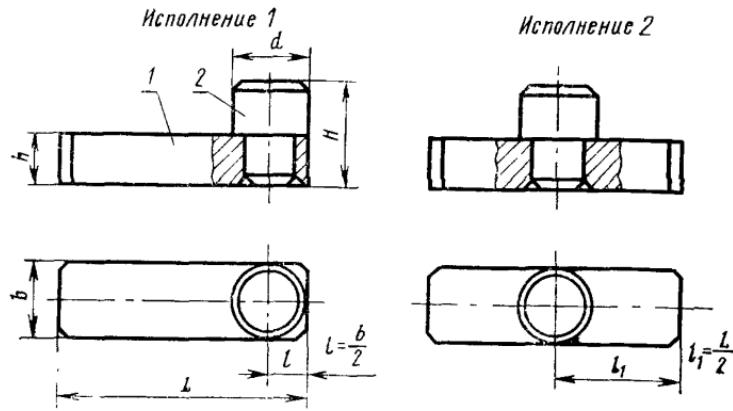


ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные
ШПОНКИ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ
СКОЛЬЗЯЩИЕ СБОРНЫЕ
КонструкцияГОСТ
12208—66Holding devices. Sunk sliding assembled keys.
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры призматических скользящих сборных шпонок должны соответствовать черт. 1 и табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначения шпонок		Примени-емость		Размеры в мм						Деталь 1. Шпонка		Деталь 2. Палец			
				Для вала диаметром D	b (после допуска $h8$)	h (после допуска $h11$)	L	H	d	Масса, кг	Исполнение 1	Исполнение 2	Количество	Обозначения деталей	
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2								1	1	1	1	
7031-0241	7031-0242						25			0,021	7031-0241/001	7031-0242/001			
0243	0244						32			0,025	0243/001	0244/001			
0245	0246			Он 30 до 36	10		40		10	0,030	0245/001	0246/001			
0247	0248						50			0,036	0247/001	0248/001			
0249	0250						63			0,044	0249/001	0250/001			
0251	0252						32	16		0,032	0251/001	0252/001			
0253	0254						40			0,037	0253/001	0254/001			
0255	0256			Св. 36 до 42	8	12	50		12	0,045	0255/001	0256/001			
0257	0258						63			0,054	0257/001	0258/001			
0259	0260						80			0,068	0259/001	0260/001			
0261	0262						100			0,082	0261/001	0262/001			
0263	0264						40			0,051	0263/001	0264/001			
0265	0266						50			0,061	0265/001	0266/001			
0267	0268			Св. 42 до 48	14	9	63		18 14	0,074	0267/001	0268/001			
7031-0269	7031-0270						80			0,091	7031-0269/001	7031-0270/001			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм																				
Обозначения шпонок		Применя-емость		Для вала диаметром D Св. 42 до 48	6 (поле допуска h8) h (поле допуска f11)	L	H	d	Масса, кг	Деталь 1. Шпонка			Деталь 2. Палец							
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2							Исполнение 1	Исполнение 2									
										Количество										
										1	1									
Обозначения деталей																				
7031-0271	7031-0272			Св. 48 до 55	14	9	100	18	14	0,110	7031-0271/001	7031-0272/001	7031-0263/002							
0273	0274						125			0,135	0273/001	0274/001								
0275	0276						50			0,079	0275/001	0276/001								
0277	0278						63			0,095	0277/001	0278/001								
0279	0280				16	10	80	20	16	0,116	0279/001	0280/001	7031-0275/002							
0281	0282						100			0,141	0281/001	0282/001								
0283	0284						125			0,177	0283/001	0284/001								
0285	0286						160			0,217	0285/001	0286/001								
0287	0288						50			0,100	0287/001	0288/001								
0289	0290			Св. 56 до 65			63			0,120	0289/001	0290/001	7031-0287/002							
0291	0292				18	11	80	22	18	0,147	0291/001	0292/001								
0293	0294						100			0,178	0293/001	0294/001								
0295	0296						125			0,217	0295/001	0296/001								
0297	0298						160			0,271	0297/001	0298/001								
7031-0299	7031-0300				20	12	63	24	20	0,148	7031-0299/001	7031-0300/001	7031-0299/002							

