

ПЛИТЫ ЧУГУННЫЕ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

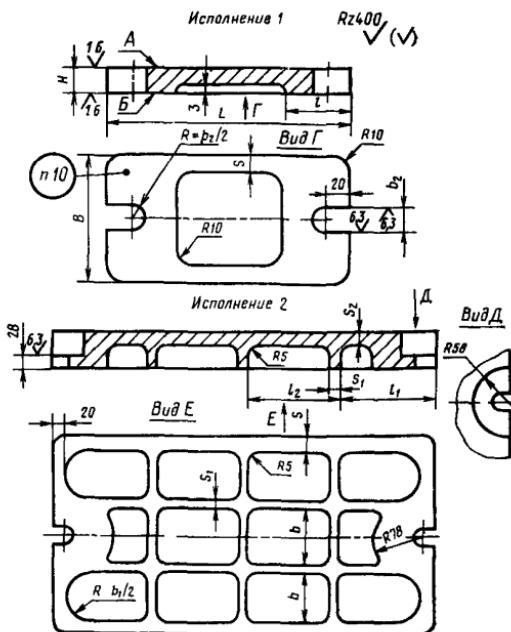
## Конструкция

Cast iron plates for machine retaining devices  
DesignГОСТ  
12948-67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры чугунных плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

\* Размер  $b_2$  выбирается конструктивно по ГОСТ 22129-76.

## Размеры, мм

Обозначения плит		Размеры, мм											Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2	B	L	H	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	
7081-0261	—			200	18								2,38
7081-0262	—			250	20	55							3,31
7081-0263	—			320	22								4,65
7081-0264	—			200	18								3,01
7081-0265	—			250	20								4,16
7081-0266	—			320	22								5,82
7081-0267	—			400	25								9,48
7081-0268	—			250	20	60							5,30
7081-0269	—			320	22								7,42
7081-0270	—			400	25								10,60
7081-0271	—			500	28								14,90
7081-0272	—			250	20								6,71
7081-0273	—			320	22								9,39
7081-0274	—			400	25								13,36
7081-0275	—			500	28	65							18,75
7081-0276	—			630									23,55
7081-0277	—			250	20								8,39
7081-0278	—			320	22								11,69

## Размеры, мм

Обозначения плит		Применя- емость	B	L	H	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	b <sub>1</sub>	s	s <sub>1</sub>	s <sub>2</sub>	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2													
7081-0279	—			400	25									16,69
7081-0280	—		250	500	28	65					20			23,42
7081-0281	—			630										24,34
7081-0282	—			320	25									17,27
7081-0283	—			400		70								21,40
7081-0284	—		320	500	28									30,01
—	7081-0285			630	55		155	152		90	78			44,26
—	7081-0286			800	60		200	192						57,79
—	7081-0287			500	50		125	117				22	16	39,85
—	7081-0288		400	630	55		155	152	120	103				51,39
—	7081-0289			800	60		200	192						66,69
—	7081-0290			500	50		125	115						63,00
—	7081-0291		500	630	55		155	150	140	138		20	24	100,50
—	7081-0292			800	60		200	190						103,60

Пример условного обозначения чугунной плиты размерами  $B=100$  мм и  $L=200$  мм:

Плита 7081-0261 ГОСТ 12948—67

(Измененная редакция, Изд. № 2).

2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.  
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_3}{2}$ .

8. Допуск параллельности поверхности *A* относительно поверхности *B* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение плиты и обозначение стандарта.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 872

**3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет**

**4. Взамен МН 3182—62.7081—0260**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 22129—76	1
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

**6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).**

**7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)**

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.