

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

ГОСТ
12465—67*

Конструкция

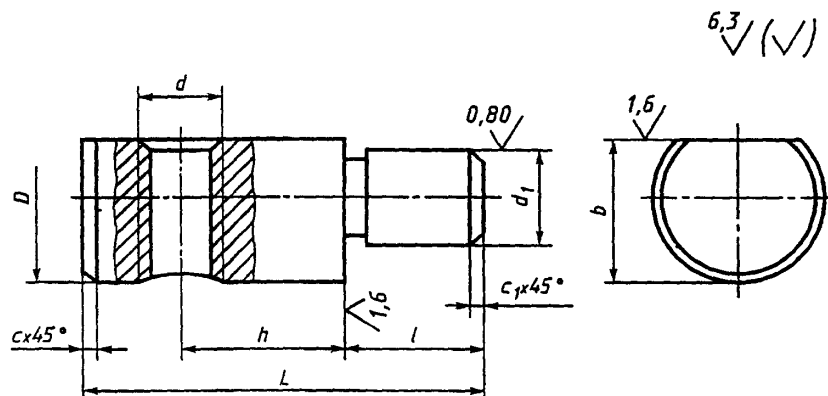
Stop pins.
Design and sizesВзамен
МН 5413—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

с 01.07 1967 г.

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры упорных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска u8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0631	M4	6	20	10	6	8	8,5	1,0	0,6		0,007
0632		8	22								0,009
0633		10	24								0,010
0634	M6	10	26	12	8	10	10,5	1,0	0,6		0,015
0635		12	28								0,017
0636		16	30								0,018
0637	M8	12	32	16	10	12	14,0	1,0	0,6		0,031
0638		16	36								0,037
7009-0639		20	40								0,043

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска u8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0640			16	42							0,062
0641	M10		20	48	20	12	16	17,0			0,076
0642			25	52							0,085
0643			16	48							0,110
0644	M12		20	52	25	16	20	21,0	1,6	1,0	0,124
0645			25	58							0,145
0646			32	65							0,169
0647			20	60							0,216
0648	M16		25	65	32	20	25	27,0			0,244
0649			32	72							0,283
0650			40	80							0,328
0651			25	75							0,402
0652	M20		32	82	40	25	32	33,0			0,463
0653			40	90							0,541
0654			50	100					2,5	1,6	0,628
0655			32	90							0,636
0656	M24		40	100	45	28	36	37,0			0,745
0657			50	110							0,854
0658			40	110							0,995
0659	M30		50	120	50	32	40	42,0			1,134
0660			50	130					4,0	2,5	1,632
7009-0661	M36		60	140	60	36	45	50,0			1,829

Пример условного обозначения упорного штыря размерами $d = M4$, $h = 6$ мм:

Штырь 7009-0631 ГОСТ 12465—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Твердость — 30 ... 34 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

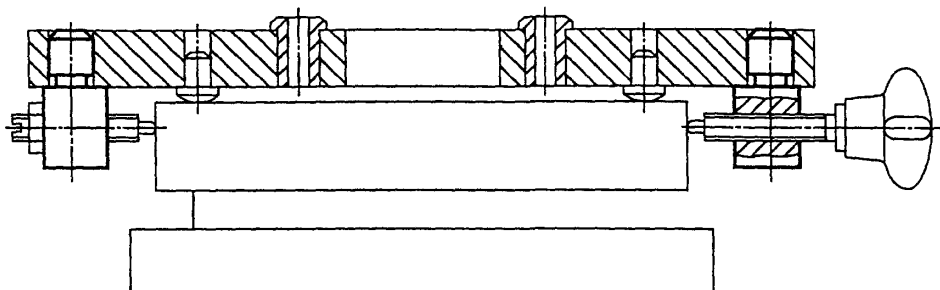
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

11. Пример применения штырей указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ПШТЫРЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 138 экз. С4095. Зак. 1029.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102