Размеры в мм

Обозначения шпонок		Применя-емость		Для вала диаметром D	b (после допуска h_8)	h (после допуска h_{11})	L	H	d	Масса, кг	Деталь 1. Шпонка		Деталь 2. Палец				
											Исполнение 1	Исполнение 2					
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2					Количество									
								1				1					
						Обозначения деталей											
7031-0301	7031-0302			Св. 65 до 75	20	12	80			0,180	7031-0301/001	7031-0302/001	7031-0299/002				
0303	0304					100	24	20		0,218	0303/001	0304/001					
0305	0306					125				0,265	0305/001	0306/001					
0307	0308					160				0,331	0307/001	0308/001					
0309	0310					200				0,406	0309/001	0310/001					
0311	0312					80				0,261	0311/001	0312/001					
0313	0314				24	14	100	28	24	0,313	0313/001	0314/001	7031-0311/002				
0315	0316					125				0,380	0315/001	0316/001					
0317	0318					160				0,472	0317/001	0318/001					
0319	0320					200				0,578	0319/001	0320/001					
0321	0322					100				0,428	0321/001	0322/001					
0323	0324			Св. 90 до 105	28	16	125	32	28	0,517	0323/001	0324/001	7031-0321/002				
0325	0326					160				0,639	0325/001	0326/001					
0327	0328					200				0,780	0327/001	0328/001					
7031-0329	7031-0330					250				0,955	7031-0329/001	7031-0330/001					

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

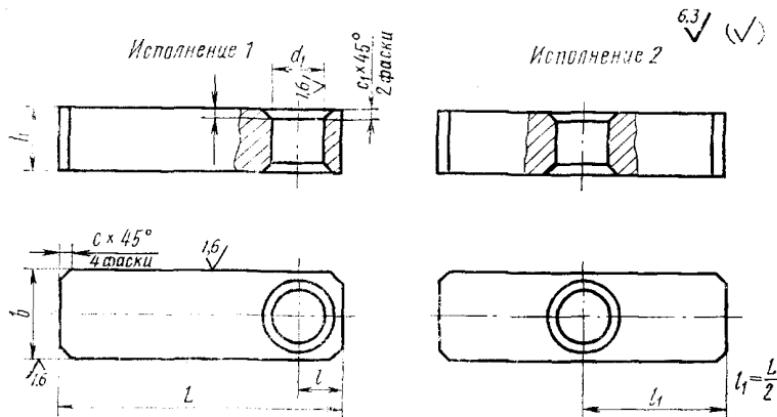
Обозначения шпонок		Применя-емость		Для вала диа-метром D	b (поле допуска $h8$)	h (поле допуска $h11$)	L	H	d	Масса, кг	Деталь 1. Шпонка		Деталь 2. Палец
											Исполнение 1	Исполнение 2	
Исполнение 1	Исполнение 2	Исполнение 1	Исполнение 2								Количество		
											1		1
Обозначения деталей													
7031-0331	7031-0332						125			0,677	7031-0331/001	7031-0332/001	
0333	0334			Св. 105 до 120	32	18	160	36	32	0,836	0333/001	0334/001	7031-0331/002
0335	0336						200			1,016	0335/001	0336/001	
0337	0338						250			1,242	0337/001	0338/001	
0339	0340						160			1,162	0339/001	0340/001	
0341	0342			Св. 120 до 140	36	20	200	40	36	1,388	0341/001	0342/001	7031-0339/002
7031-0343	7031-0344						250			1,671	7031-0343/001	7031-0344/001	

Пример условного обозначения призматической скользящей сборной шпонки исполнения 1 размерами $b=10$ мм, $L=25$ мм:

Шпонка 7031-0241 ГОСТ 12208—66

(Измененная редакция, Иzm. № 1, 2).

2. Конструкция и размеры шпонки (деталь 1) должны соответствовать черт. 2 и табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначения шпонок		<i>b</i> (поле допуска <i>h8</i>)	<i>h</i> (поле допуска <i>h11</i>)	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>d₁</i> (поле допуска <i>H8</i>)	<i>c</i>	<i>c₁</i>	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2								
7031-0241/001	7031-0242/001	10	8	25					0,015
0243/001	0244/001			32					0,019
0245/001	0246/001			40					0,024
0247/001	0248/001			50	5	5			0,030
0249/001	0250/001			63					0,038
0251/001	0252/001		12	32			0,8	1,0	0,023
0253/001	0254/001			40					0,028
0255/001	0256/001			50					0,036
0257/001	0258/001		12	63					0,045
0259/001	0260/001			80	6	6			0,059
7031-0261/001	7031-262/001			100					0,073

