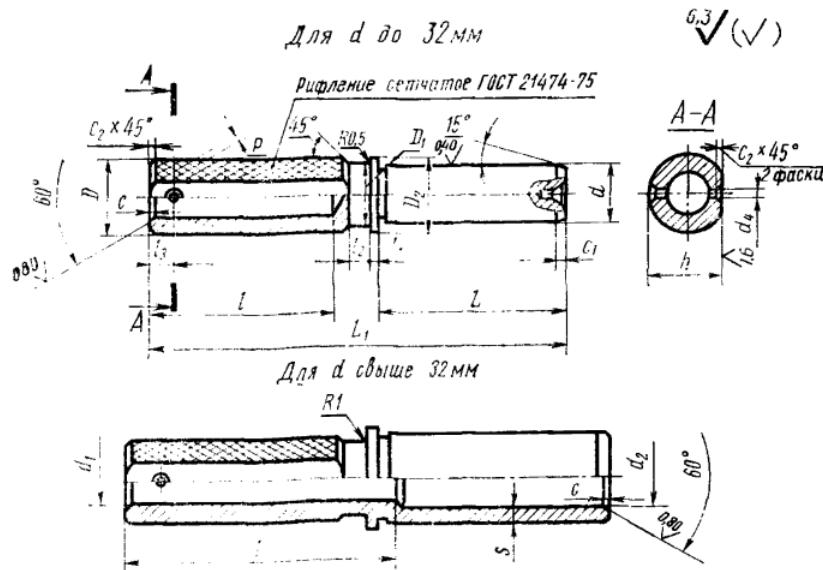


Приспособления станочные  
ШТЫРИ УСТАНОВОЧНЫЕ

## Конструкция

Holding devices. Locating pins.  
DesignГОСТ  
12213-66Дата введения 01.07.87

1. Конструкция и размеры установочных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



### Размеры в мм

## Размеры в мм

Обозначения штырей	Номинальный диаметр, мм	<i>d</i> (поле допуска $g6$ или $f9$ )	<i>L</i>	<i>L<sub>1</sub></i>	<i>D</i>	<i>D<sub>1</sub></i>	<i>D<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>d<sub>4</sub></i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>l<sub>3</sub></i>	<i>S</i> ≈	<i>P</i>	<i>c</i>	<i>c<sub>1</sub></i>	<i>c<sub>2</sub></i>	Масса, кг	
7030-0434		Св. 18 до 25	125	215	25	21		16			24	70						4			0,451—0,703	
0435			60	160																	0,653—0,796	
0436			80	180																	0,728—0,921	
0437			100	200	32	28			20		—	6	31	80				—	1,0	2		
0438			125	225																	0,803—1,053	
0439			160	260																	0,896—1,220	
0440			80	190																	1,042—1,432	
0441			100	210																	0,897—1,002	
0442		Св. 32 до 40	125	235	36	32			20				35	115						5		0,973—1,151
0443			160	270																	1,065—1,224	
0444			200	310																	1,220—1,397	
0445			100	220																	1,350—1,596	
0446			125	245																	1,288—1,456	
0447		Св. 40 до 50	160	280	40	35			25				39	120						7		1,426—1,650
0448			200	320																	1,621—1,892	
7030-0449			250	370																	1,845—2,203	
																					2,144—2,568	

Пример условного обозначения установочного штыря диаметром  $d=4$  мм,  $L=20$  мм, с полем допуска g6:

*Штырь 7030-0411 4 g6 ГОСТ 12213—66*

То же, с полем допуска f9:

*Штырь 7030-0411 4 f9 ГОСТ 12213—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал для диаметра  $d$  до 10 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

Материал для диаметра  $d$  выше 10 мм — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х.

3. Твердость поверхности диаметра  $d$  на длине  $L=56\ldots61$  HRC<sub>30</sub>.

Штыри из стали марки 20Х цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Отверстия центровые — форма В по ГОСТ 14034—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

8. Покрытие Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

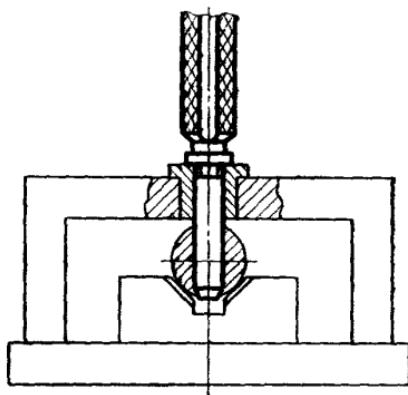
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

10. Пример применения установочного штыря указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОЧНОГО ШТЫРЯ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук;  
В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шаркова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением  
Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 936

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 380-60

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306-85	8
ГОСТ 1435-74	2
ГОСТ 4543-71	2
ГОСТ 8820-69	6
ГОСТ 14034-74	5
ГОСТ 21474-75	1

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1990 г.) с **ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9-80, 6-88)**

**7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 586)**