

Приспособления станочные  
ХВОСТОВИКИ ПОСАДОЧНЫЕ

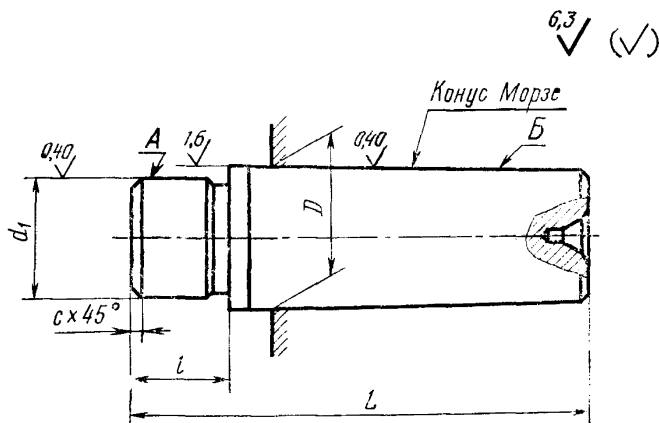
## Конструкция

Holding devices. Fit shanks.  
Design

ГОСТ  
12206—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры посадочных хвостовиков должны соответствовать чертежу и таблице.



## Размеры в мм

Обозначения хвостовиков	Применяемость	Конус Морзе	$d_1$ (поле допуска h6)	$l$	$L$	$D$	$c$	Масса, кг
7030-0211		B18	12	10	50	17,780	1,0	0,080
0212		B24	20	16	75	23,825	1,5	0,220
0213		B32				31,267	2,0	0,365
7030-0214		B45	32	20	95	44,399		0,980

**Примечание.** Допускается изготовление резьбового отверстия на конце конуса.

Пример условного обозначения посадочного хвостовика с конусом Морзе B18:

*Хвостовик 7030-0211 ГОСТ 12206—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость — 56...61 HRC.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Конус Морзе — укороченный по ГОСТ 9953—82.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$ .

6. Допуск радиального биения поверхности *A* относительно оси поверхности *B* — 0,005 мм.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

8. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

9. **(Отменен, Изм. № 1).**

10. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

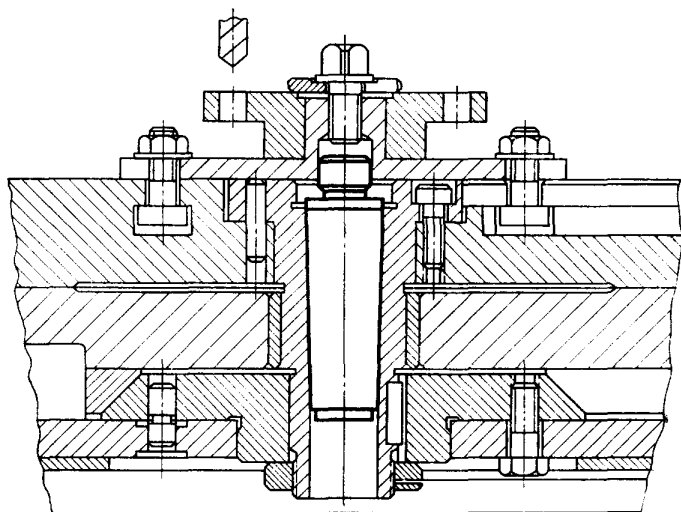
11. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

12. Пример применения посадочных хвостовиков указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОСАДОЧНОГО  
ХВОСТОВИКА**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 929

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет.

4. Взамен МН 369—60

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9306—85	10
ГОСТ 1435—74	2
ГОСТ 8820—69	8
ГОСТ 9953—82	4
ГОСТ 14034—74	7

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)
7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)