

ГОСТ 12476—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

---

## РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ

### КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

Б3 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

## РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ

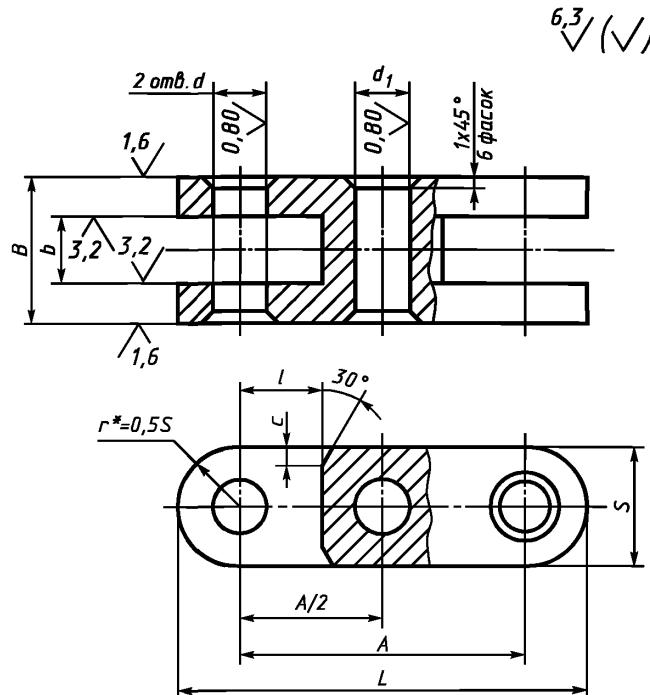
Конструкция

ГОСТ  
12476-67

Fork levers. Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры вильчатых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

**С. 2 ГОСТ 12476—67**

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применение моста	A	b H11	d * H7 или H11	d <sub>1</sub> E8 или H11	B d11	S	l	c	L	Масса, кг	
7018-0511		40	10	8	8	20	16	12	2,5	56	0,069	
7018-0512			50							66	0,094	
7018-0513				12	10	10	25	20	16	70	0,135	
7018-0514						25				80	0,174	
7018-0515							20				85	0,254
7018-0516			80							105	0,380	
7018-0517			100								125	0,515
7018-0518			80								112	0,550
7018-0519			100								132	0,751
7018-0520			125								157	1,002
7018-0521			100								140	1,095
7018-0522			125								165	1,487
7018-0523			160								200	2,036

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия d—K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вильчатого рычага размерами A=40 мм, b=10 мм, с полем допуска диаметров d и d<sub>1</sub> — H11:

*Рычаг 7018-0511 ГОСТ 12476—67*

То же, с полями допусков диаметра d—H7, d<sub>1</sub>—E8:

*Рычаг 7018-0511 H7 E8 ГОСТ 12476—67*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5...41,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

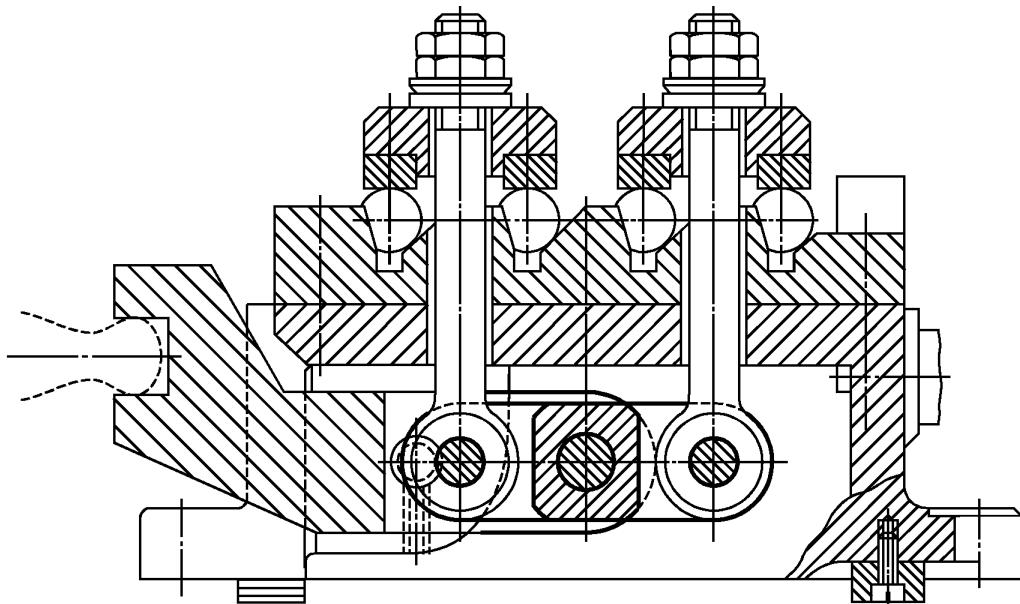
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения вильчатого рычага указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛЬЧАТЫХ РЫЧАГОВ



**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 52**

- 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 3128—70	1

- 4. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия**

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марта 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Н.Л. Шнайдер*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

---

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 128 экз. С4091. Зак. 1033.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102