

**ПРОФИЛЬ ПОЛОСОВОЙ С ЗАКРУТЛЕННЫМИ КРОМКАМИ
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН**

Сортамент

**ГОСТ
12492.8—90**

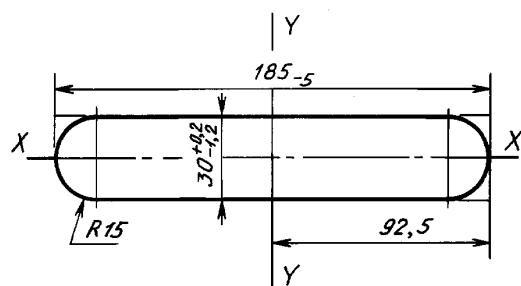
Agricultural machinery. Rounded strip section.
Dimensions

ОКП 09 4125

Дата введения 01.01.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный полосовой профиль с закругленными кромками.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	Площадь сечения, см ²	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см ⁴	
			<i>I_x</i>	<i>I_y</i>
20пс, 45 по ГОСТ 1050	53,57	42,05	38,85	1429,25
Ст6сп1 по ГОСТ 535				

2. Кривизна профиля в вертикальной плоскости не должна превышать 0,5 % длины.
3. Кривизна профиля в горизонтальной плоскости не должна превышать 2 % длины.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством metallurgии СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 753**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.12—72**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ**