

# ГИДРОПРИВОДЫ ОБЪЕМНЫЕ, ПНЕВМОПРИВОДЫ И СМАЗОЧНЫЕ СИСТЕМЫ

Номинальные давления

Hydraulic and pneumatic drives and lubricating systems. (СТ СЭВ 518—77)  
Nominal pressure

ОКП 41 4000

Взамен  
ГОСТ 12445—67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17 июня 1980 г. № 2843 срок действия установлен

с 01.07 1980 г.  
до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на устройства, входящие в состав объемных гидроприводов, пневмоприводов и смазочных систем и работающие под давлением.

Настоящий стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 518—77 и международному стандарту ИСО 2944.

2. Значения номинальных давлений  $p_{ном}$  в МПа должны выбираться из ряда:

0,10	1,0	10,0	100
—	—	12,5	125
0,16	1,6	16,0	160
—	—	20,0	200
0,25	2,5	25,0	250
—	—	32,0	—
0,40	4,0	40,0	—
—	—	50,0	—
0,63	6,3	63,0	—
—	—	80,0	—

3. Значения номинальных давлений до 0,1 МПа следует выбирать по ряду R 5, свыше 250 МПа — по ряду R 10 предпочтительных чисел по ГОСТ 8032—56.

4. Для устройств, производство которых освоено до срока введения настоящего стандарта, допускается применять значения номинальных давлений 0,5; 5; 8; 14; 28 МПа.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Август 1981 г.

© Издательство стандартов, 1982

5. Для устройств, применяющихся совместно с элементами государственной системы приборов и средств автоматизации (ГСП) допускается применять значение номинального давления 0,14 МПа.

6. Термины и определения понятий, используемых в стандарте, приведенные в справочном приложении.

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОНЯТИЙ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В СТАНДАРТЕ**

1. Номинальное давление — наибольшее избыточное давление, при котором устройство должно работать в течение установленного ресурса (срока службы) с сохранением параметров в пределах установленных норм.

2. Термины и определения устройств, входящих в объемный гидропривод и пневмопривод — по ГОСТ 17752—72.

3. Термины и определения устройств, входящих в смазочные системы — по ГОСТ 20765—75.