

**ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**

Конструкция

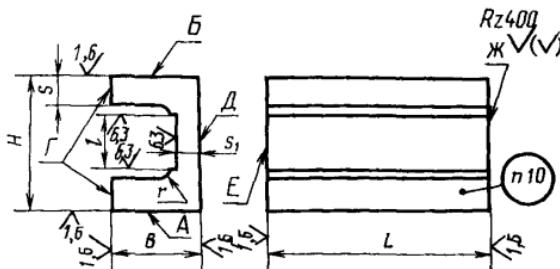
Channels for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12950—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Пределевые отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение швейлеров	Применя-емость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>t</i>	<i>s</i>	<i>s₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг ≈
7080-0161			40						0,44
7080-0162		60	60	40	26	14	12		0,65
7080-0163			80						0,95
7080-0164			100					3	1,08
7080-0165			40						0,56
7080-0166			60	50	42	16	14		0,98
7080-0167		80	80						1,43
7080-0168			100						1,64
7080-0169			60						1,39
7080-0170		100	100	60	52	18	16		2,33
7080-0171			125						3,12
7080-0172			160						3,74
7080-0173			100					5	3,49
7080-0174			125						4,64
7080-0175		125	160	80	68	20	18		5,58
7080-0176			200						7,43
7080-0177			250						9,73
7080-0178			100						4,92
7080-0179		160	160	100	100	22	20		7,86
7080-0180			250					8	12,29
7080-0181			100						6,97
7080-0182		200	160	125	135	25	22		11,15
7080-0183			250						17,42
7080-0184			160						15,96
7080-0185		250	250	160	175	28	25	10	25,18
7080-0186			400						40,30

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применя-емость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>l</i>	<i>s</i>	<i>s₁</i>	<i>r</i>	Масса, кг
7080-0187			250						34,52
7080-0188		320	320	200	235	30	28	12	44,96
7080-0189			400						56,21
7080-0190			250						47,56
7080-0191		400	400	250	300	32	30	15	76,25

Пример условного обозначения швеллера размерами *H*=60 мм и *L*=40 мм:

Швеллер 7080-0161 ГОСТ 12950—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности *B* относительно поверхности *A*, поверхности *Г* относительно поверхности *D*, поверхности *E* относительно поверхности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхностей *D* и *E* относительно поверхности *A* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 860

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3184—62.7080—0160

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.