

## ПРОФИЛЬ НИЗКОКОРЫТНЫЙ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

## Сортамент

ГОСТ  
12492.2-90

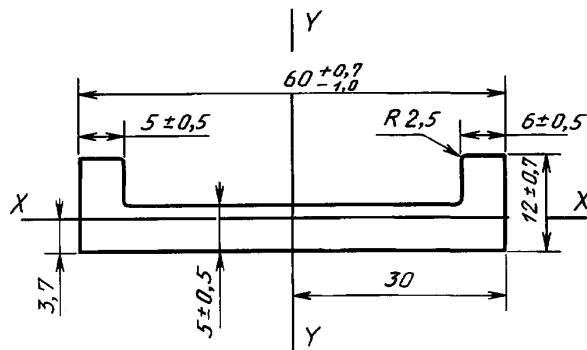
## Agricultural machinery. Low-channel section. Dimensions

OKП 09 4114

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный низкокорытный профиль.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, $\text{см}^2$	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, $\text{см}^4$	
			$I_x$	$I_y$
Ст3сп3				
Ст3сп3 и Ст5сп2 по ГОСТ 535	3,79	2,98	0,30	14,86

2. Уклоны внешних граней каждой полки не должны быть более  $5^{\circ}$ .

3. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2 % длины.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgii СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.5—72**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ**