

ОСИ ПОТАЙНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

Конструкция

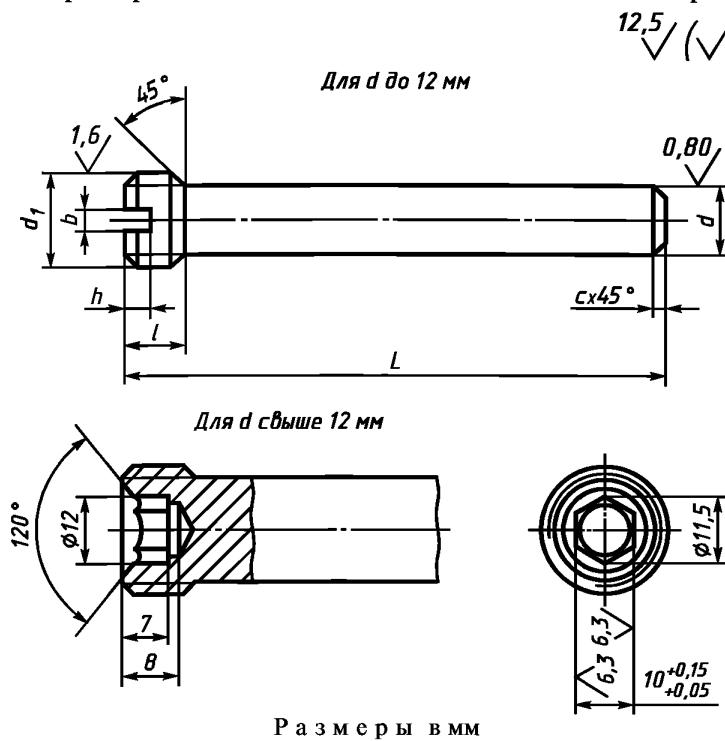
Countersunk axles. Design

ГОСТ
12469-67*
Взамен
МН 5428-64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры потайных осей должны соответствовать чертежу и таблице.



Обозначение осей	Применяемость	d (поле допуска $f9$ или $h6$)	L	d_1	l	b	h	c	Масса, кг
7018-0281	4	M6	20	5	1,2	1,6	0,6	0,002 0,003 0,003 0,004	0,002
0282			25						0,003
0283			28						0,003
0284			32						0,004

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г.
(ИУС 9-80, 6-88)

Продолжение таблицы

Размеры в мм

Обозначение осей	Применяемость	<i>d</i> (поле допуска <i>f9</i> или <i>h6</i>)	<i>L</i>	<i>d₁</i>	<i>l</i>	<i>b</i>	<i>h</i>	<i>c</i>	Масса, кг	
7018-0285		6	25	M8 × 1	6	1,2	1,6	0,6	0,006	
0286			28						0,007	
0287			32						0,008	
0288			36						0,009	
0289		8	32	M10 × 1	8	2,0	2,5		0,013	
0290			36						0,014	
0291			40						0,016	
0292			45						0,018	
0293			50						0,020	
0294			55						0,022	
0295		10	45	M12 × 1,25	8	2,5	3,0		0,028	
0296			50						0,031	
0297			55						0,036	
0298			60						0,038	
0299			70						0,044	
0300			80						0,050	
0301		12	45	M14 × 1,5	8	3,0	3,5		0,039	
0302			50						0,044	
0303			55						0,048	
0304			60						0,053	
0305			70						0,062	
0306			80						0,071	
0307		16	90	M18 × 1,5	10	—	—		0,080	
0308			50						0,074	
0309			55						0,082	
0310			60						0,090	
0311			70						0,106	
0312			80						0,121	
0313		20	90	M22 × 1,5	—	—	—		0,137	
0314			100						0,153	
0315			110						0,169	
0316			60						0,144	
0317			70						0,168	
0318			80						0,193	
0319			90		—	—	—		0,218	
0320			100						0,242	
0321			110						0,267	
0322			125						0,304	
7018-0323			140						0,340	

Пример условного обозначения потайной оси размерами $d = 4$ мм, $L = 20$ мм, с полем допуска диаметра $d - f9$:

Ось 7018-0281 $f9$ ГОСТ 12469—67

То же, с полем допуска диаметра $d - h6$:

Ось 7018-0281 $h6$ ГОСТ 12469—67

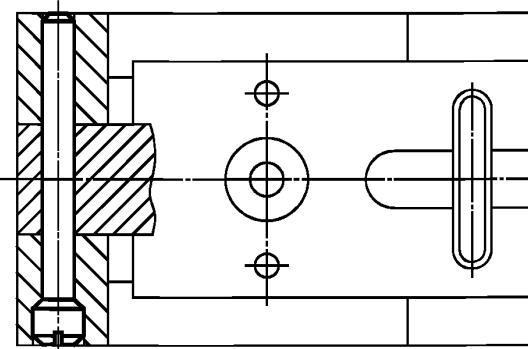
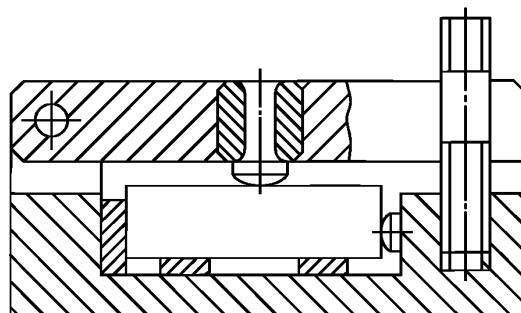
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 3 ГОСТ 12469—67

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC₃.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
- 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. (Измененная редакция, Изм. № 1).
6. (Исключен, Изм. № 2).
7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80. (Измененная редакция, Изм. № 1).
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). (Измененная редакция, Изм. № 2).
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
10. Пример применения потайных осей указан в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОТАЙНЫХ ОСЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл.печл. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 134 экз. С 4094. Зак. 1030.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102