

**ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С УКЛОНОМ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

**Сортамент**

Agricultural machinery. Bevelled strip section.  
Dimensions

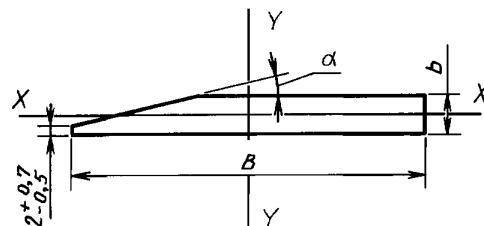
**ГОСТ  
12492.15—90**

ОКП 09 4121  
ОКП 09 4122

**Дата введения 01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный полосовой профиль с уклоном.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	B, мм		b, мм		α		Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>
35, 40 по ГОСТ 1050	80		85	+1,0	8	±0,5	19°	5,87	4,61	0,31
							19°	6,28	4,93	0,33
							±1,0°			33,23
65 по ГОСТ 14959	85		100	+1,0			45°	6,62	5,19	0,35
							45°	7,82	6,14	0,42
										65,42

2. Кривизна профиля по плоскости и по ребру не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили поставляют с кривизной 0,2 % длины.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgii СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753**
- 3. ВЗАМЕН ТУ 14—2—710—87**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1050—88	1
ГОСТ 14959—79	1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ**