



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ
НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 12765—88

Издание официальное

Е

**ЦЕЛЛЮЛОЗА ХВОЙНАЯ СУЛЬФАТНАЯ
НЕБЕЛЕНАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ**

Технические условия

Dielectric sulphate unbleached
pulp of coniferous species.
Specifications

ГОСТ

12765—88

ОКП 54 1125

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Срок действия | <u>с 01.01.90</u> |
| | <u>до 01.01.95</u> |
| в части первого сорта | <u>до 01.01.91</u> |

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционную небеленую сульфатную целлюлозу, предназначенную для производства электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги на напряжение до 35 кВ включительно, изготавляемую для нужд народного хозяйства и для экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Целлюлоза должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Марки

1.2.1. В зависимости от показателей качества целлюлоза должна изготавляться следующих марок: ЭКБ-1, ЭКБ-2 и ЭКБ-3.

Назначение марок целлюлозы приведено в приложении.

Пример условного обозначения электроизоляционной небеленой сульфатной целлюлозы для электроизоляционного картона и многослойной кабельной бумаги марки ЭКБ-2:

Целлюлоза ЭКБ-2 ГОСТ 12765—88

С. 2 ГОСТ 12765—88

1.3 Характеристики

1.3.1 Показатели качества целлюлозы должны соответствовать нормам, указанным в таблице

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | Метод испытания | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|----------|----------|---------------------------------------------|--|
| | ЭКБ 1 | | ЭКБ 2 | ЭКБ 3 | | |
| | Высший сорт | Первый сорт | | | | |
| 1 Степень делигнификации | 23—29 23—27* | 23—29 23—27* | 27—33 | 30—36 | По ГОСТ 10070—74 | |
| 2 Динамическая вязкость медноаммиачного раствора с массовой концентрацией целлюлозы 8 г/дм ³ , МПа·с, не менее | 55 | 50 | 60 | 60 | По ГОСТ 12395—76 | |
| 3 Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60° ШР разрывная длина, м, не менее | 9300 | 9000 | 9500 | 9300 | По ГОСТ 13525.1—79 | |
| 4 Массовая доля золы %, не более | 0,50 | 0,50 | 0,50 | 0,50 | По ГОСТ 18461—73 | |
| 5 pH водной вытяжки, не более | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | По ГОСТ 12523—77 и п 3 настоящего стандарта | |
| 6 Удельная электрическая проводимость водной вытяжки, мкСм/см не более | | | | | По ГОСТ 8552—72 | |
| при модуле 1 50 » 1 20 | 20 40 | 22 44 | 20 40 | 20 40 | | |
| 7 Сорность, отнесенная к условной массе 500 г в абр. сух состоянии 1 м ² , шт | | | | | По ГОСТ 14363.3—84 | |
| коринки площадью от 0,1 до 1,5 мм ² включ., не более | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 | | |
| площадью св 1,5 мм ² | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 8 Влажность, % | 18±5 | 18±5 | 18±5 | 18±5 | По ГОСТ 16932—82 разд 4 | |

* Целлюлоза предназначена для изготовления электроизоляционного картона толщиной до 1,0 мм.

1.3.2 Влажность для определения массы партии целлюлозы — 12%.

1.3.3. Целлюлоза должна изготавляться в листах

1.4. Маркировка

1.4.1. Маркировка, характеризующая продукцию, должна наноситься окраской по трафарету, штампованием или тиснением на верхний упаковочный лист каждой кипы целлюлозы и иметь следующее содержание:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; условное обозначение продукции;

порядковый номер партии;

порядковый номер кипы;

массы брутто и нетто.

1.4.2. Транспортная маркировка кип целлюлозы — по ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционного знака «Крюками непосредственно не брать» и предупредительной надписи «Не бросать!».

1.5. Упаковка

1.5.1. Целлюлоза должна упаковываться в кипы массой не более 200 кг каждая. Кипа должна быть обернута не менее чем в два слоя небеленой целлюлозы при массе целлюлозы площадью 1 м² 450—600 г или в один слой при массе целлюлозы площадью 1 м² не менее 850 г. Кипа должна быть затянута стальной проволокой диаметром (2,50±0,06) мм по ГОСТ 3282—74 в четыре пояса (два в продольном и два в поперечном направлении).

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 7004—78

2.2. Удельная электрическая проводимость водной вытяжки при модуле 1 : 20 определяется в целлюлозе, предназначеннй для экспорта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 7004—78.

