

**РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

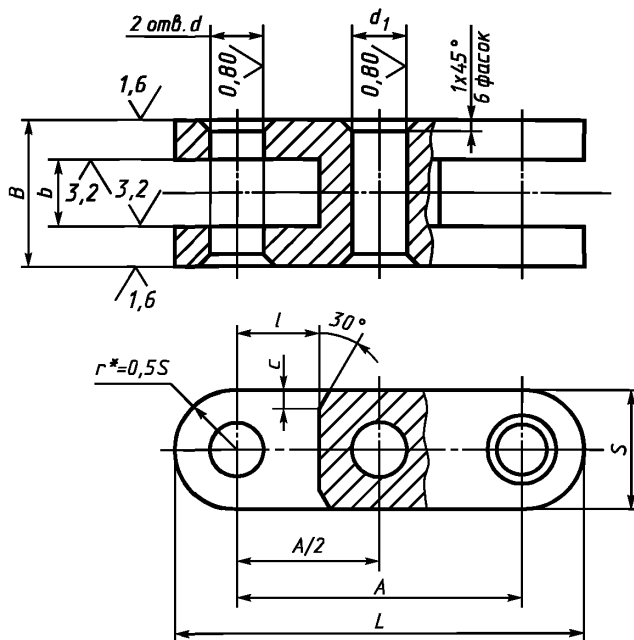
**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****РЫЧАГИ ВИЛЬЧАТЫЕ****Конструкция**

Fork levers. Design

**ГОСТ  
12476—67**Дата введения **01.07.67**

1. Конструкция и размеры вильчатых рычагов должны соответствовать чертежу и таблице.

6,3/ (✓)



\* Размер для справок.

## С. 2 ГОСТ 12476—67

Размеры, мм

Обозначения рычагов	Применяе- мость	<i>A</i>	<i>b</i> H11	<i>d</i> <sup>*</sup> H7 или H11	<i>d</i> <sub>1</sub> E8 или H11	<i>B</i> <i>d</i> 11	<i>S</i>	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>L</i>	Масса, кг
7018-0511		40	10	8	8	20	16	12	2,5	56	0,069
7018-0512		50								66	0,094
7018-0513			12	10	10	25	20	16	3,0	70	0,135
7018-0514		60								80	0,174
7018-0515			16	12	12	32	25	20	4,0	85	0,254
7018-0516		80								105	0,380
7018-0517		100								125	0,515
7018-0518		80	20	16	16	40	32	25	5,0	112	0,550
7018-0519		100								132	0,751
7018-0520		125								157	1,002
7018-0521		100	25	20	20	50	40	30	6,0	140	1,095
7018-0522		125								165	1,487
7018-0523		160								200	2,036

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия  $d$ —K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

Пример условного обозначения вильчатого рычага размерами  $A=40$  мм,  $b=10$  мм, с полем допуска диаметров  $d$  и  $d_1$  — H11:

*Рычаг 7018-0511 ГОСТ 12476—67*

То же, с полями допусков диаметра  $d$ —H7,  $d_1$ —E8:

*Рычаг 7018-0511 H7 E8 ГОСТ 12476—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5...41,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h_{14}, \pm \frac{t_2}{2}$ .

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. **(Исключен, Изм. № 1).**

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

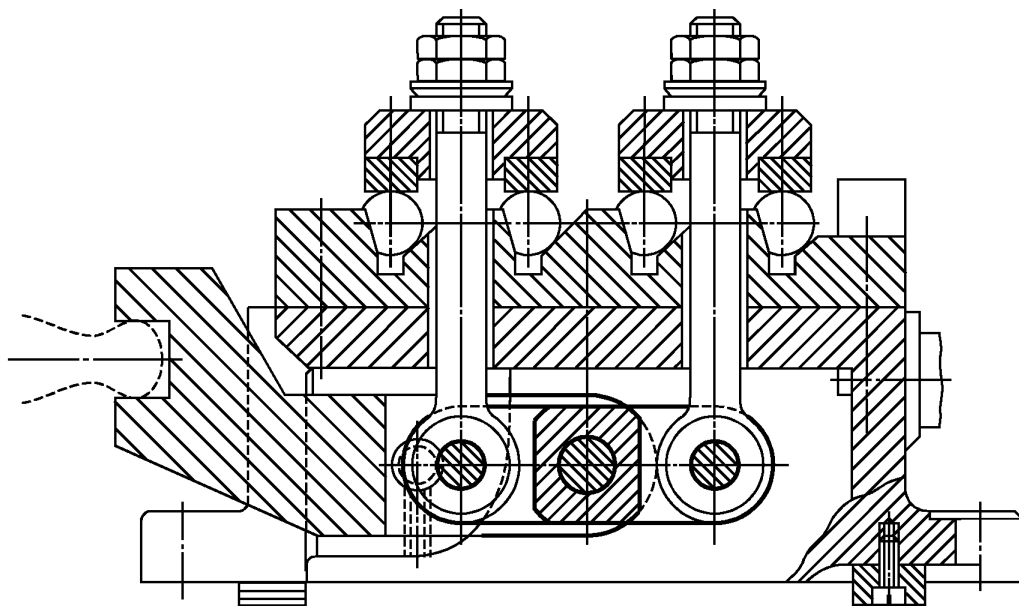
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. Пример применения вильчатого рычага указан в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ВИЛЬЧАТЫХ РЫЧАГОВ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

**В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок**, канд. техн. наук; **В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский** (руководитель темы); **А.В. Хренова; Т.А. Шестакова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 52

### 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—88	2
ГОСТ 3128—70	1

- 4. Постановлением** Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Н.Л. Шнайдер*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.	Сдано в набор 23.11.99.	Подписано в печать 20.12.99.	Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,37.	Тираж 128 экз.	С4091. Зак. 1033.	

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102