

ПРИХВАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

ГОСТ
12938—67

Moveable bent gripper for machine retaining devices.
Design

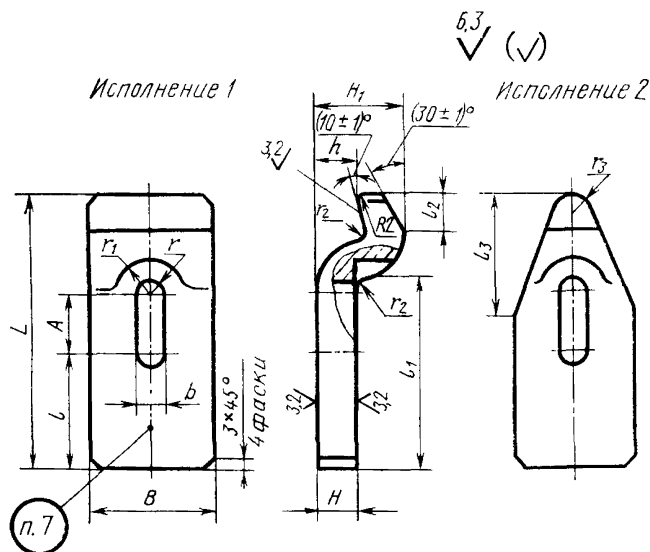
Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры передвижных изогнутых прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Размеры, мм

Обозначение прихватов	Применя- емость	Исполне- ние	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>A</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃	Размер болтов	Масса, кг «
7011—0086		1	14	80	40	12	28	18	14	16	50	15	—	7	19	4	—	M12	0,335
7011—0087		2											35				8		0,305
7011—0088		1		100	45	16	37	20	19	30	65	18	—				—		0,610
7011—0089		2											45				8		0,518
7011—0090		1	18	125	56	18	40	25	20	40	85	20	—	9	23	6	—	M16	1,055
7011—0091		2											55				10		0,782
7011—0092		1			60		48			65	110		—				—		1,65
7011—0093		2		160		20			25			25	60				10		1,24
7011—0094		1	22		70		50	30		50	104		—	11	27,5		—	M20	2,18
7011—0095		2											75				12		1,82
7011—0096		1		200	80	25	60		30	85	135	30	—				—		3,38
7011—0097		2											85				12		2,94
7011—0098		1	26	250	90			50		100	175	35	—	13	32,5	10	—	M24	5,53
7011—0099		2					70		34				100				15		5,08
7011—0100		1		320	100	30				165	245	30	—				—		7,35
7011—0101		2											110				15		6,91
7011—0102		1	33	250	110		72		36	90	175	34	—	16,5	40		—	M30	6,45

Размеры, мм																			
Обозначение прихватов	Применя- емость	Исполне- ние	<i>b</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>H</i> ₁	<i>A</i>	<i>h</i>	<i>l</i>	<i>l</i> ₁	<i>l</i> ₂	<i>l</i> ₃	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	<i>r</i> ₂	<i>r</i> ₃	Размер болта	Масса, кг «
7011—0103		2	33	250	110	30	72	50	36	90	175	34	100	16,5	40	10	15	М30	5,54
7011—0104		1		320						160	245		—				—		8,76
7011—0105		2											110				15		7,24

Пример условного обозначения передвижного изогнутого прихвата исполнения 1, размерами $b=14$ мм и $L=80$ мм:

Прихват 7011-0086 ГОСТ 12938—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC₃.

4. Предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{t_3}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

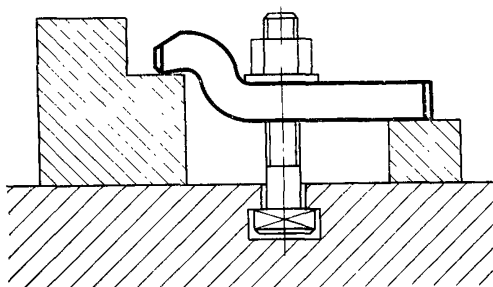
7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения передвижных изогнутых прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Пример применения передвижных изогнутых прихватов



—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 843

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1553—42 в части разд. I, тип Б и разд. II, тип Д. 7011—0085

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—74	2

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)