

**ПРОФИЛЬ ДЛЯ РЕЗЦОВ БОЛОТНЫХ ПЛУГОВ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ
12492.7—90**

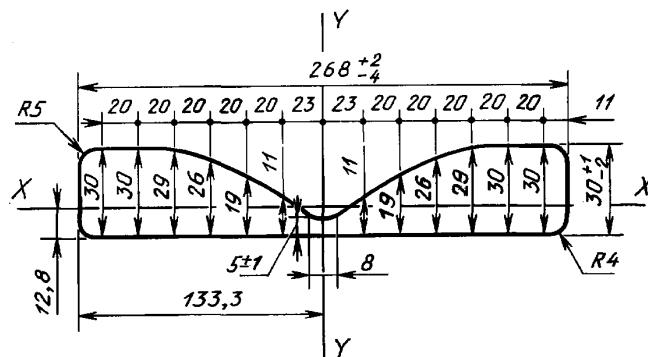
Agricultural machinery. Section for marsh plough cutters.
Dimensions

ОКП 09 4123

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатанный профиль для резцов болотных плугов.

1. Форма, размеры, предельные отклонения, масса 1 м профиля, площадь поперечного сечения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сече- ния, см^2	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см^4	
			I_x	I_y
Л53	59,38	46,61	40,25	4499,73

2. Кривизна в вертикальной плоскости не должна превышать 0,6 % длины.
3. Кривизна в горизонтальной плоскости не должна превышать 1,5 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12-72**
- 4. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7-95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95)**
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**