

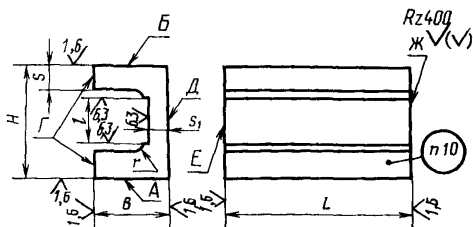
**ШВЕЛЛЕРЫ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**
Конструкция
Channels for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12950—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры швеллеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применяемость	H	L	B	l	s	s ₁	r	Масса, кг ≈
7080-0161		60	40	40	26	14	12	3	0,44
7080-0162	60		0,65						
7080-0163	80		0,95						
7080-0164	100		1,08						
7080-0165	80	40	50	42	16	14	0,56		
7080-0166		60					0,98		
7080-0167		80					1,43		
7080-0168		100					1,64		
7080-0169	100	60	60	52	18	16	5	1,39	
7080-0170		100						2,33	
7080-0171		125						3,12	
7080-0172		160						3,74	
7080-0173	125	100	80	68	20	18		8	3,49
7080-0174		125							4,64
7080-0175		160							5,58
7080-0176		200							7,43
7080-0177	160	250	100	100	22	20	10		9,73
7080-0178		100							4,92
7080-0179		160							7,86
7080-0180		250							12,29
7080-0181	200	100	125	135	25	22		10	6,97
7080-0182		160							11,15
7080-0183		250							17,42
7080-0184	250	160	160	175	28	25			10
7080-0185		250					25,18		
7080-0186		400					40,30		

Размеры, мм

Обозначение швеллеров	Применяемость	H	L	B	l	s	s_1	r	Масса, кг ≈
7080-0187		320	250	200	235	30	28	12	34,52
7080-0188	320		44,96						
7080-0189	400		56,21						
7080-0190		400	250	250	300	32	30	15	47,56
7080-0191	400		76,25						

Пример условного обозначения швеллера размерами $H=60$ мм и $L=40$ мм:

Швеллер 7080-0161 ГОСТ 12950—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. Допуск параллельности поверхности B относительно поверхности A , поверхности Γ относительно поверхности D , поверхности E относительно поверхности $Ж$ и допуск перпендикулярности поверхностей D и E относительно поверхности A — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 860

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3184—62.7080—0160

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Братъ из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.