

ПРИХВАТЫ КОРЫТООБРАЗНЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛИЕНИЙ

Конструкция

Bent clamps for machine retaining devices.  
Design

ГОСТ  
12941—67

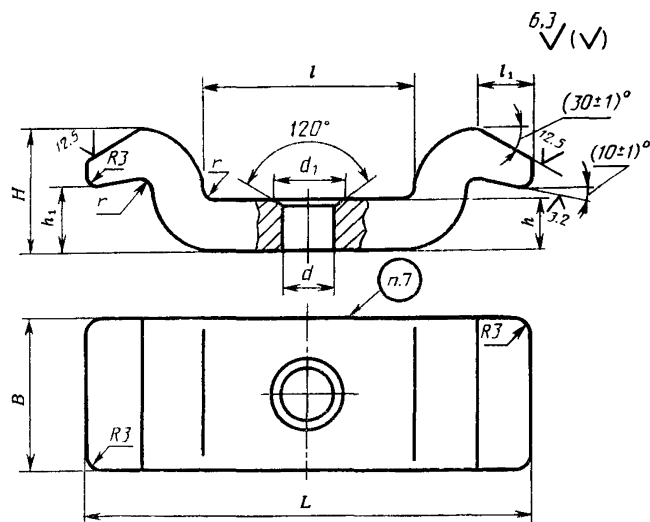
Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры корытообразных прихватов должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.



Размеры, мм

Обозначение прихватов	Применя- емость	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>H</i>	<i>h</i>	<i>h</i> <sub>1</sub>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>r</i>	Размер болта	Масса, кг
7011-0191		40	100	35	12	20	40	15	14	20	3	M12	0,48
7011-0192		45	120	40	16		50				4		0,84
7011-0193		56	150	48	20	25	65	18	18	25	5	M16	1,53
7011-0194		60	180				85	22					2,06
7011-0195		70	210	60	25	30	100	24		32		M20	3,56
7011-0196		80	240				120	30			5		4,73
7011-0197		90	270				130	24					6,26
7011-0198		100	300	70	30	35	150	40	26	36	6	M24	7,62

Пример условного обозначения корытообразного прихвата размером  $B=40$  мм:

*Прихват 7011-0191 ГОСТ 12941—67*

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Твердость — 36,5 . . . 41,5 HRC<sub>a</sub> .

4. Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_3}{2}$

3, 4 (Измененная редакция, Изм. № 2).

5 (Исключен, Изм. № 1).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9 306—85).

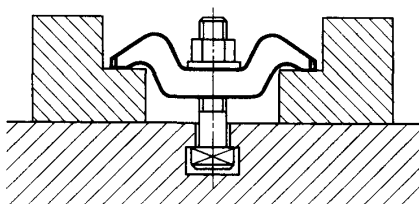
7. Маркировать обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару и/или упаковку

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Пример применения корытообразных прихватов приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**Пример применения корытообразных прихватов**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гус-  
линская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (ру-  
ководитель темы); Г. К. Хорькова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Ко- митета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 846

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1553—42 в части разд. IV. 7011—0190

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУ- МЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	6
ГОСТ 1050—74	2

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержден-  
ными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Госу-  
дарственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 575)