129
0364					150						0,208
0365					60						0,142
0366					80						0,175
0367					100						0,206
0368					125	36	16	16	10	50	0,245
0369					150						0,283
0370					180						0,332
0371					210						0,378
0372					80						0,296
0373					100						0,344
0374					125						0,406
0375					150	42	20	20	14	60	0,468
0376					180						0,540
0377					210						0,614
0378					250						0,712
0379					100						0,520
0380					125	55	24	24	18	75	1,6
0381					150						0,604
7002-0382					180						0,802

Размеры в мм

Обозначения болтов	Применя-емость	Ширина ста-ночного паза	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>d₁</i> (поле допуска h13)	<i>B</i>	<i>h</i>	<i>t</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7002-0383				210							0,908
0384		28	M24	250	55	24	24	18	75		1,023
0385				300							1,224
0386				125							1,004
0387				150							1,138
0388				180							1,303
0389		36	M30	210	65	30	30	22	90		1,413
0390				250							1,687
0391				300							1,963
7002-0392				360							2,292

Пример условного обозначения быстросъемного болта к станочным пазам диаметром резьбы $d=M8$, $L=32$ мм:

Болт 7092-0351 ГОСТ 12201—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

2а. Твердость — 35...40 HRC₃.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$,

$\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

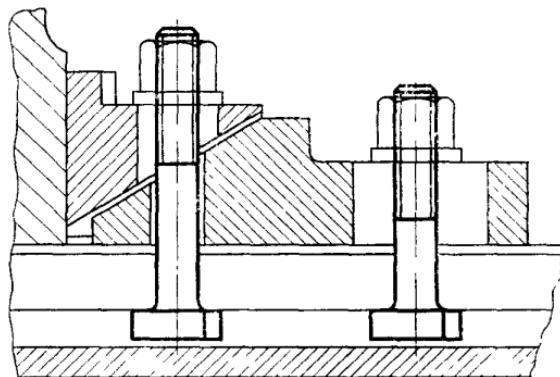
(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ
БОЛТОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 924

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 365—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9 306—85	7
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)