

**СЕРЬГИ ДВУХПАЗОВЫЕ  
КОНСТРУКЦИЯ**

**Издание официальное**

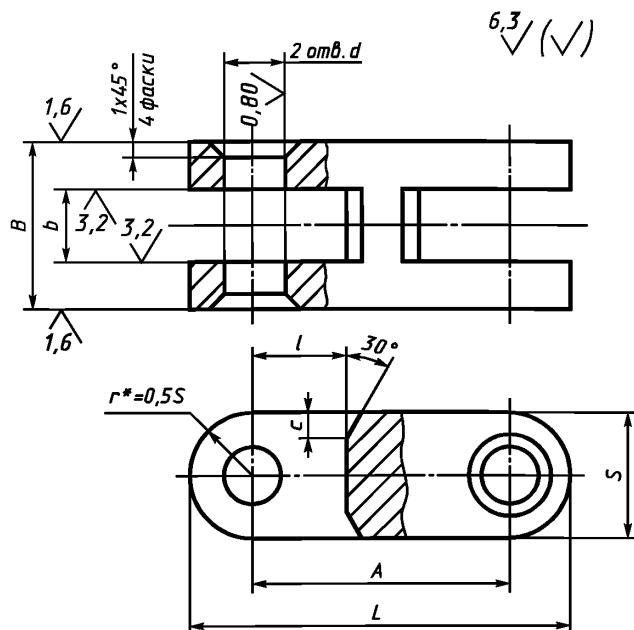
## СЕРЬГИ ДВУХПАЗОВЫЕ

## Конструкция

ГОСТ  
12478-67Two-slot shackles.  
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры двухпазовых серег должны соответствовать чертежу и таблице.



\* Размер для справок.

**С. 2 ГОСТ 12478—67**

**Р а з м е р ы , м м**

| Обозначение серег | Применяемость | <i>A</i> | <i>b</i><br>H11 | <i>d</i> <sup>*</sup><br>H7 или<br>H11 | <i>B</i><br>d11 | <i>S</i> | <i>l</i> | <i>c</i> | <i>L</i> | Масса, кг |
|-------------------|---------------|----------|-----------------|--|-----------------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| 7018-0551         |               | 32       | 10              | 8                                      | 20              | 16       | 12       | 2,5      | 48       | 0,057     |
| 7018-0552         |               | 40       |                 |  |                 |          |          |          | 56       | 0,077     |
| 7018-0553         |               | 50       |                 |  |                 |          |          |          | 66       | 0,102     |
| 7018-0554         |               | 40       | 12              | 10                                     | 25              | 20       | 16       | 3,0      | 60       | 0,112     |
| 7018-0555         |               | 50       |                 |  |                 |          |          |          | 70       | 0,151     |
| 7018-0556         |               | 60       |                 |  |                 |          |          |          | 80       | 0,190     |
| 7018-0557         |               |          | 16              | 12                                     | 32              | 25       | 20       | 4,0      | 85       | 0,283     |
| 7018-0558         |               | 80       |                 |  |                 |          |          |          | 105      | 0,409     |
| 7018-0559         |               | 100      |                 |  |                 |          |          |          | 125      | 0,534     |
| 7018-0560         |               | 80       | 20              | 16                                     | 40              | 32       | 25       | 5,0      | 112      | 0,613     |
| 7018-0561         |               | 100      |                 |  |                 |          |          |          | 132      | 0,814     |
| 7018-0562         |               | 125      |                 |  |                 |          |          |          | 157      | 1,065     |
| 7018-0563         |               | 100      | 25              | 20                                     | 50              | 40       | 30       | 6,0      | 140      | 1,218     |
| 7018-0564         |               | 125      |                 |  |                 |          |          |          | 165      | 1,611     |
| 7018-0565         |               | 160      |                 |  |                 |          |          |          | 200      | 2,160     |

\* В случае применения штифтов типа 1 по ГОСТ 3128 — поле допуска отверстия *d* — K7. Соответственно в условном обозначении указывать поле допуска K7.

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я д в у х п а з о в о й с е р ы г и р а з м е р а м и *A* = 32 м м , *b* = 10 м м , с полем допуска диаметра *d* — H7:

*Серьга 7018-0551 H7 ГОСТ 12478—67*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC<sub>9</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

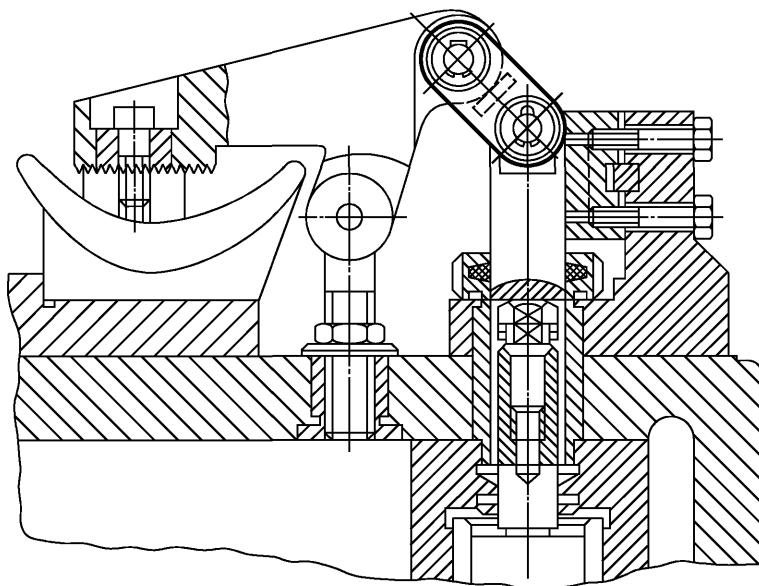
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

6, 7. (Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения двухпазовых серег указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ДВУХПАЗОВЫХ СЕРЕГ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 45

3. ВЗАМЕН МН 5426—64

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85                           | 6            |
| ГОСТ 1050—88                            | 2            |
| ГОСТ 3128—70                            | 1            |

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1 и 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И.Максимова*  
Технический редактор *Н.С.Гришанова*  
Корректор *О.В.Ковш*  
Компьютерная верстка *А.Н.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 22.12.99. Усл.печ.л. 0,93 . Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 127 экз. С 4102. Зак. 1046.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6  
Плр № 080102