3.2. Подготовка проб целлюлозы для определения химических показателей — по ГОСТ 19318—73, показателей механической прочности — по ГОСТ 14363.4—79.

3.3. При приготовлении водной вытяжки целлюлозы для определения pH должно применяться горячее экстрагирование. Допускается использование водной вытяжки, приготовленной для определения удельной электрической проводимости при модуле 1 : 50.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Целлюлоза должна транспортироваться в крытых транспортных средствах любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

С. 4 ГОСТ 12765—88

4.1.1. Размещение и крепление грузов, перевозимых по железной дороге, в соответствии с техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения СССР.

В одном вагоне должна отгружаться целлюлоза не более двух партий.

4.2. Целлюлоза должна храниться в крытых складах, защищенной от воздействия атмосферных осадков и почвенной влаги.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

НАЗНАЧЕНИЕ МАРОК ЦЕЛЛЮЛОЗЫ

- ЭКБ-1 — для кабельной бумаги и электроизоляционного картона для изоляции электроизделий, работающих в воздушной среде;
- ЭКБ-2 — для электроизоляционного картона, применяемого в трансформаторах и аппаратах с масляным заполнением и трансформаторной бумаги, класса нагревостойкости Е;
- ЭКБ-3 — для многослойной кабельной бумаги и электроизоляционного картона, применяемого в электрооборудовании с масляным заполнением.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. Г. Шатилова (руководитель темы), В. Т. Полозкова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.06.88 № 2070

3. Срок первой проверки — 1992 г.; периодичность проверки — 5 лет.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 12765—83, ГОСТ 12454—78

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД на который дана ссылка | Номер пункта |
|----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 3282—74 | 1 5 1 |
| ГОСТ 7004—78 | 2 1, 3 1 |
| ГОСТ 8552—72 | 1 3 1 |
| ГОСТ 9463—72 | 1 3 4 |
| ГОСТ 10070—74 | 1 3 1 |
| ГОСТ 12395—76 | 1 3 1 |
| ГОСТ 12523—77 | 1 3 1 |
| ГОСТ 13525 1—79 | 1 3 1 |
| ГОСТ 14192—77 | 1 4 2 |
| ГОСТ 14363 3—84 | 1 3 1 |
| ГОСТ 14363 4—79 | 3 2 |
| ГОСТ 16932—82 | 1 3 1 |
| ГОСТ 18461—73 | 1 3 1 |
| ГОСТ 19318—73 | 3 2 |

Редактор Т. В. Смыка

Технический редактор О. Н. Никитина

Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 11.07.88 Подп. в печ. 15.08.88 0,5 усл. п. л. 0,5 уст. кр. отт. 0,30 уч. изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123840 Москва, ГСП Новопресненский пер., 9
Тип «Московский печатник» Москва Лялин пер., 6 Зак. 2550

Группа Кб1

**Изменение № 1 ГОСТ 12765—88 Целлюлоза хвойная сульфатная небеленая
электроизоляционная. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и
метрологии СССР от 26.12.91 № 2148**

Дата введения 01.07.92

Пункт 1.3.1. Таблица. Пункты 1, 3 изложить в новой редакции:

| Наименование показателя | Норма для марки | | | | Метод испытания | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-------|-------|-----------------------|--|
| | ЭКБ-1 | | ЭКБ-2 | ЭКБ-3 | | |
| | Высший сорт | Первый сорт | | | | |
| 1. Число Каппа | 23—29 23—27* | 23—29 23—27* | 27—33 | 30—36 | По ГОСТ 10070—74 | |
| 3. Механическая прочность при размоле в мельнице ЦРА до 60 ° ШР разрывная длина, м, не менее | | | | | По ГОСТ 13525.1—79 | |
| | 9500 | 9200 | 9700 | 9500 | | |

(Продолжение см. с. 132)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12765—88)

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 8552—72 на ГОСТ 8552—88; таблицу после сноски дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается для Светогорского ЦБК влажность целлюлозы всех марок $(20 \pm 5)\%$ ».

Пункт 1.4.1. Первый абзац после слова «целлюлозы» дополнить словами: «или наклейкой на боковую поверхность кипы целлюлозы этикеток, изготовленных типографским способом».

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14363.4—79 на ГОСТ 14363.4—89.

(ИУС № 4 1992 г.)