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначения шпонок		b (пое допуска H8)	h (пое допуска H11)	L	l	d_1 (пое допуска H8)	c	c_1	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2								
7031-0263/001	7031-0264/001			40					0,036
0265/001	0266/001			50					0,046
0267/001	0268/001	14	9	63	7	8	0,8	1,0	0,059
0269/001	0270/001			80					0,076
0271/001	0272/001			100					0,095
0273/001	0274/001			125					0,120
0275/001	0276/001			50					0,057
0277/001	0278/001			63					0,073
0279/001	0280/001	16	10	80	8	10			0,094
0281/001	0282/001			100					0,119
0283/001	0284/001			125					0,155
0285/001	0286/001			160			1,0	1,6	0,195
0287/001	0288/001			50					0,068
0289/001	0290/001			63					0,088
0291/001	0292/001	18	11	80	9				0,115
0293/001	0294/001			100					0,146
0295/001	0296/001			125					0,185
0297/001	0298/001			160		12			0,239
0299/001	0300/001			63					0,108
0301/001	0302/001			80					0,140
0303/001	0304/001	20	12	100	10				0,178
0305/001	0306/001			125			1,6	2,0	0,225
0307/001	0308/001			160					0,291
0309/001	0310/001			200					0,366
0311/001	0312/001			80					0,189
0313/001	0314/001	24	14	100	12	16			0,241
7031-0315/001	7031-0316/001			125					0,308

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

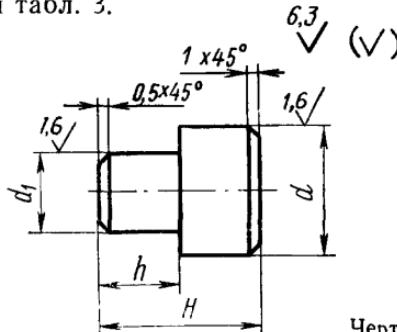
Обозначения шпонок		b (поле допуска $h8$)	h (поле допуска $h11$)	L	t	d_1 (поле допуска $H8$)	c	c_1	Масса, кг
Исполнение 1	Исполнение 2								
7031-0317/001	7031-0318/001	24	14	160	12	16	1,6	2,0	0,400
0319/001	0320/001			200					0,506
0321/001	0322/001			100					0,311
0323/001	0324/001			125					0,400
0325/001	0326/001	28	16	160	14	20			0,522
0327/001	0328/001			200					0,663
0329/001	0330/001			250			2,0	2,5	0,838
0331/001	0332/001			125					0,510
0333/001	0334/001	32	18	160	16	22			0,669
0335/001	0336/001			200					0,849
0337/001	0338/001			250					1,075
0339/001	0340/001			160					0,825
0341/001	0342/001	36	20	200	18	25	2,5	3,0	1,051
7031-0343/001	7031-0344/001			250					1,334

Пример условного обозначения шпонки (деталь 1) исполнения 1 размерами $b=10$ мм, $L=25$ мм:

Шпонка 7031-0241/001 ГОСТ 12208—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Конструкция и размеры пальца (деталь 2) должны соответствовать черт. 3 и табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначения пальцев	d (поле допуска $h12$)	d_1 (поле допуска $s7$)	H	h	Масса, кг
7031-0241/002	10	5	16	8	0,006
0251/002	12	6			0,009
0263/002	14	8	18	9	0,015
275/002	16	10	20	10	0,022
0287/002	18		22	11	0,032
0299/002	20		24	12	0,040
0311/002	24	16	28	14	0,072
0321/002	28	20	32	16	0,117
0331/002	32	22	36	18	0,167
7031-0339/002	36	25	40	20	0,337

Пример условного обозначения пальца (деталь 2) диаметром $d=10$ мм:

Палец 7031-0241/002 ГОСТ 12208—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Материал шпонок призматических скользящих сборных (детали 1, 2) — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

5. Твердость: шпонки (деталь 1) — 36,5...41,5 HRC_з; пальца (деталь 2) — 30...34 HRC_з.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

7. Позиционный допуск оси диаметра d — $R 0,06$ мм.

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

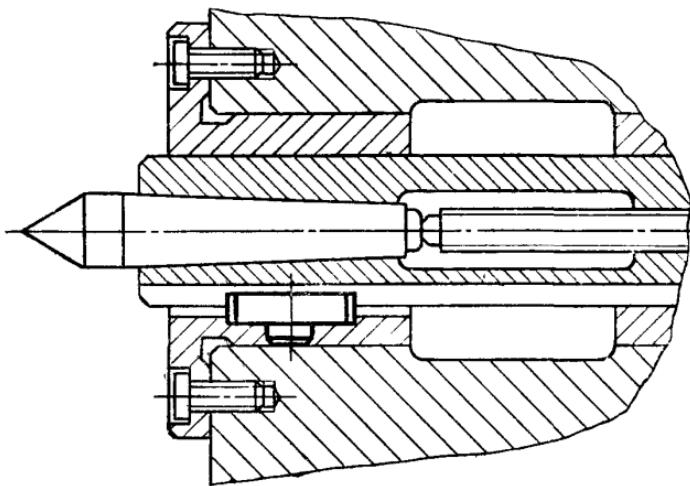
10. Пример применения призматической скользящей шпонки указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКОЙ СКОЛЬЗЯЩЕЙ
ШПОНКИ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук;
 В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 931

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	8
ГОСТ 1050—74	4
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)	
6. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)	