

Приспособления станочные

ШАЙБЫ РЕЗЬБОВЫЕ

Конструкция

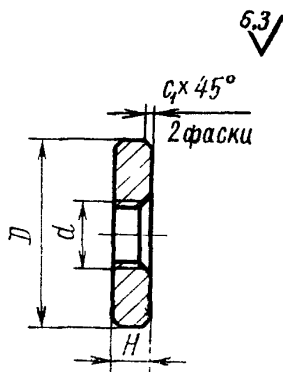
Holdings devices. Threaded washers.  
Design

ГОСТ

12219—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры резьбовых шайб должны соответствовать чертежу и таблице.



## Размеры в мм

Обозначения шайб	Применя- емость	<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	Масса, кг
7019-0211		5,5	2	M3	0,6	0,0003
0212		7,5	3	M4		0,0007
0213		9,0		M5		0,0010
0214		11,0	4	M6		0,0021
0215		15,0				0,0050
0216		17,0	5	M8	1,0	0,0070
0217		21,0				0,0120
0218		25,0	6	M10		0,0190
0219		30,0				0,0290
0220		38,0	8	M12	1,6	0,0640
0221		42,0				0,0800
0222		46,0	10	M16		0,1145
7019-0223		58,0				0,1915

Пример условного обозначения резьбовой шайбы диаметром  $D=5,5$  мм:

*Шайба 7019-0211 ГОСТ 12219—66*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}$ ,

$$\pm \frac{t_2}{2}.$$

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Резьба метрическая по ГОСТ 24705—81. После допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4а. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

5. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

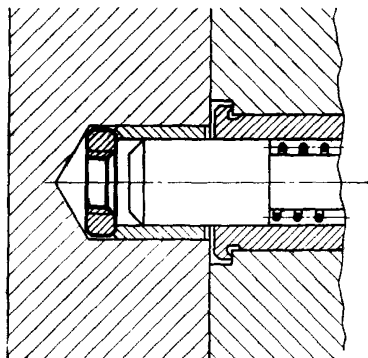
**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Пример применения резьбовой шайбы указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ*  
*Справочное*

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ  
ШАЙБЫ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова; В. М. Шарков

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 942

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 388—60

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	5
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 16093—81	4
ГОСТ 24705—81	4

### 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 587)

# СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 12189—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые. Конструкция . . . . .	1
ГОСТ 12190—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые сдвоенные. Конструкция . . . . .	5
ГОСТ 12191—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые вильчатые. Конструкция . . . . .	9
ГОСТ 12192—66	Приспособления станочные. Кулачки эксцентрикковые торцовые двусторонние. Конструкция . . . . .	13
ГОСТ 12193—66	Приспособления станочные. Призмы подвижные. Конструкция . . . . .	17
ГОСТ 12194—66	Приспособления станочные. Призмы установочные. Конструкция . . . . .	23
ГОСТ 12195—66	Приспособления станочные. Призмы опорные. Конструкция . . . . .	29
ГОСТ 12196—66	Приспособления станочные. Призмы неподвижные. Конструкция . . . . .	35
ГОСТ 12197—66	Приспособления станочные. Призмы с боковым креплением. Конструкция . . . . .	41
ГОСТ 12198—66	Приспособления станочные. Колодки направляющие. Конструкция . . . . .	47
ГОСТ 12199—66	Приспособления станочные. Винты с канавкой для пружин растяжения. Конструкция . . . . .	53
ГОСТ 12200—66	Приспособления станочные. Винты с отверстием для пружин растяжения. Конструкция . . . . .	57
ГОСТ 12201—66	Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам. Конструкция . . . . .	61
ГОСТ 12202—66	Приспособления станочные. Пробки резьбовые. Конструкция . . . . .	66
ГОСТ 12203—66	Приспособления станочные. Гайки круглые глухие. Конструкция . . . . .	71
ГОСТ 12204—72	Приспособления станочные. Ножки высокие. Конструкция . . . . .	76
ГОСТ 12205—66	Приспособления станочные. Ножки низкие. Конструкция . . . . .	81
ГОСТ 12206—66	Приспособления станочные. Хвостовики посадочные. Конструкция . . . . .	85
ГОСТ 12207—79	Штифты цилиндрические с внутренней резьбой. Технические условия . . . . .	89
ГОСТ 12208—66	Приспособления станочные. Шпонки призматические скользящие сборные. Конструкция . . . . .	96
ГОСТ 12209—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные цилиндрические постоянные. Конструкция . . . . .	107
ГОСТ 12210—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные срезаемые постоянные. Конструкция . . . . .	111

ГОСТ 12211—66	Приспособления станочные. Палцы установочные цилиндрические сменные. Конструкция . . . . .	116
ГОСТ 12212—66	Приспособления станочные. Пальцы установочные сре- занные сменные. Конструкция . . . . .	120
ГОСТ 12213—66	Приспособления станочные. Штыри установочные. Кон- струкция . . . . .	125
ГОСТ 12214—66	Приспособления станочные. Втулки с буртиком для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция . . . . .	131
ГОСТ 12215—66	Приспособления станочные. Втулки для фиксаторов и установочных пальцев. Конструкция . . . . .	136
ГОСТ 12216—66	Приспособления станочные. Опоры шаровые. Кон- струкция . . . . .	140
ГОСТ 12217—66	Приспособления станочные. Пробки для смазочных от- верстий. Конструкция . . . . .	144
ГОСТ 12218—66	Приспособления станочные. Шайбы увеличенные. Кон- струкция . . . . .	148
ГОСТ 12219—66	Приспособления станочные. Шайбы резьбовые. Кон- струкция . . . . .	152

**Приспособления станочные**

**ДЕТАЛИ И УЗЛЫ**

**ГОСТ 12189-66—ГОСТ 12203-66,  
ГОСТ 12204—72, ГОСТ 12205—66,  
ГОСТ 12206—66, ГОСТ 12207—79  
(ИСО 8733—86 и ИСО 8735—87),  
ГОСТ 12208-66—ГОСТ 12219-66**

**(Часть первая)**

*Редактор Т. С. Шеко*

*Технический редактор В. Н. Прусакова*

*Корректор В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 28.12.89	Подп. в печ. 13.11.90	Формат 60×90 <sup>1/16</sup>
Бумага типографская № 2	Гарнитура литературная.	Печ. ть высокая
10,0 усл. печ. л.	10,13 усл. кр.-отт., 9,52 уч.-изд. л.	Тир. 6000 Цена 1 р. 90 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1755

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и до- полнительные единицы СИ
	Наименова- ние	Обозначение		
		междуна- родное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$\text{кд} \cdot \text{ср}$
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирую- щего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$